

Solutions pour l'artisanat

Programme 2023

stockeur, scie, chant, retour,
CNC, emballage, solutions numériques







Machines pour l'artisanat.

Les souhaits des clients sont de plus en plus individuels. Chaque meuble est unique. Seule l'exigence de qualité et de précision reste la même. Votre atelier a besoin de machines sur lesquelles on peut compter aujourd'hui et demain.

HOMAG vous propose des solutions pour optimiser la flexibilité et l'efficacité de votre production. Que vous démarriez avec une machine d'entrée de gamme ou que vous souhaitiez compléter votre atelier avec des composants appropriés, nous vous accompagnons sur le chemin menant vers un futur prospère. Nous proposons des machines et technologies évolutives, logiciels et services inclus, pour les entreprises d'usinage du bois de toutes les tailles.

YOUR SOLUTION

[POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM](https://www.homag.com)



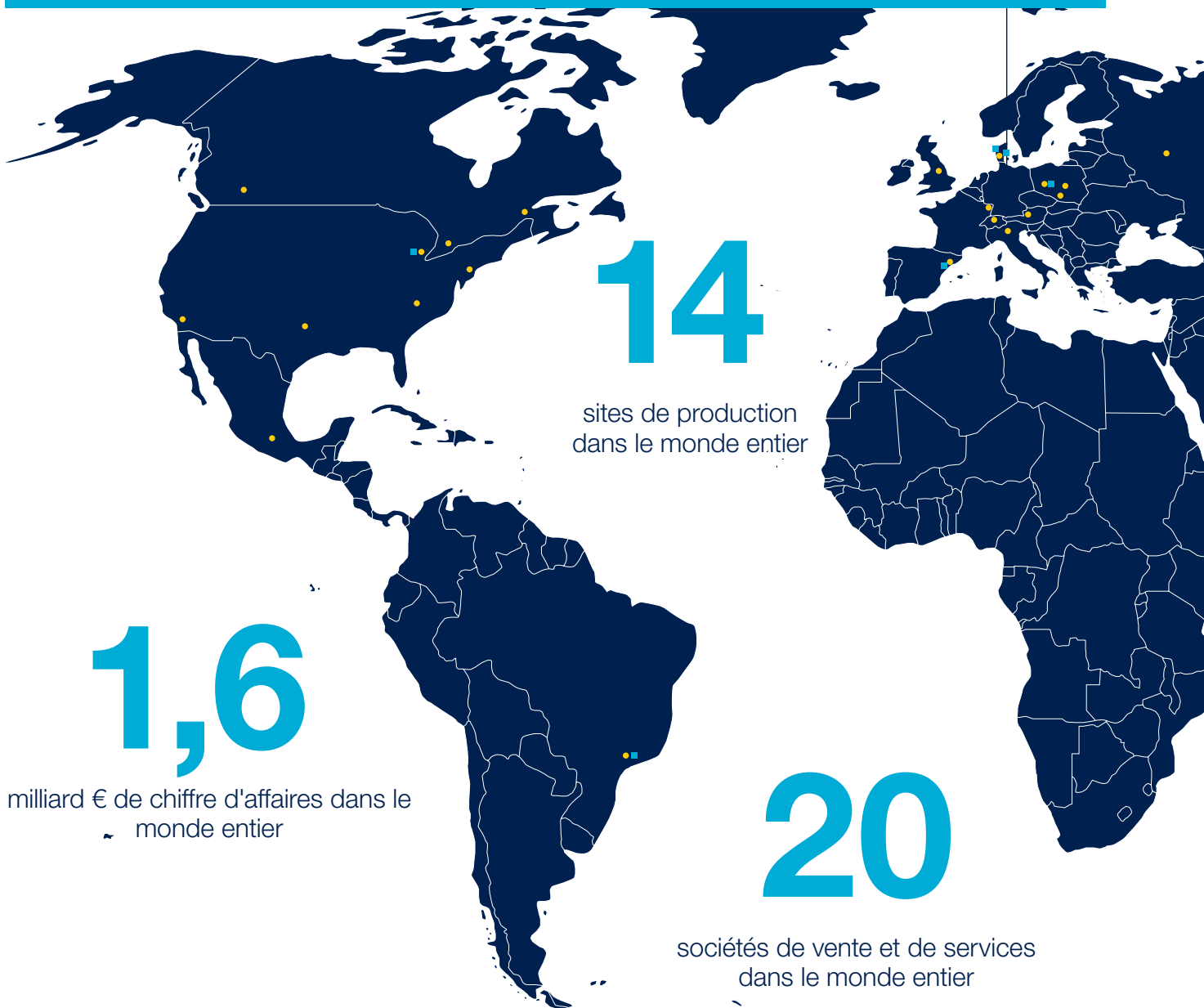
SOMMAIRE

- 04 HOMAG pour l'artisanat
- 12 Systèmes de stockage et d'alimentation
- 22 Scies à panneaux
- 34 Plaqueuses de chants
- 50 Usinage CNC
- 70 Technique de montage et emballage
- 76 Solutions logicielles pour le secteur du bois et du meuble
- 86 Mise en réseau de l'atelier
- 96 Life Cycle Services
- 103 Contact

Une présence internationale.

HOMAG est le leader mondial des machines à bois. Avec plus de 30 % du marché international et environ 7 500 collaborateurs, nous développons des solutions pour l'usinage du bois dans le monde entier. Implantés sur 14 sites, nous fabriquons des machines pour la fabrication de meubles et de composants ainsi que pour la construction bois. Grâce à notre puissant réseau de distribution, nous desservons plus de 100 pays et sommes votre partenaire fiable sur place.

Voilà la base de nos partenariats solides, notamment avec les artisans. Grâce à nos machines et technologies de pointe, ainsi qu'à nos offres complètes en matière de conseil et de formation, nous veillons à toujours vous fournir la solution adaptée à votre situation. En ce sens, nous accordons également de l'importance au support numérique de votre entreprise, et ce étape par étape, en fonction de votre philosophie.



14

sites de production
dans le monde entier

1,6

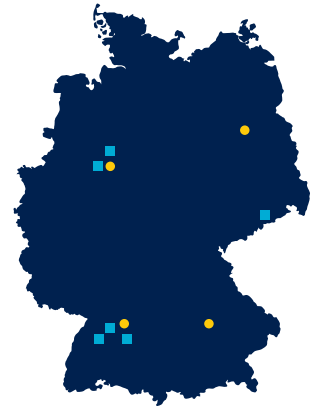
milliard € de chiffre d'affaires dans le
monde entier

20

sociétés de vente et de services
dans le monde entier

Plus de
30 %

du marché mondial (fabrication de meubles)





60

partenaires commerciaux exclusifs
dans le monde entier

7 500

collaborateurs dans le monde entier

-  Sites de production dans le monde entier
-  Sociétés de distribution et de service

A vous, le bois. A nous, le code.

Numérisation ici, transformation là. La révolution numérique frappe de plus belle à la porte en bois. Le changement n'est pas que mauvais ; il apporte souvent de nouvelles opportunités. Un atelier de menuiserie n'a pas besoin de devenir une industrie entièrement automatisée pour rester compétitif. HOMAG vous fournit les modules qu'il vous faut pour démarrer. Nous trouvons les solutions qui vous conviennent dans le cadre d'un entretien personnel avec vous.

Commencer simplement.

Avec des solutions d'entrée de gamme adaptées, vous gagnez en transparence, détectez les potentiels et améliorez vos processus existants.

S'adapter progressivement.

Des machines automatisées et des cellules de production autonomes intégrées vous permettent d'augmenter votre productivité.

Automatiser si nécessaire.

Grâce à des solutions de production cohérentes de la commande à la livraison, vous produisez avec une efficacité optimale tout au long de la chaîne de création de valeur.





Les solutions logicielles d'HOMAG vous offrent un soutien optimal tout au long de la chaîne de processus. De la solution CAD/CAM aux applications et aux assistants numériques passant par l'optimisation de la découpe, nous vous proposons une solution modulaire complète, parfaitement adaptée aux besoins de votre activité.

Un seul interlocuteur.

Les menuisiers et ébénistes se demandent au quotidien comment assurer une prospérité croissante de leur activité. Trouvez la réponse dans notre gamme de produits : systèmes de manutention, technique de découpe de panneaux, façonnage et usinage des chants, systèmes de perçage, systèmes d'automatisation et logiciels. HOMAG couvre l'ensemble de la chaîne de processus de la fabrication de meubles et d'éléments de construction.

En tant que fabricant de machines individuelles et d'installations de production complexes, nous avons accumulé au fil des décennies une vaste expérience dont vous pouvez désormais profiter : conseil, planification, financement, production, automatisation, processus, montage et emballage, le tout via un seul et même interlocuteur. Vous bénéficiez ainsi d'une précision optimale, de technologies innovantes et de composants sur mesure pour un succès pérenne.



**Planification
de la
production**



Financement



Construction



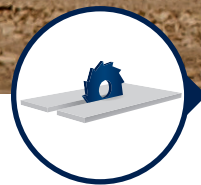
**Génération
de
données**



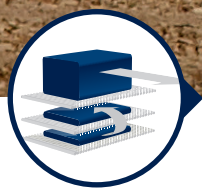
Planification



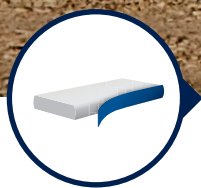
Stockeur



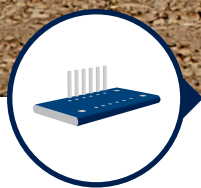
Découpe



Tri et
alimentation



Format
et
chant



Perçage
et pose de
quincaillerie



Montage



Emballage



SAV

Commande toujours homogène : powerTouch2

La génération future : plus rapide, plus conviviale et plus claire.

Les commandes complexes font perdre un temps précieux à votre entreprise. C'est pourquoi les machines HOMAG sont fabriquées de manière à offrir une commande intuitive et sûre. Un pas de plus vers une commande conviviale : notre interface tactile sophistiquée powerTouch2. Nous avons encore optimisé notre concept de commande homogène afin de l'adapter à vos besoins. Commandez vos machines HOMAG encore plus rapidement et plus intuitivement. powerTouch2 affiche un design sobre et clair qui vous permet d'accéder au résultat souhaité avec aisance et convivialité.



Encore plus clair.

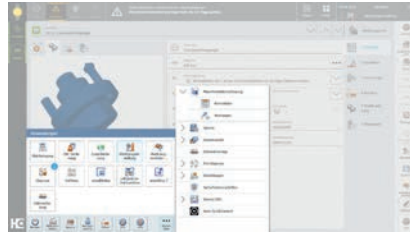
- Structure claire : les composants du logiciel vous donnent toutes les informations pertinentes sur l'état de la machine en un coup d'œil
- Design et construction homogènes et attrayants : commandez différentes machines HOMAG de la même manière
- Moins d'erreurs de commande, plus d'efficacité
- Obtenez rapidement de l'aide sur TeleServiceNet Soft grâce à une analyse ciblée des erreurs





Encore plus rapide.

- Gain de temps de 30 % : powerTouch2 permet une saisie encore plus rapide
- Saisie en quelques secondes grâce à la saisie prédictive automatique
- Le clavier contextuel permet d'intervenir à tout moment
- Le bouton Démarrage permet d'accéder rapidement aux actions courantes, suivant le modèle Windows



Encore plus conviviale.

- Directe et fiable : commandez la machine via l'écran tactile de la centrale de commande ergonomique powerTouch2
- Le dialogue optimisé des voyants lumineux permet de gagner encore plus de temps
- Commande immédiate dans le menu Démarrer : en appuyant plus longtemps sur les icônes du programme, vous pouvez non seulement afficher les actions, mais aussi les exécuter directement
- Plus de transparence, moins de recherche : aperçus et informations supplémentaires au lieu de simples icônes de programmes



Encore plus intuitive.

- Adaptée à vos besoins : design et performance unis dans une commande
- Commande de machine simple comme bonjour : powerTouch2 imite le concept de commande des smartphones et des tablettes
- Intuitive et rapide : commande par gestes grâce au zoom, au balayage et au défilement
- Même les débutants s'y retrouvent tout de suite et peuvent commander la machine de façon conviviale en peu de temps





Toujours en stock : la solution adaptée.

Systèmes de stockage et d'alimentation pour l'artisanat.

Nos stockeurs à plat et nos systèmes d'alimentation remplissent les exigences logistiques au début de votre chaîne de processus. Les résultats pour votre atelier sont palpables : une meilleure organisation, des niveaux de stock transparents et des besoins en matériaux optimisés de manière mesurable.



HÄCKL
SCHREINEREI

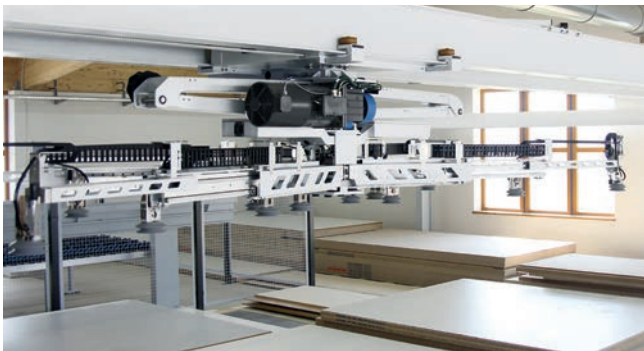
Grandir ensemble.

La solution universelle pour votre stock.

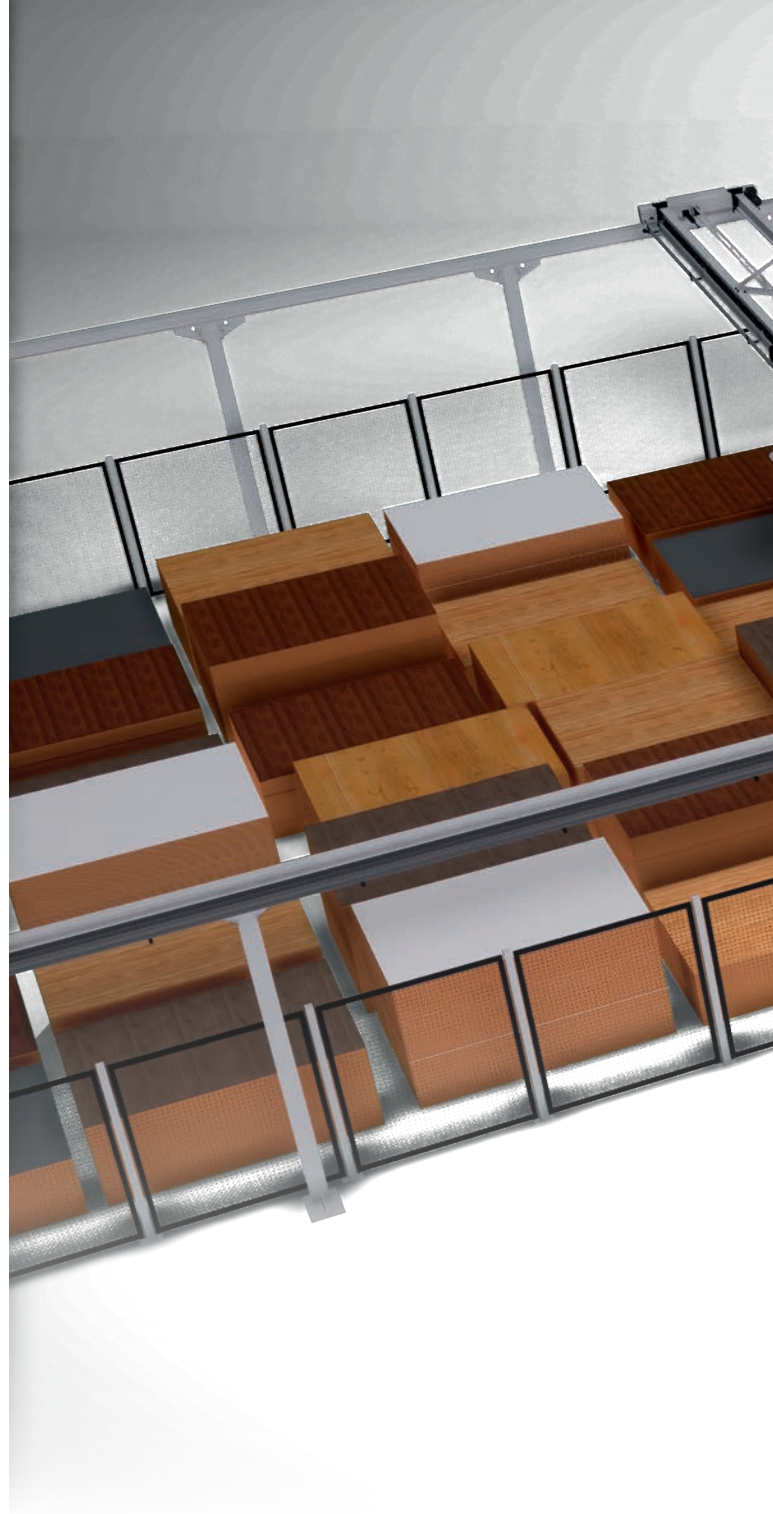
Pièces de grande taille, vitesses élevées et équipements complets : la nouvelle gamme de stockeurs allie les points forts de l'automatisation à une logistique intelligente. Afin de mettre à disposition une liaison stockeur optimale, nous avons étendu la plateforme de stockage des stockeurs à plat STORETEQ P-300 et P-500 : ajoutez-lui un deuxième niveau avec les STORETEQ P-310 et P-510 ou optez pour un stock à deux étages avec les STORETEQ P-320 et P-520. Ces stockeurs sont synonymes de logistique intelligente avec des améliorations tangibles, notamment en matière de fiabilité, de disponibilité ainsi que d'intégration et de traitement des données standardisées. Cela est possible grâce à l'utilisation continue du logiciel leader pour les stockeurs : woodStore.

Les stockeurs à plat HOMAG optimisent votre zone de stockage et permettent d'économiser des surfaces de production précieuses

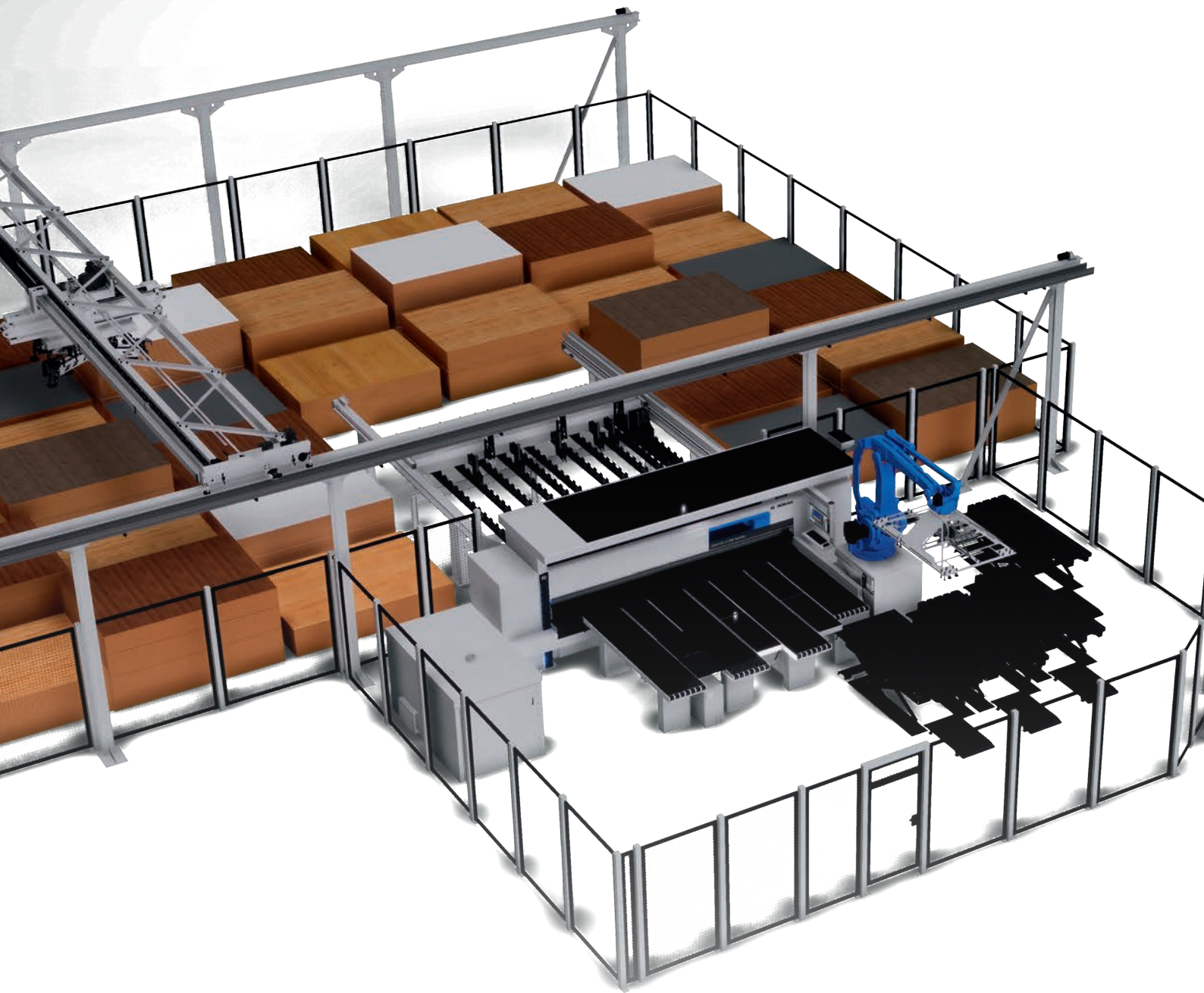
- Un seul logiciel, des possibilités infinies : le logiciel pour stockeurs woodStore s'adapte à vos besoins
- Sans compromis : configurez la solution qui vous convient le mieux
- Mode veille intelligent : la machine ne consomme de l'énergie que lorsqu'elle se déplace
- Consommation de matériau optimale jusqu'au reste grâce à une gestion bien pensée des matériaux
- Manutention sans frais supplémentaires : panneaux avec revêtement à partir de 3 mm d'épaisseur déjà de série grâce à la traverse aspirante ST61
- Parfaitement adapté : utilisation idéale de la surface donnée, sans extensions de hall coûteuses
- Solution complète d'un seul fournisseur : avec scie, machine Nesting, plateforme de stockage et logiciel



La **traverse aspirante ST71** en X est l'équipement complémentaire idéal pour votre stockeur à panneaux. Cette traverse intelligente génère de manière autonome les données nécessaires à la manutention des panneaux et garantit ainsi une sécurité fiable des processus. Aucune saisie par un opérateur n'est nécessaire.



La **connexion des machines d'usinage** est résolue par des interfaces standardisées. Qu'il faille déposer directement sur une scie ou qu'une machine soit reliée aux stocks par un convoyeur à rouleaux, le STORETEQ garantit une valeur ajoutée optimale pour les machines connectées.



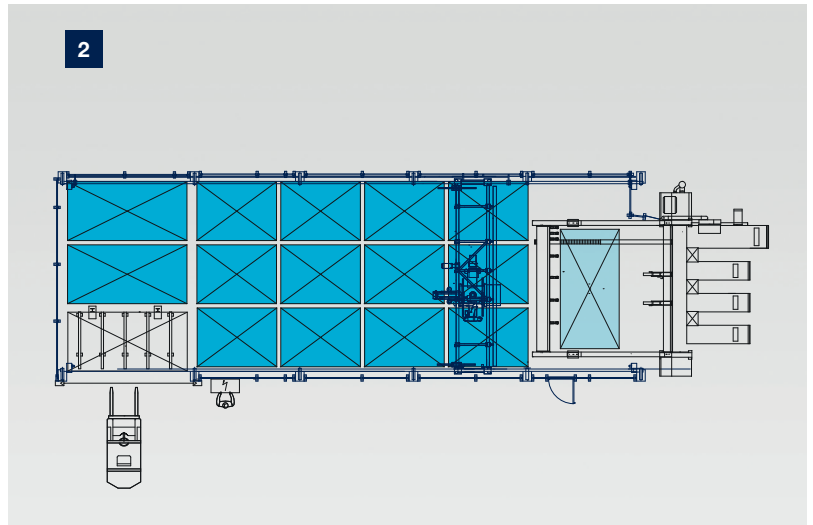
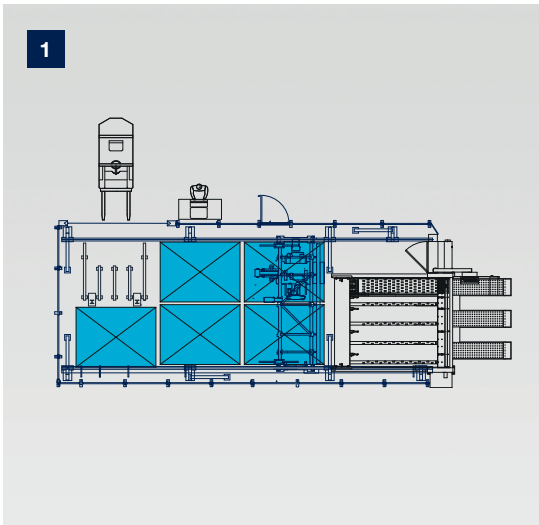
« Le gain de temps grâce au stockeur à plat automatique offre un avantage compétitif. L'efficacité s'est sensiblement accrue en termes de temps de recherche, de qualité et de vitesse. Le contrôle des matériaux, la gestion des restes et des déroulements plus structurés, notamment, se sont déjà révélés payants à maintes reprises. »

Mario Beck, propriétaire de Tischlerei Mario Beck

La clé du succès : une logistique intelligente

Les stockeurs HOMAG sont des systèmes multi-talents intelligents qui répondent à tous les besoins. Dans toutes les tailles de production, le flux de matériaux est optimisé, les niveaux de stock sont gérés de manière transparente et les machines chargées de l'usinage sont utilisées de

manière optimale. Le succès est immédiat ! La capacité de production est augmentée, les coûts de personnel et de qualité sont réduits et le traitement des commandes devient plus flexible, plus rapide et plus économique.



1 Stockeur et scie avec 5 postes d'empilage

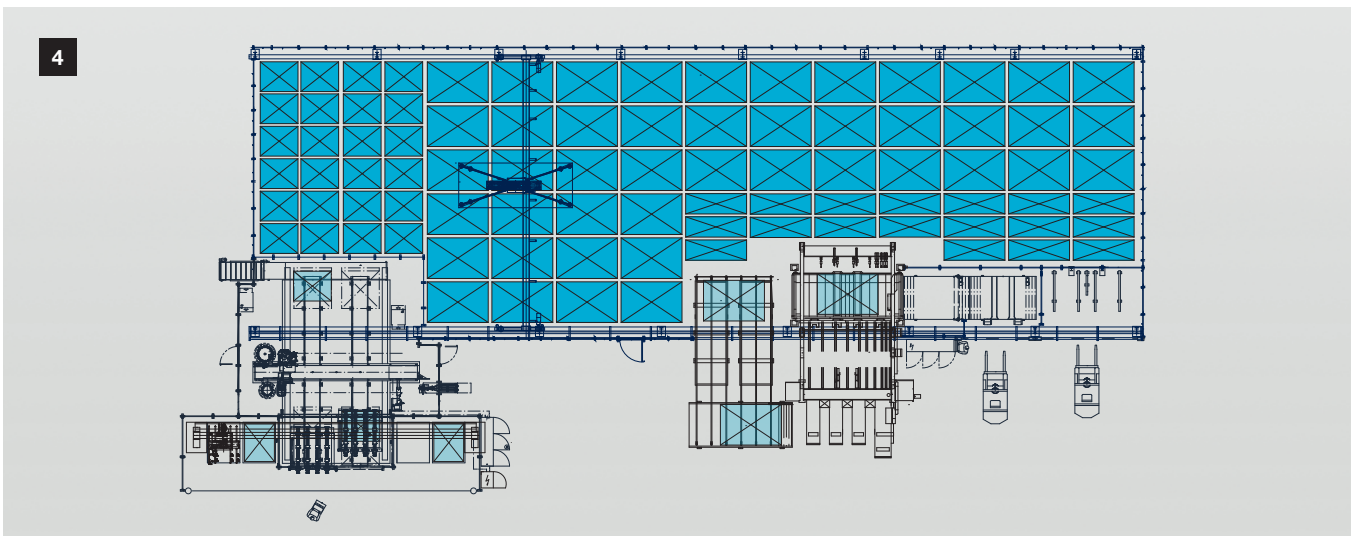
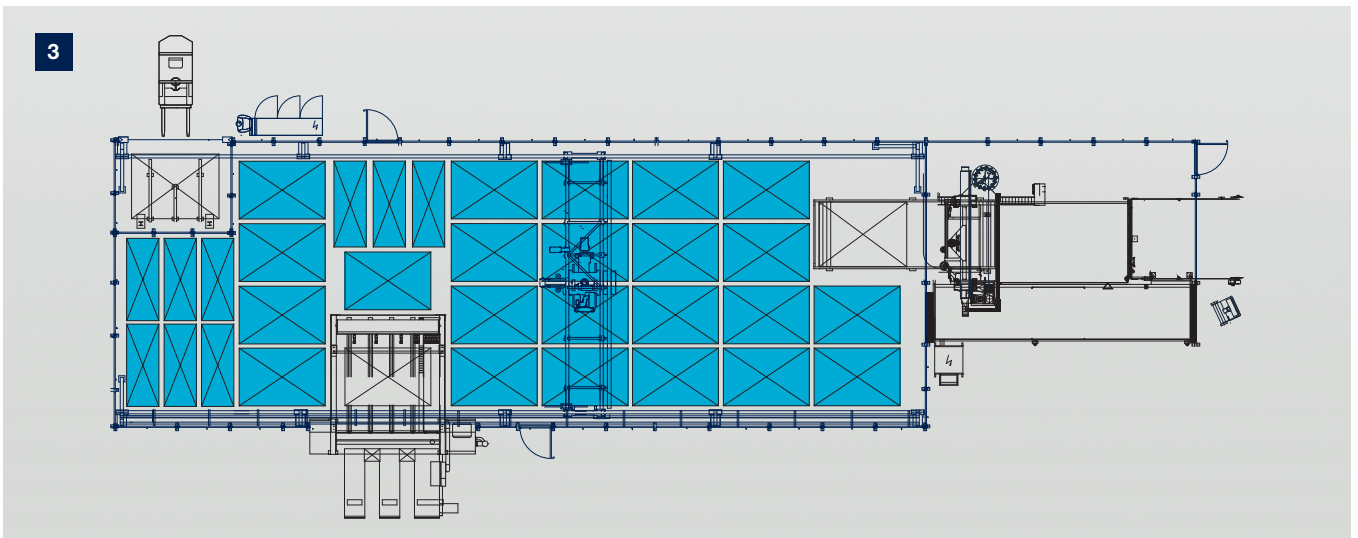
Utilisateurs : p. ex. menuiserie traditionnelle

2 Stockeur et scie avec 14 postes d'empilage

Utilisateurs : p. ex. agenceurs

STOCKEUR À PLAT STORETEQ P-300/P-500

	Equipement de base	Avec dispositif supplémentaire
Portée (mm) P-300	5 000	12 000
Portée (mm) P-500	5 000	16 000
Longueur de la structure (mm) P-300	10 000	50 000
Longueur de la structure (mm) P-500	10 000	100 000
Vitesse		
Pont (m/min)	60	120
Chariot (m/min)	80	120
Commande de levage (m/min)	30	45 sans ciseau de levage double 65 avec ciseau de levage double
Longueur de pièce (mm)	2 000 – 4 200	max. 5 600
Largeur de pièce (mm)	800 – 2 200	min. 400
Epaisseur du panneau de particules brut (mm)	à partir de 6	
Epaisseur du MDF (mm)	à partir de 3	
Epaisseur du panneau revêtu (mm)	à partir de 0,8	
Poids des pièces (kg)	250	350
Hauteur de pile (mm)	2 100	2 500

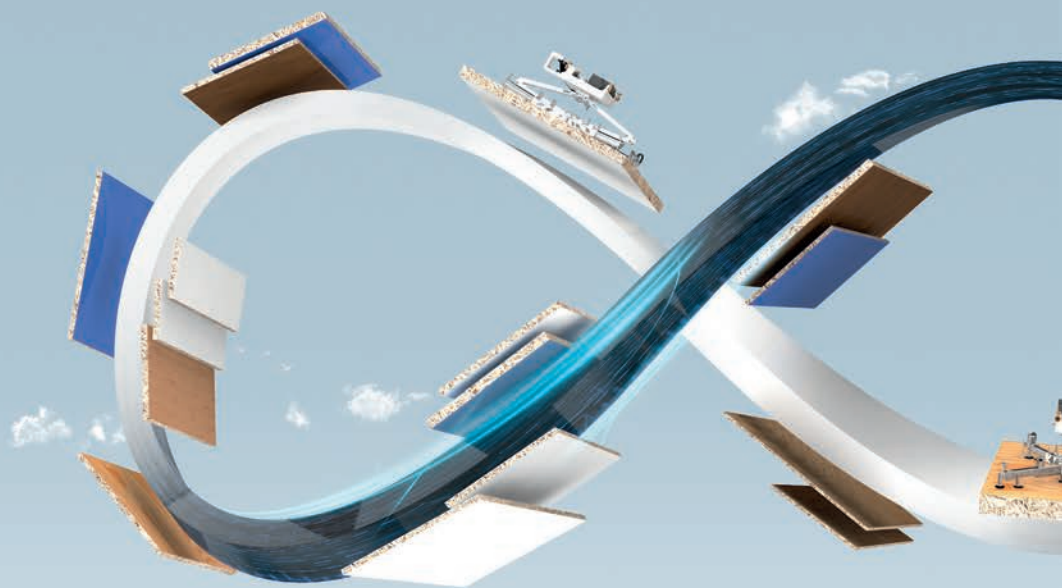


3 Stockeur avec scie et usinage CNC avec plus de 20 postes d'empilage

Utilisateurs, p. ex. construction de stands et magasins, sous-traitance

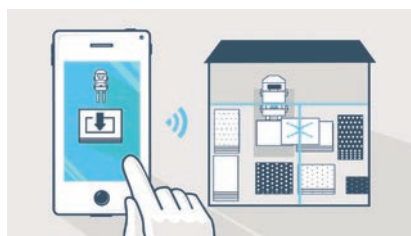
4 Stockeur avec scie et centre d'usinage avec plus de 30 postes d'empilage

Utilisateurs, par exemple fabricants de meubles et de cuisines industriels



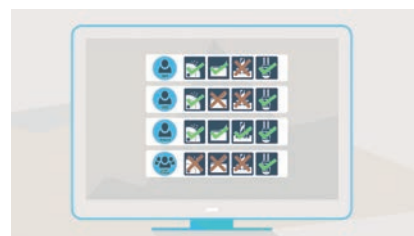
woodStore⁸

Mobile,
connecté,
convivial.



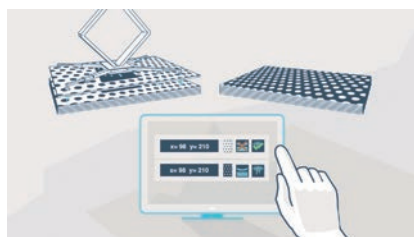
Commande mobile

Plusieurs fonctions peuvent être commandées via les terminaux mobiles du réseau local sans fil de la machine.



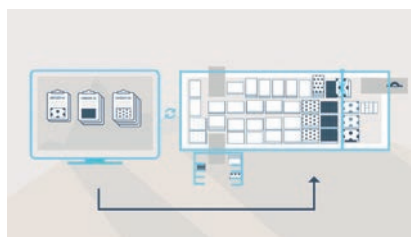
Gestion des utilisateurs

Commande de stock à commande personnelle dans toutes les fonctions, jusqu'à 40 droits d'utilisateur différents.



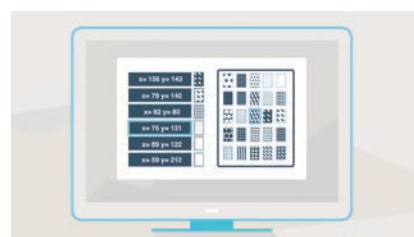
Smart Separation Learning

Séparation de panneaux entièrement automatique et qui ne nécessite plus que deux réglages pour la manutention des panneaux.



intelliStore

Tous les mouvements du stockeur sont surveillés en permanence et adaptés automatiquement aux conditions de production actuelles.



Base de données d'images intégrée

Sélection et affectation simples des décors de panneaux pour une représentation réaliste des panneaux disponibles dans le stockeur.

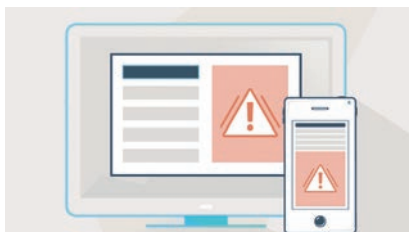
10 atouts de la commande de stock woodStore

1. Le système de base de données ouvert permet une intégration immédiate
2. L'utilisation de plusieurs terminaux offre de la transparence et une commande ergonomique
3. Smart Connected System : intégration complète de l'optimisation, de la machine et du stockeur dans un système de découpe
4. intelliStore : organisation flexible du stock qui s'adapte automatiquement aux conditions de production
5. Une gestion complète des restes évite l'accroissement du stock de restes
6. Gestion cariste : permet de découpler la découpe et l'alimentation en matériaux
7. Gestion des stocks extérieurs intégrée
8. Listes de production Easy Edit : modification simple des commandes et de l'ordre de production
9. Les différentes stratégies de stockage facilitent l'adaptation des scénarios de production
10. L'optimisation de l'ordre de production permet de hautes performances



Smart Connected System

Intégration complète de l'optimisation, des scies et du stockeur dans un système de découpe avec des interfaces normalisées adaptées.



Alerte par e-mail

En cas de défaut de fonctionnement du mode stockeur, le système envoie un e-mail à un compte de messagerie défini.



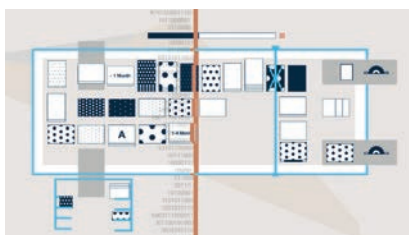
Analyse de l'accès à la base de données

Les performances de la base de données client sont mesurées et enregistrées pour identifier les goulets d'étranglement numériques.



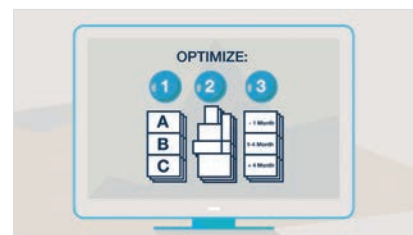
Gestion des restes

Stockage automatique des restes de la scie avec mesure de panneaux intégrée lors de la dépose de matériau et gestion du stock de restes manuel simple avec des assistants.



woodStore Analyzer

Pendant une durée sélectionnable, les fonctions principales du stockeur sont passées au crible en fonction des besoins du client pour déterminer si le système de stockage est utilisé de manière optimale par le client.



Présentation d'autres alimentations automatisées



Easy2Feed

Petit prix, faible encombrement

Easy2Feed, qui peut être ajouté ultérieurement, est une variante très simple du dispositif d'alimentation automatique de scies simples à partir du modèle SAWTEQ S-100 (longueur de coupe 3 800 mm). La pièce maîtresse est une table élévatrice à ciseaux compacte. Elle est intégrée à la table arrière de la machine de la scie et prend en charge des formats de panneaux allant jusqu'à 3 100 mm x 2 200 mm. Elle peut être facilement montée à l'aide d'un chariot élévateur. Ce système permet de gagner du temps et prend peu de place, tout en améliorant l'ergonomie et les performances de la scie. Sur demande, la table élévatrice peut être placée dans une fosse. Cela permet un chargement nettement plus élevé avec des hauteurs d'empilage allant jusqu'à 800 mm et un poids total maximal allant jusqu'à 3 t.

Dispositif d'alimentation monoaxe HOMAG STORETEQ F-100

Entièrement automatique et sans risque pour les matériaux

Efficace, ergonomique, respectueux des matériaux : le nouveau dispositif d'alimentation monoaxe HOMAG STORETEQ F-100 vous fait gagner du temps sur toute la ligne, et ce, avec un encombrement minimal. Son système de commande, installé directement sur la scie, est particulièrement intuitif et simple à utiliser grâce à woodStore. Il est disponible pour les scies simples sans table élévatrice. Le portique d'alimentation sort toujours le panneau suivant du poste d'empilage depuis le côté ou l'arrière de la scie, le retourne si nécessaire et le place dans la scie. Entièrement automatique et sans risque pour les matériaux selon la cadence de la scie. Bon à savoir : différents agencements sont possibles en fonction des possibilités d'installation et des exigences. Par exemple avec dispositif de levage mobile et traverse aspirante, avec unité de rotation pour des rotations jusqu'à 90 degrés et avec détection automatique du poids.

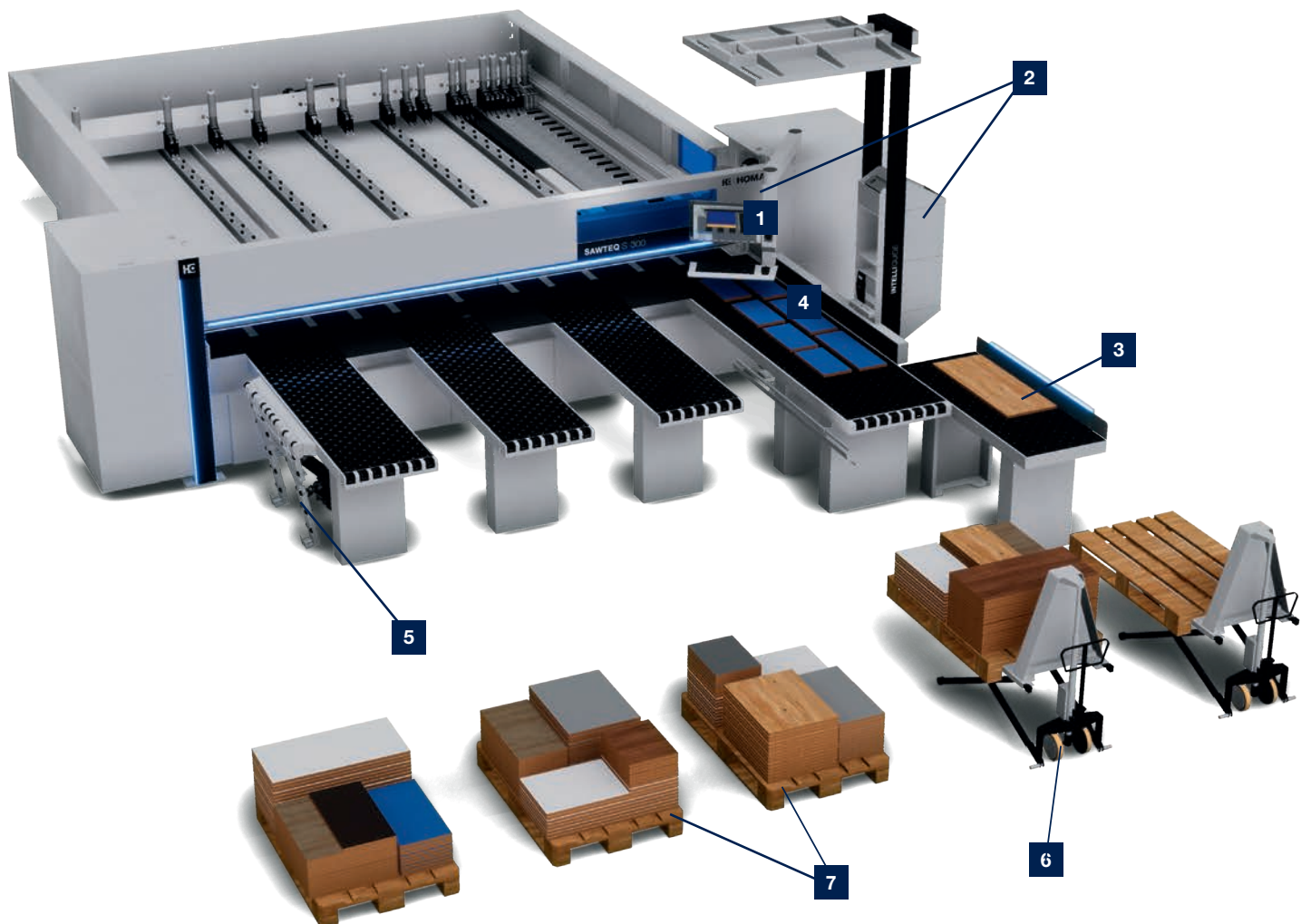
Dispositif d'alimentation monoaxe HOMAG STORETEQ F-100

Dimensions des panneaux au poste d'empilage (mm)	Longueur de panneau (mm)	Largeur de panneau (mm)	Épaisseur du panneau revêtu (mm)	Vitesse (m/min)	Poids individuel des panneaux (kg)	Hauteur de pile (mm)	Rendement
Place de stockage 3 200 x 2 200 / 4 200 x 2 200	2 000 à 4 200	600 à 2 200	8 à 40	Chariot : 80 Commande de levage : 25	max. 250	1 800 (2 100 en option)	1 à 2 cycles/ min à partir de la pre- mière pile

Les illustrations montrent en partie le principe technique, mais pas précisément le modèle de machine décrit. Des équipements complémentaires peuvent par exemple être représentés.

Concept d'empilage : ne laisse aucune place à l'erreur, même pour les piles composites

Le concept d'empilage guide l'opérateur de la dépose de la première pièce à l'empilage complet, le tout sans erreur. Ceci est possible grâce à un concept global composé de logiciels et de matériel. Le logiciel indique à l'utilisateur quelle pièce il doit placer sur quelle place d'empilage. Vous assemblez les composants matériels en fonction de vos besoins. En somme, il améliore l'efficacité et l'ergonomie de toutes les étapes de travail. Les temps et parcours inutiles sont systématiquement réduits.




- 1** Logiciel d'empilage comme module complémentaire pour CADmatic 5
- 2** Impression d'étiquettes avec informations d'empilage, avec imprimante d'étiquettes manuelle ou imprimante d'étiquettes automatique sur la poutre de pression
- 3** Tampon de pièces ergonomique

- 4** Dispositif d'arrêt
- 5** Aide pneumatique à l'alimentation et à l'empilage longitudinale sur table à coussin d'air
- 6** Table élévatrice à ciseaux « HuGo »
- 7** Formation de pile intelligente

**POUR EN SAVOIR PLUS :
HOMAG.COM**



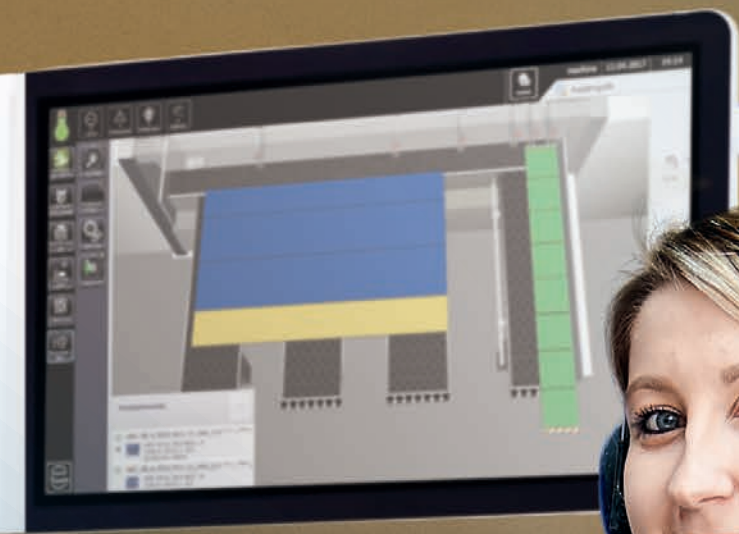
Le concept d'empilage



Ne ratez plus vos coupes.

Scies à panneaux pour l'artisanat.

Chaque entreprise émet des exigences différentes quant à une scie. Le seul point qui revient toujours est son degré de précision. Qu'il s'agisse d'une scie individuelle, à table élévatrice ou d'une installation angulaire, avec des extras ou en équipement de base, nos scies à panneaux vous permettent de traiter vos commandes de manière flexible, rapide et économique.



Présentation des scies simples



SAWTEQ S-100

La solution parfaite pour débuter dans la découpe de précision

La plus petite scie à panneaux HOMAG coûte à peine plus cher qu'une scie circulaire de mise au format bien équipée. Elle réalise une découpe semi-automatique grâce à des plans de coupe optimisés et à un positionnement de pièce commandé par programme. Elle réalise également des découpes en paquets.



SAWTEQ S-200

Pour un démarrage sans faille

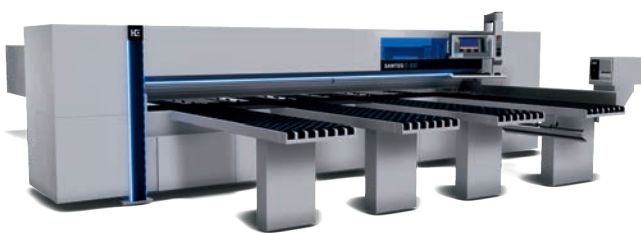
La scie SAWTEQ S-200 a tous les atouts nécessaires pour la découpe dans l'artisanat : force, précision et flexibilité. Cela se traduit également dans les possibilités d'extension : vous pouvez par exemple augmenter les performances de la scie grâce à une simple liaison stockeur.



SAWTEQ S-300

Grande variété d'applications

Cette scie allie puissance, rapidité et fiabilité technologique avec intelligence et fonctions numériques d'auto-apprentissage. Cela se traduit, entre autres, par une augmentation des performances, une diminution des dépenses énergétiques et une ergonomie nettement améliorée. Qu'il s'agisse de découpes en paquets, de panneaux minces, de matériaux spéciaux ou de lots unitaires avec liaison stockeur automatique, la SAWTEQ S-300 répond à toutes vos attentes en termes de diversité d'usinage.



SAWTEQ S-400

Prévue pour les paquets de panneaux les plus hauts

Vous pouvez facilement configurer la SAWTEQ S-400, tout comme la SAWTEQ S-300, selon vos besoins. La différence ? Au lieu de 80 mm ou de 95 mm en option, la SAWTEQ S-400 se distingue par des dépassements de lame de scie encore plus hauts de 100 mm ou 125 mm.

Caractéristiques techniques*

Scie individuelle	Dépassement de la lame de scie (mm)	Longueurs de coupe (mm)	Vitesse du pousseur programmé (m/min) **	Avance du chariot porte-scies (m/min)	Moteur de scie principale (kW)
SAWTEQ S-100	65	3 200 / 3 800	jusqu'à 60	jusqu'à 60	5,5 (7,5 / 9,2 en option)
SAWTEQ S-200	65 (80 ou 95 en option)	3 200/3 800/ 4 300	jusqu'à 80	jusqu'à 80 (120 en option)	7,5 (9,2, 11 ou 18 en option)
SAWTEQ S-300	80 (95 en option)	3 200/3 800/ 4 300/5 600 ***	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 11 (18 ou 24 en option) 60 Hz : 11 (21 ou 28 en option)
SAWTEQ S-400	110 (125 en option)	3 200/3 800/ 4 300/5 600 ***	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 18 (24 en option) 60 Hz : 21 (28 en option)

* Par rapport à l'équipement de base

** Avance de 25 m/min

*** Uniquement en exécution à droite

Présentation des scies à tables élévatrices



SAWTEQ S-210 avec table élévatrice

Manuelle ou automatique, selon votre préférence

Equipée d'une table élévatrice intégrée, la SAWTEQ S-210 peut également être alimentée par l'arrière – par commande programmée et au rythme de la scie. Cette alimentation est beaucoup plus ergonomique, plus rapide et plus efficace que l'alimentation manuelle par l'avant. Cette scie permet l'utilisation flexible des deux variantes d'alimentation équivalentes, en fonction de la commande.



SAWTEQ S-310 avec table élévatrice

La scie classique surpuissante

La SAWTEQ S-300 est incontournable parmi les scies HOMAG. Elle est entièrement équipée en départ usine et extensible quasiment à l'infini. Cela vaut également pour la SAWTEQ S-310 avec table élévatrice intégrée. Cette dernière permet l'alimentation automatique par l'arrière, ce qui accélère la découpe et augmente le rendement tout en améliorant nettement l'ergonomie.

Caractéristiques techniques*

Scie simple avec table élévatrice	Dépassement de la lame de scie (mm)	Longueurs de coupe (mm)	Vitesse du pousseur programmé (m/min) **	Avance du chariot porte-scies (m/min)	Moteur de scie principale (kW)
SAWTEQ S-210	65 (80 ou 95 en option)	3 200/3 800/ 4 300	jusqu'à 80	jusqu'à 80 (120 en option)	7,5 (9,2, 11 ou 18 en option)
SAWTEQ S-310	80 (95 en option)	3 200/3 800/ 4 300/5 600 ***	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 11 (18 ou 24 en option) 60 Hz : 11 (21 ou 28 en option)
SAWTEQ S-410	110 (125 en option)	3 200/3 800/ 4 300/5 600 ***	jusqu'à 90	jusqu'à 150 (170 en option)	50 Hz : 18 (24 en option) 60 Hz : 21 (28 en option)

Les illustrations montrent en partie le principe technique, mais pas précisément le modèle de machine décrit. Des équipements complémentaires peuvent par exemple être représentés.

* Par rapport à l'équipement de base

** Avance de 25 m/min

*** Uniquement en exécution à droite



SAWTEQ S-410 avec table élévatrice

Pour une découpe rapide

Vous recherchez une scie à haut rendement destinée à l'usinage de grandes quantités de panneaux en qualité de coupe finie ? Alors la SAWTEQ S-410 avec table élévatrice est faite pour vous. Cette scie combine l'alimentation automatique via la table arrière de la machine avec un dépassement élevé de la lame de scie. Cela vous permet de réaliser des découpes à haut débit et rapides.



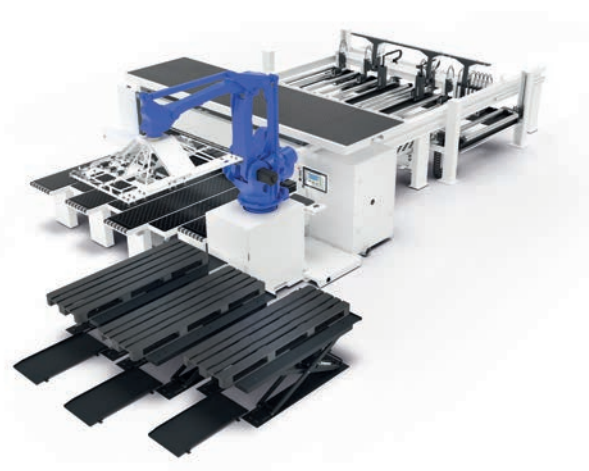
Pour une flexibilité de découpe maximale : scies robotisées SAWTEQ S-300/S-400 flexTec



SAWTEQ S-300 flexTec

Quand la performance d'un robot rencontre la liberté d'action manuelle

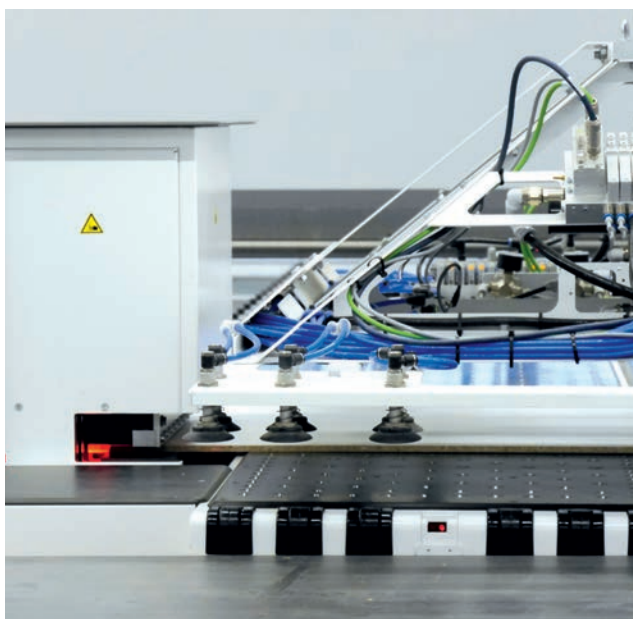
La commande de la scie SAWTEQ S-300 flexTec peut être faite très aisément de façon manuelle pour la découpe de paquets, de panneaux minces ou de matériaux spéciaux. Comme n'importe quelle scie à panneaux. Seule différence : cette scie peut effectuer si nécessaire la découpe de panneaux simples par robot pendant une longue période, sans aucune intervention humaine. Il suffit d'activer le mode automatique. La SAWTEQ S-300 flexTec est disponible au choix comme scie simple ou comme scie simple avec table élévatrice, selon vos besoins et votre stratégie de fabrication.



SAWTEQ S-400 flexTec

Maîtrise même les grands paquets de panneaux

Avec des dépassements de la lame de scie de 110 mm ou 125 mm, et un moteur de scie principale nettement plus puissant avec l'équipement de base, la SAWTEQ S-400 flexTec offre encore plus de liberté que la SAWTEQ S-300 flexTec. Il est ainsi possible de découper par exemple des paquets de panneaux largement plus grands en mode opérateur. Cela augmente le rendement et la puissance tandis que les performances du robot restent élevées et constantes. Tout comme la SAWTEQ S-300 flexTec, le modèle SAWTEQ S-400 flexTec est également disponible sous forme de scie simple ou de scie simple avec table élévatrice.



Système de mesure de la qualité de coupe (MSQ)

Pour la SAWTEQ S-300/400 flexTec

Le nouveau système de mesure de la qualité de coupe, abrégé MSQ en allemand, permet une surveillance automatique de la qualité de coupe grâce à un contrôle régulier des cassures de chants dans les valeurs limites et d'avertissement définies.

De nombreux potentiels pour votre production :

- Evaluation objective et régulière : mesure de qualité plus fréquente et interprétation claire des résultats avec intervention réduite de l'opérateur
- Changement de lame de scie adapté aux besoins : exploitation de la durée de vie maximale de la lame de scie et augmentation de la disponibilité
- Prévention des rebuts : moins de charges de post-production grâce à la prise en compte des valeurs limites définies en fonction du matériau
- Augmentation de la fiabilité du processus et potentiel pour d'autres optimisations des processus et des coûts

RENDEZ-VOUS SUR YOUTUBE



Système de mesure de la qualité de coupe

Caractéristiques techniques*

Scies robotisées	Caractéristiques techniques Machine de base	Dimensions des panneaux (mm)	Taille des pièces (mm)	Epaisseur de panneau (mm)	Productivité	Poids des panneaux
SAWTEQ S-300 flexTec	voir scie simple SAWTEQ S-300	3 200 x 2 100 (4 200 x 2 100 en option)	max. 2 800 x 1 200 min. 190 x 80	max. 60, min. 8	jusqu'à 1 000 pièces par équipe	125 kg max.
SAWTEQ S-310 flexTec	voir scie simple avec table élevatrice SAWTEQ S-310	3 200 x 2 100				
SAWTEQ S-400 flexTec	voir scie simple SAWTEQ S-400	3 200 x 2 100 (4 200 x 2 100 en option)				
SAWTEQ S-410 flexTec	voir scie simple avec table élevatrice SAWTEQ S-410	3 200 x 2 100				

* Par rapport à l'équipement de base

Cut Rite : le logiciel d'optimisation pour une découpe efficace

Vous cherchez à baisser les coûts à la coupe ? Rien de plus simple !

Clairement structurée et facile à utiliser : voici la formule de Cut Rite pour votre succès. Toutes les fonctions importantes pour votre travail quotidien sont comprises dans Cut Rite. En outre, vous pouvez ajouter des modules supplémentaires et d'autres licences. Autre avantage : vous pouvez automatiser de nombreuses étapes. Cela réduit la commande manuelle au minimum.

01 **IMPORTATION DE** **DONNEES**

02 **PROCESSUS** **D'OPTIMISATION**

03 **PLAN DE COUPE**

04 **PRODUCTION**



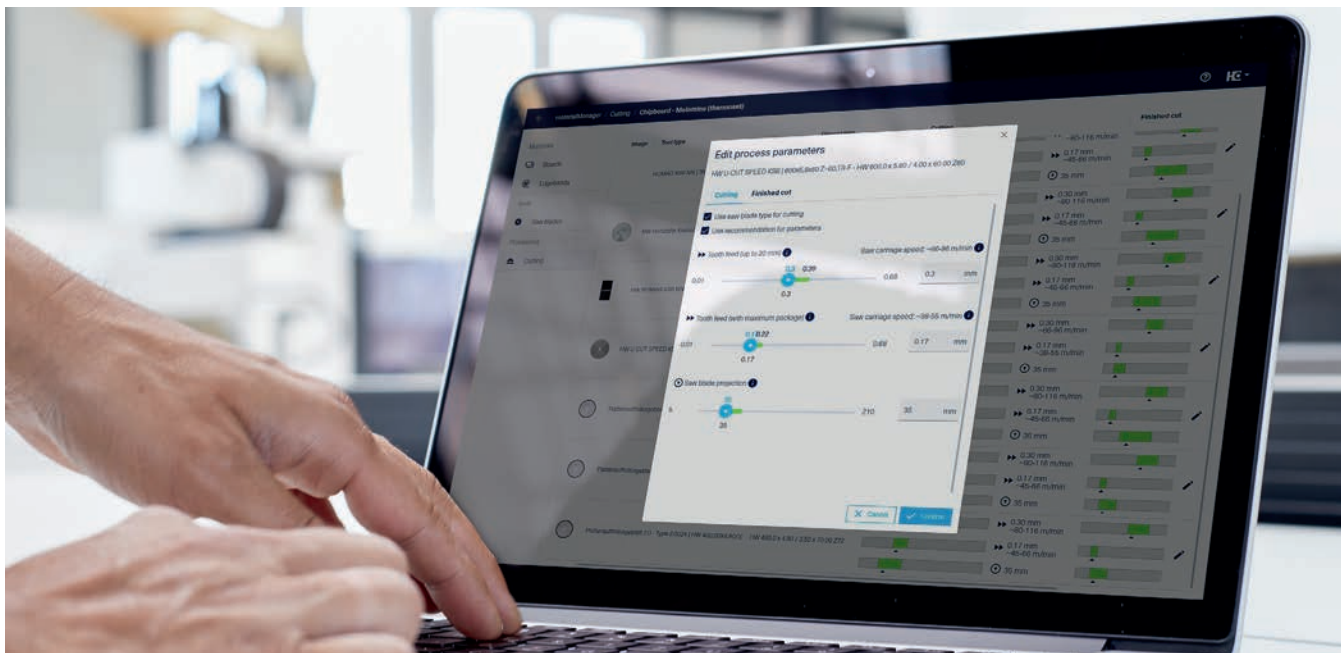
Cut Rite est compatible avec toutes les solutions industrielles courantes. Les tableaux de listes de pièces peuvent être repris au format PTX, CSV ou XLS avec toutes les informations sur simple pression d'un bouton.

C'est vous qui définissez les standards de votre découpe, pas le logiciel. En effet, les réglages détaillés des paramètres permettent d'adapter individuellement les résultats de l'optimisation à votre processus de fabrication. Toutes les possibilités de réglage sont représentées graphiquement et sont ainsi faciles à trouver et à utiliser.

Un rapport détaillé et configurable selon vos besoins présente clairement tous les résultats. Les indicateurs clés sont disponibles en un tour de main.

Le logiciel d'optimisation fournit des données à la scie et à la machine Nesting et détecte, à l'aide de la liste des pièces, la manière dont vous souhaitez produire. Créez des contours pour chaque pièce individuelle sous forme de fichier MPR (par exemple, via woodWOP), transférez des données DXF ou encore programmez directement dans Cut Rite. Une simple liste des pièces suffit pour la découpe de pièces de construction rectangulaires.

materialManager Advanced



Propose automatiquement des paramètres optimaux sur votre scie en fonction de vos matériaux, vos outils et vos exigences de qualité.

Quiconque a déjà été responsable de la découpe sait qu'une qualité d'usinage constante n'est pas toujours une évidence. La grande variété de matériaux, l'intervention de plusieurs opérateurs sur les machines et l'utilisation de différentes scies ne représentent que trois des éventuels défis quotidiens. Les questions suivantes peuvent également se poser : comment augmenter la durée de vie des outils ? Et comment simplifier et optimiser les déroulements ? Avec materialManager Advanced, vous bénéficiez d'un support complet.

- **Utilisation efficace et simple de la machine** : votre machine s'ajuste automatiquement au matériau, en fonction de vos exigences de qualité et de vos lames de scie. Pour une interaction optimale entre l'avance et le dépassement de la lame de scie, ainsi que la vitesse de rotation, le cas échéant. Et ce, indépendamment de l'opérateur de la machine.
- **Réduction des sources d'erreur** : réglage automatique des paramètres de la scie en cas de changement de matériau. L'opérateur de la machine est en outre averti lorsqu'il utilise un outil non adapté.
- **Transparence** : en un coup d'œil dans l'application, l'utilisateur peut facilement voir comment l'outil a été utilisé et quand il doit être affûté
- **Jusqu'à 8 % de niveau de performance** : vitesse d'avance optimisée avec une qualité d'usinage définie
- **Jusqu'à 20 % de réduction du coût des outils** : prolongation de la durée de vie grâce à des paramètres de scie optimaux
- Le logiciel est compatible avec toutes les scies de la série 3.
- Les personnes autorisées peuvent personnaliser les paramètres à tout moment à partir du bureau dans l'application Web materialManager Advanced.
- Toutes les machines disposant d'une licence materialManager Advanced utilisent les mêmes paramètres, garantissant ainsi la qualité.
- Les paramètres recommandés peuvent à tout moment être réajustés.

POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM



digital.homag.com

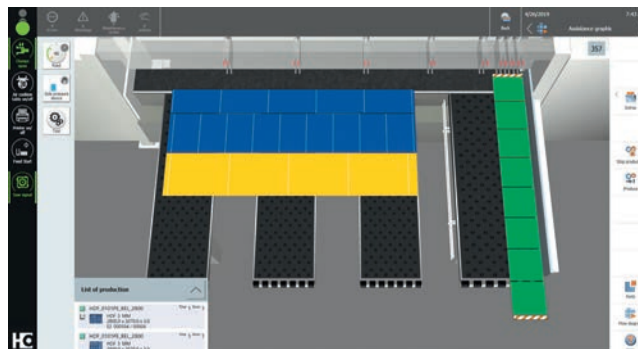


homag.com

CADmatic 5 : changez de perspective

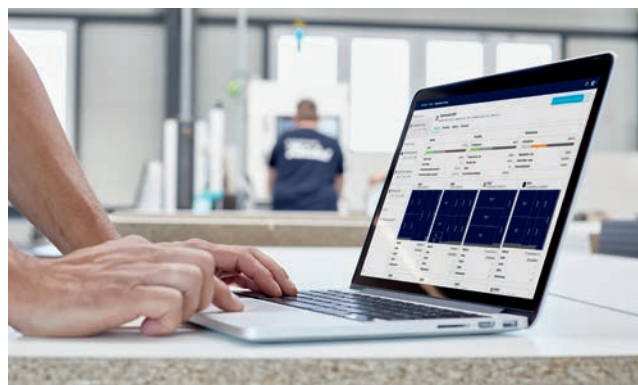
Cette commande de scie est dotée d'une assistance graphique 3D qui montre à l'opérateur de la machine les prochaines étapes de manière claire et chronologique. Son utilisation est intuitive, ce qui réduit le temps d'apprentissage et réduit les erreurs à un minimum.

- Commande simple, intuitive et ergonomique de la machine grâce à l'assistance graphique 3D
- Le résultat : un processus fluide et un débit régulier
- L'écran tactile multipoint Full HD 24" grand format et pivotant permet de faire glisser, de faire défiler et de zoomer facilement
- Concept de commande homogène grâce à l'interface utilisateur powerTouch
- Toutes les scies HOMAG avec CADmatic 5 sont automatiquement compatibles avec tapio



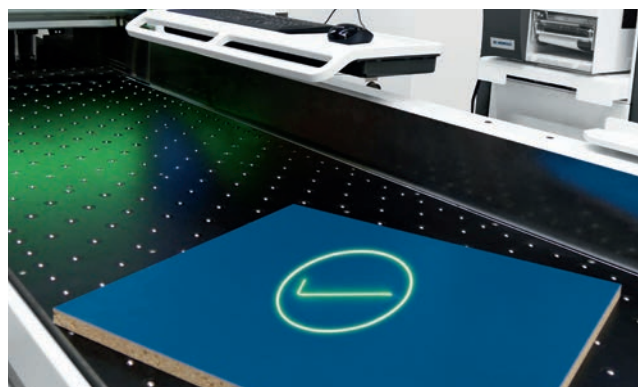
intelliDivide Cutting : la solution facile pour une optimisation de première classe

Il vous suffit de télécharger la liste des pièces. Avec intelliDivide, vous avez immédiatement la possibilité de sélectionner des plans de coupe optimisés. En fonction de vos besoins, vous pouvez viser l'optimisation des chutes, réduire le temps de fonctionnement de la machine au maximum ou mettre l'accent sur une manutention simplifiée. Et tout cela sans avoir à investir dans un logiciel et une puissance de calcul, tout simplement par tapio.



Equipement complémentaire : guidage innovant de l'opérateur grâce à intelliGuide

Déroulement plus fluide, ergonomie améliorée, moins d'erreurs et rendement plus élevé : telle est la promesse d'intelliGuide. Ce système d'assistance innovant fonctionne de la même manière qu'un système de navigation automobile. Il guide pas à pas la découpe et réagit de manière interactive aux actions de l'opérateur de la machine. Des signaux lumineux de couleur sur la ligne de coupe et, selon le niveau de configuration, des projections laser indiquent à l'utilisateur, directement dans le champ de vision de travail ou sur les pièces à usiner, la prochaine étape. Si l'opérateur s'écarte du déroulement prévu, le système intelliGuide ajuste lui-même le sciage ou corrige l'opérateur.



POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM



intelliGuide



digital.homag.com



Concevez des **chants** parfaits.

Plaqueuses de chants pour l'artisanat.

Chaque commande est unique. Avec nos solutions flexibles pour le façonnage et le placage des chants, vous êtes idéalement préparé. Les machines sont précisément adaptées aux travaux de menuiserie quotidiens : grande variété de matériaux, usinage précis et production efficace.



Le prélude au succès

Si vous débutez dans l'usinage mécanique des chants, vous êtes au bon endroit. Courtes et compactes, ces machines trouvent leur place même dans les plus petits ateliers. Avec ces modèles, nous vous permettons un usinage complet de vos pièces. Du réglage manuel de l'agrégat à la technologie

étagée avec commande automatique, vous avez tout sous la main. Ces machines répondent également aux exigences les plus élevées telles que la production de joints zéro ou l'utilisation de colles PUR.

EDGETEQ T-100 200	
Longueur de machine (mm)	2 078 / 1 130
Avance (m/min)	var. 3-9 / manuel
Épaisseur de chant (mm)	0,5-3 / 0,4-3
Épaisseur de pièce (mm)	10-55 / 16-55

EDGETEQ S-200	
Longueur de machine (mm)	3 690 - 4 605
Avance (m/min)	8
Épaisseur de chant (mm)	0,3 – 3
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 40 8 – 60 (1130 AT / 1130 FC)



Machines avec table – Des solutions flexibles pour toutes les pièces de forme

- Le concept de machine flexible pour le collage et l'usinage des pièces de formes
- Une application directe de colle et des taquets à positionnement individuel permettent de multiples utilisations
- Présélection de chant numérique, pour un déclenchement automatique du dispositif de sectionnement de bande pour les pièces longues
- Affleureuse, équipée de roulements à billes de précision pour le palpement des pièces avec un résultat de fraisage constant
- Dispositif de coupe en bout en option pour l'usinage complet de pièces droites et de formes

Série EDGETQ S-200 – Une machine d'entrée de gamme sûre.

- Également disponible avec un agrégat de fraisage à dresser pour une coupe parfaite et une qualité optimale du joint de colle
- Distribution directe de colle sur la pièce au moyen d'un rouleau encolleur pour une application uniforme de colle, entre autres pour les granulés PUR
- 2 agrégats de coupe en bout motorisés pour un résultat optimal
- Fraisage de forme pour arrondir les angles
- 2 emplacements libres dans le post-usinage restent libres pour accueillir d'autres équipements pour augmenter la flexibilité
- Agrégat airTec pour des joints zéro impeccables



Série EDGETEQ S-240 – Pour des exigences ambitieuses.

- Egalement disponible avec un agrégat de fraisage à dresser pour une coupe parfaite et une qualité optimale du joint de colle
- Agrégat de fraisage de forme pour arrondir les angles
- Agrégat de fraisage pour un résultat propre avec aspiration optimale fournie par la technologie d'outils DFC (Dust-Flow-Control) et automatisation en option
- Agrégat airTec pour des joints zéro impeccables
- Système d'encollage supérieur QA 65N pour un changement rapide (EVA/PUR) et un nettoyage facile
- Technologie étagée sur le racleur, pour une haute flexibilité d'utilisation lors des changements de matériaux (1240 FC)
- Système pneumatique pour le réglage automatique et flexible de la machine sur différentes épaisseurs de chants ou profils (1230 HF)

EDGETEQ S-240

Longueur de machine (mm)	4 236-5 035
Avance (m/min)	11
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 6
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 60

Performances sans compromis

Cette machine offre un choix complet d'agrégats, d'avances élevées et de moteurs puissants. Joints zéro impeccables et utilisation de colle PUR dans la jointure de colle, usinage des angles ultra flexible, finition optimale. Ces modèles répondent

à vos exigences de machines polyvalentes et puissantes. Ils sont disponibles par défaut avec une automatisation élevée ou une flexibilité libre pour l'équipement des agrégats. Nous fournissons la machine qui vous convient le mieux.



Série EDEGETEQ S-300 – Un modèle de milieu de gamme puissant

- Adhérence élevée par préchauffage optimal des pièces
- Agrégat de fraisage de forme multifonction pour l'arrondissement des angles et l'affleurage
- Temps de réajustement extrêmement courts par réglage pneumatique et saisie via la commande powerTouch
- Technologie étagée standard sur la fraise et le racléur, pour une grande flexibilité d'utilisation lors des changements de matériaux (1440 E)
- Système d'encollage supérieur QA 65N pour un changement rapide (EVA/PUR) et un nettoyage facile
- Traitement PUR optimal grâce au préfuseur à cartouche
- Axes servocommandés pour un réglage automatique et flexible de la machine en fonction de l'épaisseur des panneaux et des chants ainsi que des différents profils (1430 HF / 1440 HF)

EDGETEQ S-300

Longueur de machine (mm)	4 773 – 5 573
Avance (m/min)	8 – 14
Épaisseur de chant (mm)	0,3 – 8
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60



EDGETEQ S-380

Longueur de machine (mm)	4,773-8,273
Avance (m/min)	8 – 20
Épaisseur de chant (mm)	0,3 – 12 (15)
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60

Série EDGETQ S-380 – L'outil polyvalent et performant.

- Système d'application de colle QA 65N pour un changement rapide de la couleur ou de la colle (EVA/PUR), un nettoyage simple et un dosage exact
- Agrégat de fraisage pour un résultat propre avec aspiration optimale fournie par la technologie d'outils DFC (Dust-Flow-Control)
- L'agrégat de fraisage de formes Servotrim garantit un palpé en douceur, idéal pour l'usinage des panneaux légers et des surfaces ultra brillantes
- Agrégat airTec pour des joints zéro impeccables
- Technologie étagée standard sur la fraise et le racleur, pour une grande flexibilité d'utilisation lors des changements de matériaux (1650 E)
- Technologie étagée sur le fraisage de formes. Changement facile entre 2 profils
- Axes servocommandés pour un réglage automatique et flexible de la machine en fonction de l'épaisseur des panneaux et des chants ainsi que des différents profils (1650 HF / 1660 HF)

Série EDGETEQ S-380 profiLine : machine à équipement libre en fonction des tâches.

- Le système modulaire profiLine offre une solution optimale pour tous vos besoins

EDGESEQ S-500 : Découvrez la classe industrielle

Votre plaqueuse de chants atteint ses limites ? Alors, passez au niveau supérieur avec le modèle EDGESEQ S-500. Cette machine offre une technologie étagée, un usinage automatisé de différents profils, un agrégat de rainurage, ainsi qu'une

technologie moderne de joints zéro avec l'unité airTec : tout ce dont rêve tout artisan. Le haut degré d'automatisation des agrégats permet des temps de réglage réduits et un confort d'utilisation optimal.



EDGESEQ S-500	
Longueur de machine (mm)	8 365 – 9 365
Avance (m/min)	16 – 20
Épaisseur de chant (mm)	0,3 – 3
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60

Avantages de l'EDGESEQ S-500

Plus de flexibilité grâce à l'offre élargie d'agrégats

L'agrégat de fraisage multi-étagé MS40, l'agrégat de fraisage de forme multifonction MF60 Servotrim et le racleur de profils MN11 pour deux profils peuvent désormais être utilisés pour l'EDGESEQ S-500 et offrent encore plus de possibilités en réponse aux exigences individuelles.

Utilisation simple des colles PUR

Les colles PUR, EVA et airTec peuvent être utilisées sur demande avec une seule machine.

Disponibilité élevée et temps de réglage réduits

Sur les agrégats d'encollage AG12 et AG12 Basic, l'unité d'encollage pour colle thermofusible peut simplement être vidée dans la machine.

Moins de nettoyage et plus de sécurité

Les coulisseaux de dosage pneumatiques de l'unité d'encollage pour colle thermofusible se ferment automatiquement, évitent l'encrassement et réduisent les efforts de nettoyage, par exemple en cas de panne de courant.

Augmentation de la rentabilité

Les combinaisons d'agrégats peuvent être adaptées de façon optimale à vos besoins, comme la technologie à 2 profils ou la technologie à 3 profils.

Evolutivité

La matrice de perçage permet d'ajouter facilement des éléments et sécurise encore plus l'investissement.



EDGESEQ S-500 profiLine : Des machines uniques pour des meubles uniques

Universelle, la série profiLine est adaptée pour chaque application et offre des vitesses d'avance de 20, 25 et 30 m/min. Elle usine tous les types de matériaux de chant utilisés de nos jours. Vous pouvez sélectionner les agrégats qui

vous conviennent depuis notre système modulaire complet. L'alimentation précise des pièces est rationnellement possible grâce aux systèmes d'alimentation des pièces.



Équipement libre : EDGESEQ S-500 profiLine.

Le modèle polyvalent EDGESEQ S-500 profiLine permet l'encollage de chants jusqu'à des chants en rouleaux de 3 mm et des baguettes en bois massif de 20 mm.

- Agrégats de fraisage de forme universels avec un, deux ou quatre moteurs pour copier sans arracher les chants en placage
- Réglage automatique sur différents profils
- Agrégats éprouvés en exploitation industrielle à partir de modules complets

Le programme d'équipements personnalisés offre des possibilités complémentaires pour l'usinage complet des chants en aluminium ou l'accès à une production flexible entièrement automatique. Avec les procédés « airTec » et « laserTec – Next Generation » (utilisation brevetée en Allemagne uniquement avec des chants Rehau), vous produisez des pièces avec des joints zéro esthétiques d'excellente qualité. L'agrégat de fraisage de forme FK31 powerTrim permet d'obtenir des performances et une qualité conformes aux normes de l'industrie.



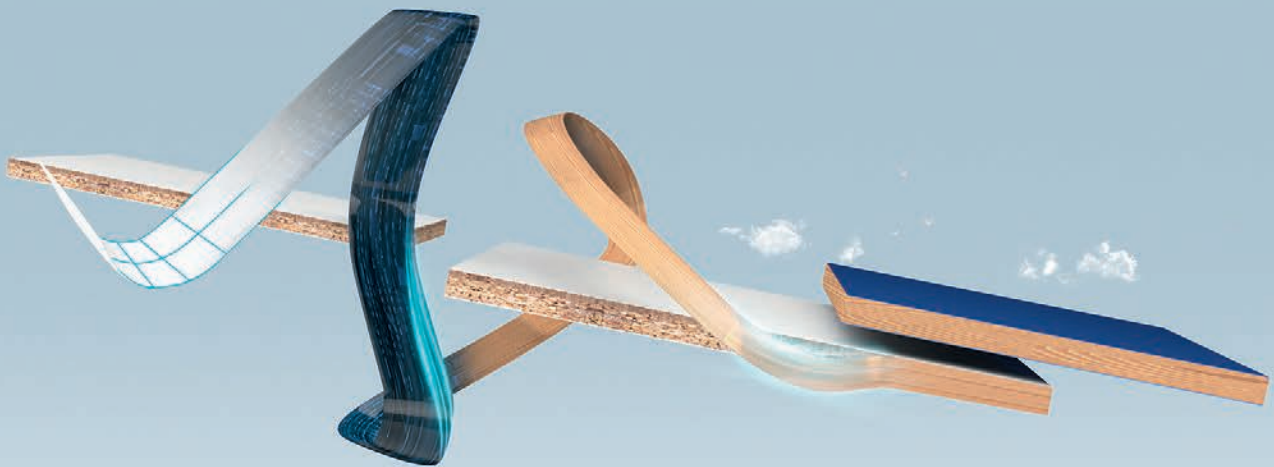
EDGETEQ S-500 PROFILINE

Longueur de machine (mm)	6 365 – 13 365
Avance (m/min)	16 – 20 (25,30)
Epaisseur de chant (mm)	0,3 – 20
Epaisseur de pièce (mm)	12-60 (8-100 en option)

WoodCommander 5

Plus rapide. Plus sûr. Plus flexible.

Logiciel pour la sélection rapide des programmes d'usinage et du matériau de chant. Pour la saisie rapide et en toute sécurité des paramètres de production ainsi que pour la création de programmes de machine orientés pièces.



woodCommander⁵

plus rapide

- **Moins de clics**, par exemple en regroupant des paramètres
- **Changement de programme rapide** grâce aux images d'aperçu de la simulation 3D
- Fenêtre d'aperçu permanente pour une **orientation rapide**
- **Vue d'ensemble rapide** grâce à la représentation WYSIWYG à l'échelle
- **Focalisation** sur les étapes d'usinage
- **Saisie plus rapide** à l'aide d'un clavier contextuel avec proposition de termes
- **Affichage des paramètres pertinents** en fonction de la situation
- **Gain de temps et d'argent** grâce à la réduction des pièces à contrôler
- **Haute qualité** dès la **première pièce**



plus sûr

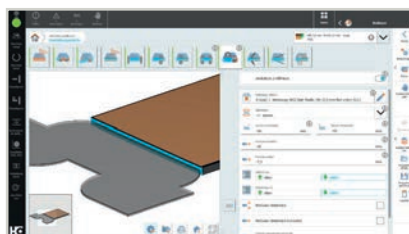
- **Sécurité de commande élevée** grâce à une véritable simulation de pièce 3D
- Affichage de la **cote directement sur la pièce 3D**
- **Compréhension des étapes d'usinage** par simulation de l'effet sur la pièce et par la trajectoire d'outil commutable
- **Vérification automatique** des combinaisons de paramètres non autorisées avec des solutions proposées, par exemple en cas de chant trop épais : « Modifier l'épaisseur de chant » ou « Désactiver le racleur »
- **Réajustement** avec réglages manuels **via code QR**
- **Marquage** des paramètres de programme non sécurisés

plus flexible

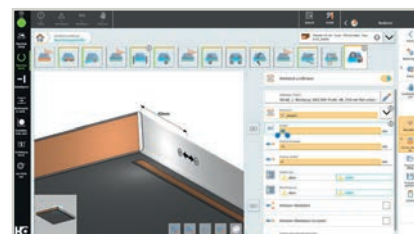
- **Disposition des paramètres spécifique à l'utilisateur**
- **Flexibilité maximale** grâce aux widgets pour les programmes, le matériau de chant, etc.
- Intégration individuelle de **macros de chants** dans le programme
- **Gestion uniforme des outils** via HOMAG Toolmanager
- **Commutation en fonction des besoins** des paramètres de fonctionnement, p. ex. de la cote d'assemblage
- **Gestion des droits d'utilisateur** intégrée, par exemple, seuls les collaborateurs autorisés ont le droit de modifier des programmes



Accès au programme de pièces en quelques clics.



Simulation de pièce 3D avec trajectoire d'outil pouvant être affichée et masquée.



Lors de la sélection du paramètre, la cote est affichée sur la pièce.

Edgeband Management Set : l'assistant pour les bandes de chant



Cet assistant pour bandes de chant vous permet de garder une vue d'ensemble sur toutes les informations relatives à vos chants et sur votre stock de matériaux. Finies les recherches de matériau interminables : vous pouvez désormais à tout moment mettre la main sur la bande de chant appropriée.

Présentation des avantages :

- **Aperçu complet** : toutes les informations sur les chants accessibles en un coup d'œil. Les applications et le rayonnage à bandes de chant HOMAG permettent de surveiller les stocks en permanence. L'imprimante permet en outre de créer des étiquettes pour identifier individuellement chaque rouleau de chant.
- **Gestion facile** : gestion transparente et identification cohérente des chants dans le rayonnage (y compris les longueurs de restes). Le système documente les entrées et les sorties de chants et affiche l'espace de stockage.
- **Gain de place** : grâce au stockage vertical des bandes de chant.
- **Gain de temps** : temps de réglage réduits grâce au changement de chant rapide ; finies les recherches de bandes de chant.

« Nous n'avons plus besoin de nous déplacer du bureau au hall et de sélectionner les chants dans une pile. »

Katharina Höppner, ZB Holzsysteme

POUR EN SAVOIR PLUS :
[HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Edgeband
Management Set

Pack Edge Data : une mise en réseau efficace de votre commande de machine et de vos données de chant



Vous n'avez pas de vue d'ensemble de votre stock de bandes de chant ? Il vous arrive de manquer de bandes de chant ou d'en commander trop ? La gestion de vos données de chants n'a jamais été aussi simple qu'avec le pack Edge Data ! La combinaison Edge Data Plugin + Edgeband Management Set vous permet d'accéder directement à la machine à un catalogue regroupant toutes les données de bandes de chant des principaux fournisseurs. Tandis que woodCommander 5 facilite la commande directe à la machine, le plugin relie la machine au Edgeband Management Set.

Présentation des avantages :

- **Transparence totale** : toutes les informations relatives à vos bandes de chant sont disponibles en un coup d'œil.
- **Saisie ultra-rapide et sans erreur de vos données de chants**, sans étape manuelle intermédiaire.
- **Accès simple et continu à toutes les données de bandes de chant** des principaux fournisseurs directement sur votre machine.
- **Pérennité** : aperçu complet du stock de chants et des emplacements de stockage. Cela permet de réduire les commandes multiples et d'économiser les coûts.
- **Mise en réseau efficace** : avec le plugin Edge Data, woodCommander 5 permet de connecter directement votre machine (par ex. EDGETEQ S-500) et l'assistant pour bandes de chant.

« Aujourd'hui, j'ai accès à toutes les données du catalogue directement dans ma commande de machine »

Pellore Aptatur, Tutam quas, Placeratur

Productivité maximale

Retours de pièces pour le façonnage et l'usinage de chants

Les retours de pièces de la série LOOPTEQ complètent parfaitement les machines des séries EDGETEQ.

Le LOOPTEQ O-200 est idéal pour les pièces étroites, de petites et moyennes dimensions. Le LOOPTEQ O-300 est

idéal pour une grande variété de pièces : des pièces légères de petite taille aux pièces lourdes de grande taille. Le niveau d'automatisation élevé du LOOPTEQ O-600 en fait une machine à manutention de pièces véritablement polyvalente.

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longueur de pièce (mm)	300 – 2 500	300 – 2 500	240 – 2 700
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 450	60 – 800	60 – 1 000
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
USINAGE SUR 4 FACES			
Dimensions de pièce min. (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensions de pièce max. (mm)	1 450 x 1 450	2 000 x 800	2 500 x 1 000
DIVERS			
Poids de pièce max. (kg)	50	50	50
Poids surfacique (kg/m ²)	25	25	25



LOOPTEQ O-200 – Pour bien démarrer avec le flux de pièces.

Le retour de pièces convient tout particulièrement aux clients travaillant des pièces étroites, de petites ou moyennes dimensions.

- Amortissement rapide : dès 9 heures d'utilisation par semaine
- Aucune formation nécessaire : installez le LOOPTEQ, connectez-le, c'est parti !
- Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Fonctionnement ergonomique : manutention manuelle des pièces réduite au minimum
- Contrôle qualité amélioré : réaction rapide en cas de problèmes



LOOPTEQ O-300 – Pour une grande variété de flux de pièces.

Le retour de pièces est le modèle le mieux adapté aux clients qui doivent traiter une grande variété de pièces, qu'elles soient petites et légères ou grandes et lourdes.

- Amortissement rapide : dès 15 heures d'utilisation par semaine
- Coûts liés à la qualité réduits : manutention tout en douceur par table à coussin d'air
- Aucune formation nécessaire : installez le LOOPTEQ, connectez-le, c'est parti !
- Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Commande ergonomique : le personnel est déchargé des tâches pénibles



LOOPTEQ O-600

Longueur de pièce (mm)	240 – 2 500	240 – 3 000
Largeur de pièce (mm)	80 – 1 200	80 – 1 200
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 60	8 – 60

USINAGE SUR 4 FACES

Dimensions de pièce min. (mm)	240 x 120	240 x 120
Dimensions de pièce max. (mm)	2 500 x 1 200	3 000 x 1 200

DIVERS

Poids de pièce max. (kg)	80	80
Poids surfacique (kg/m²)	25	25
Hauteur de travail (mm)	835 - 950	835 - 950
Postes d'empilage	0, 1, 2	0, 1, 2

*en fonction de la taille de la pièce

LOOPTEQ O-600 – Maintenance de pièces intégrée.

Grâce à son haut degré d'automatisation, le LOOPTEQ O-600 est véritablement universel. Les pièces finies peuvent être évacuées ou empilées.

- Coûts liés à la qualité réduits : maintenance tout en douceur par traverse à ventouses
- Organisation du personnel flexible grâce à une commande économique par un seul opérateur
- Automatisation intelligente : flux de matériaux interconnecté à haute performance
- Efficacité accrue : rotation définie pour un retour de pièces adapté au processus



Technologie de pointe pour un travail sur mesure.

Centres d'usinage CNC pour l'artisanat.

Différents processus disponibles en fonction de la situation : sciage, fraisage, perçage, séparation, mesure ou usinage 3D. Nos centres d'usinage CNC fournissent un travail de précision absolu sur toute la gamme. Vous ne prenez ainsi aucun risque.



HÄCKL
SCHREINEREI

Encombrement minimal, déploiement maximal – Usinage CNC intelligent

Résultats d'usinage précis et utilisation ciblée : les machines de la série DRILLTEQ sont prédestinées pour l'usinage de corps de meubles. Nous avons réuni tous les usinages élémentaires nécessaires dans un format ultra compact. En matière de précision, les machines restent inégalées.

La technologie de perçage et de broche de haute qualité utilisée inspire la confiance. Plus de 48 000 broches de perçage sont montées chaque année chez HOMAG. Ces composants bien établis sont également utilisés pour les solutions de perçage et de tournage horizontaux. Technique solide et fiable : voyez par vous-même.



DRILLTEQ V-200

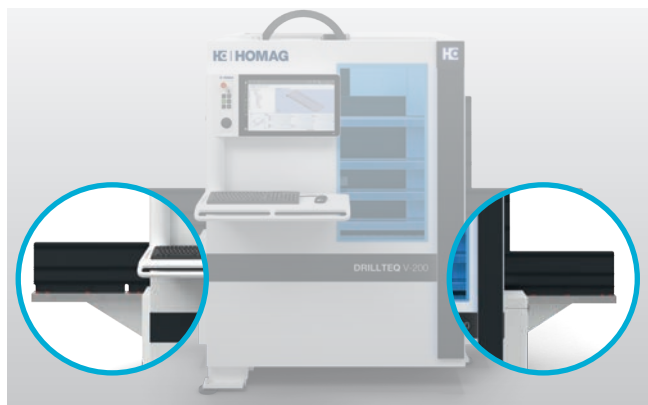
Longueur de pièce (mm)	200-2 500 / 200-3 050
Largeur de pièce (mm)	70 – 850
Épaisseur de pièce (mm)	12 – 60

Centres d'usinage verticaux CNC DRILLTEQ V-200 – Polyvalents et flexibles pour l'usinage de corps de meubles sur 5 m².

- Gain de temps grâce à un usinage rapide
- Gain de place grâce au faible encombrement
- Economie d'énergie grâce à une utilisation simple
- Economie budgétaire grâce au faible coût

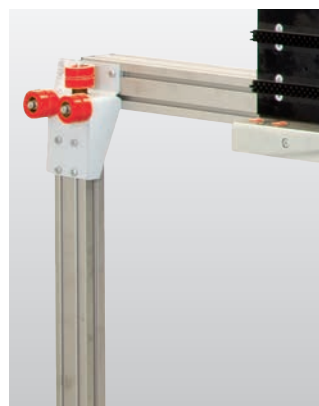
Tout est compris – matériel

Équipement de qualité dès le début : la version standard comporte déjà des technologies élémentaires qui garantissent une qualité d'usinage optimale sur la durée.



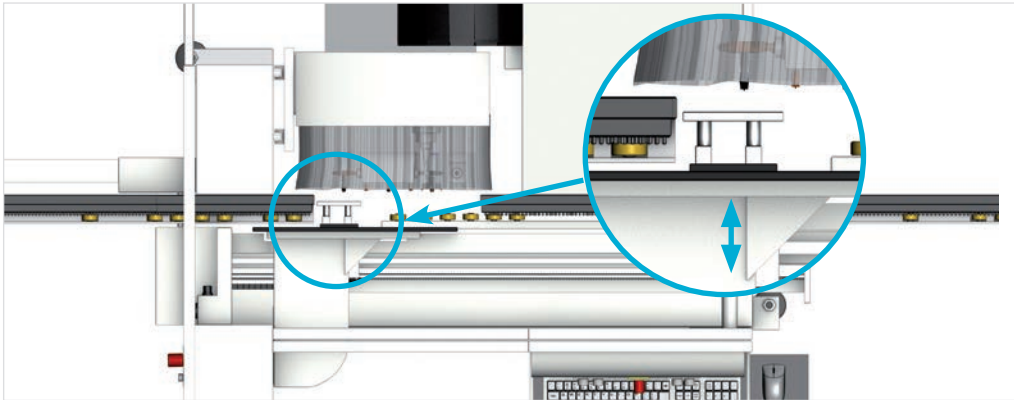
Zone de placement et de retrait de la pièce

- Assistance mécanique à l'aide d'un convoyeur à roulettes dans la zone de placement et de retrait de la machine



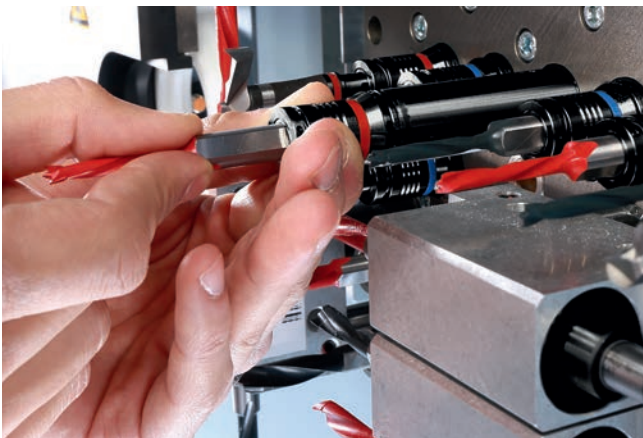
Extension de la longueur de travail

- Extension de la longueur de travail de 2 500 à 3 050 mm convoyeur à roulettes inclus



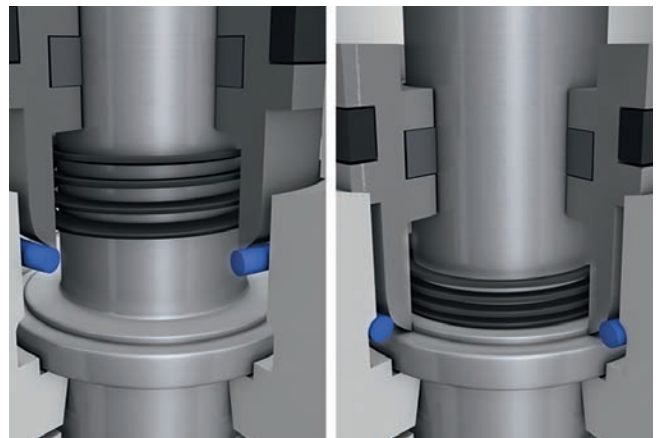
Réglage automatique de l'épaisseur de pièce

- Adaptation automatique de la contre-pression à l'épaisseur du matériau conformément aux données spécifiées par l'opérateur dans woodWOP



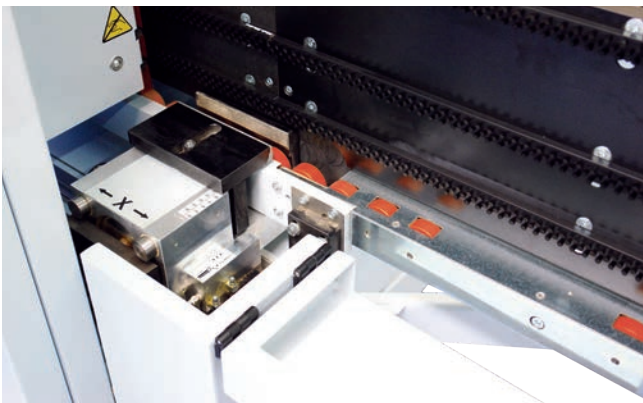
Système de changement rapide des mèches

- Le système breveté facilite la manutention lors de l'équipement ou du remplacement des mèches. Gagnez du temps !



Dispositif de blocage automatique de la broche

- Système breveté pour une profondeur de perçage toujours exacte sur différents matériaux.
- Perçage de qualité garanti et durable



Pince pour serrage de pièce

- Réglage simple de la pince de serrage (manuel) sur l'épaisseur de la pièce (course de la pince de serrage 10 mm). En cas de différences d'épaisseur de pièce allant jusqu'à 10 mm, aucun réglage manuel de la pince de serrage n'est nécessaire.

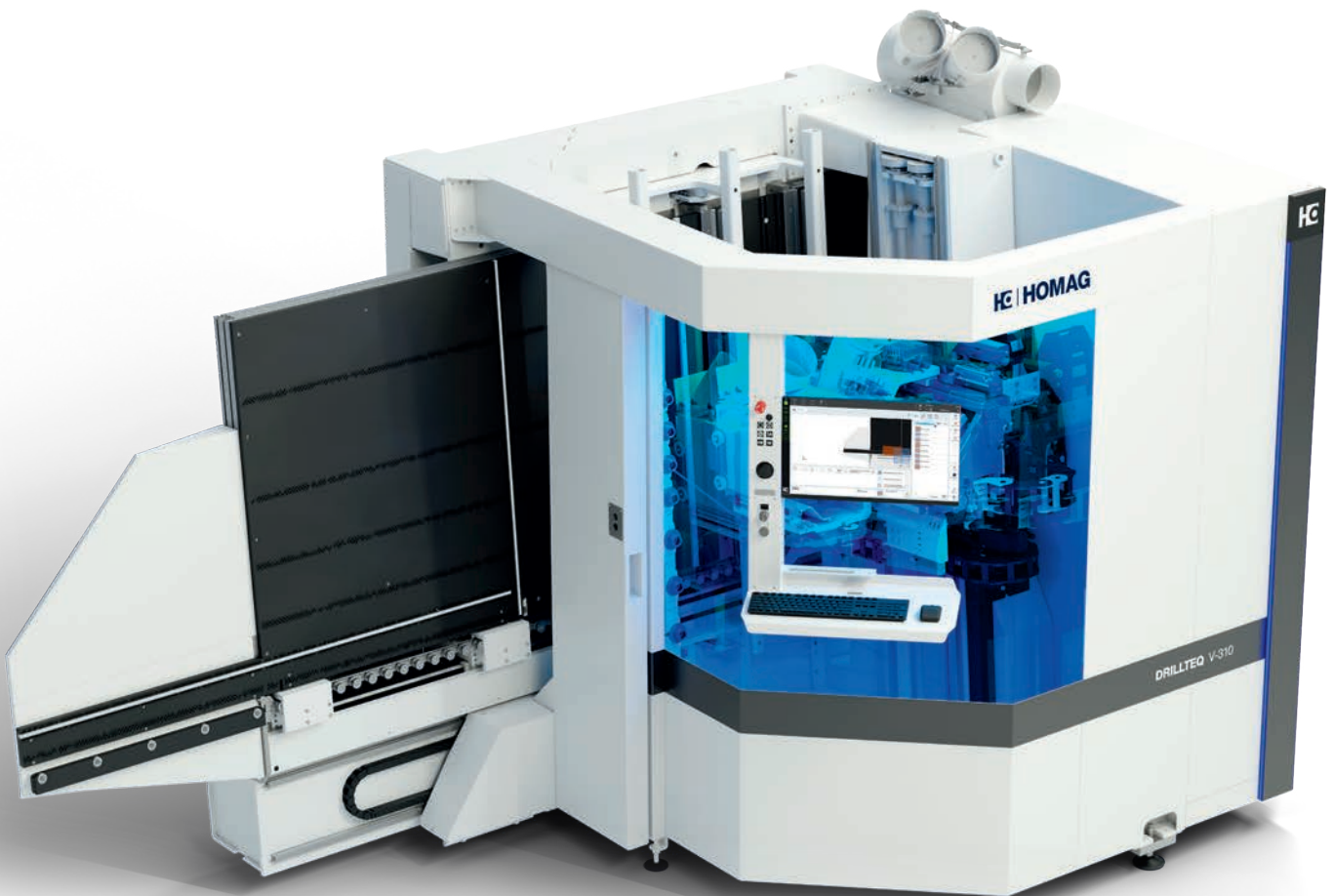
DRILLTEQ V-310 : Le « prodige compact » La prochaine étape de l'usinage CNC vertical.

Centre d'usinage CNC vertical DRILLTEQ V-310 – Usinage maximal des corps de meuble. Encombrement minimal. Un prodige en matière d'espace avec seulement 11 m² de surface d'encombrement.

- Equipement complet – jusqu'à 45 broches de perçage, 2 scies à rainurer, un agrégat de tourillonnage et un axe C avec interface d'agrégat sont disponibles
- Changeur d'outils à 8 positions
- Perçage plus rapide grâce à des équipements de perçage puissants
- Déroulements ergonomiques – Commande intuitive avec peu de manipulations grâce à un rayon de mouvement réduit dû à la construction compacte de la machine
- Système d'assistance LED « IntelliGuide »
- Usinage de portes

DRILLTEQ V-310

Longueur de pièce (mm)	200 – 3 050
Largeur de pièce (mm)	50 – 1 250
Epaisseur de pièce (mm)	8 – 80





DRILLTEQ V-310

The Raumwunder.

Usinage maximal des corps de meuble.
Encombrement minimal.

Machines de perçage et de tourillonnage

- Des trous et un positionnement précis des tourillons grâce à un agrégat de perçage et de tourillonnage High-Speed
- Le complément optimal pour une machine Nesting de la série CENTATEQ N. Egalement pour les éléments de bâti et de cadre
- Jusqu'à 8 cylindres de serrage avec longueur et épaisseur réglables pour chaque pièce
- Manutention flexible des pièces à l'aide de butées centrales et latérales abaissables pour un usinage alternant optimal



DRILLTEQ D-200

Longueur de pièce (mm)	20 – 2 800
Largeur de pièce (mm)	20 – 800
Épaisseur de pièce (mm)	10 – 60

DRILLTEQ D-200 : perçage, tourillonnage, maîtrise totale.

- Perçage horizontal avec jusqu'à 3 broches de perçage horizontales actionnables séparément



DRILLTEQ D-510

Longueur de pièce (mm)	20 – 1 250 mm
Largeur de pièce (mm)	20 – 800
Épaisseur de pièce (mm)	10 – 80

DRILLTEQ D-510 : perçage, tourillonnage, fraisage. Terminé.

- Perçage horizontal et vertical avec jusqu'à 5 broches
- Fraisage horizontal et vertical pour un usinage complet au niveau des bords
- Il est possible d'effectuer des perçages avec une unité de perçage inclinée.



DRILLTEQ H-600

Longueur de pièce (mm)	200 – 3 100
Largeur de pièce (mm)	70 – 1 000
Épaisseur de pièce (mm)	8 – 80

Notre centre d'usinage CNC DRILLTEQ H-600 – Jamais nos compétences de perçage n'ont été emballées dans un format aussi clair, compact et innovant

- Jusqu'à 104 broches de perçage effectuent des usinages précis dans tous les domaines d'application
- Deux pinces de serrage commandés par CNC assurent la stabilité et le positionnement précis des pièces. Une vitesse de déplacement allant jusqu'à 130 m/min assure une exécution rapide des tâches
- Il est même possible d'usiner des pièces allant jusqu'à 80 mm (2 x 40 mm)
- Le contrôle d'épaisseur et la mesure de la longueur garantissent la sécurité des déroulements
- Le dispositif de blocage de la broche breveté garantit une profondeur de perçage toujours exacte pour tous les perçages
- Le système Smooth-Pressure System© fournit un coussin d'air protecteur sous la pièce et permet ainsi une excellente manutention de la pièce

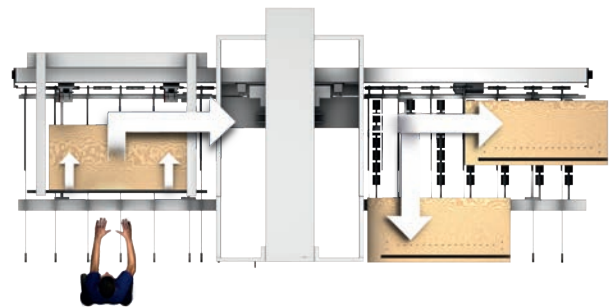
Découvrez les possibilités de raccordement

Tel un caméléon, la DRILLTEQ H-600 se fond totalement dans votre environnement.

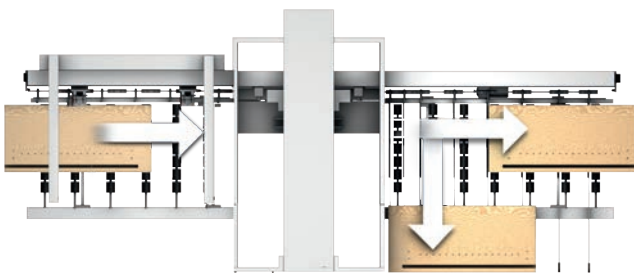
Vous trouverez ici un extrait de nos variantes les plus éprouvées parmi un large éventail d'options de raccordement. Ainsi, toutes les possibilités s'offrent à vous, du chargement manuel aux processus entièrement automatisés.



Exemple A



Exemple B



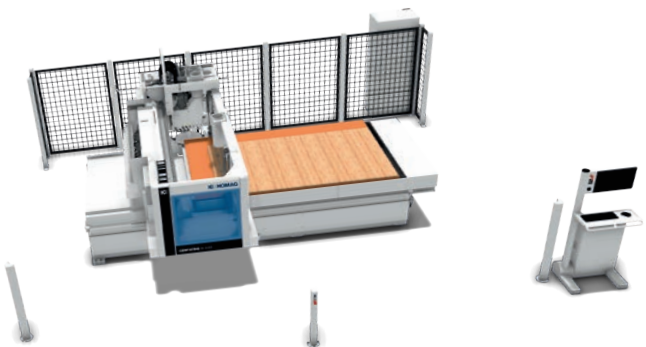
Exemple C

Nesting – Fraisage sur mesure

Nos machines Nesting permettent l'usinage et la découpe de panneaux avec optimisation des chutes. Les domaines classiques de Nesting se déclinent en création de corps de meubles, en découpe et en finition de façades de meubles, en usinages de bâtis et en matériaux sophistiqués (plexiglas,

aluminium, alucobond, etc.). Les différentes possibilités d'automatisation de la manutention des matériaux permettent d'économiser du temps et de rendre le travail encore plus efficace.

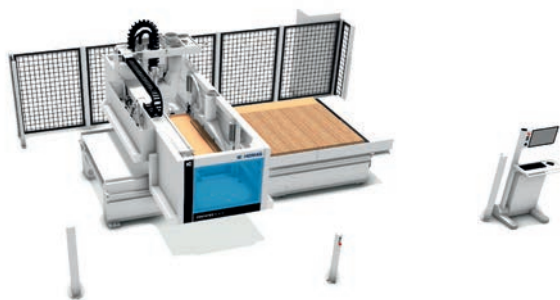
CENTATEQ N-210	
Dimensions de table	2 160 x 3 180 mm (7 x 10 ft)
Épaisseur de pièce max.	260 mm
Épaisseur de pièce max. pour manutention de pièce automatique	6-60 mm



Centre d'usinage CNC à portique CENTATEQ N-210 – Les nouveaux concepts Nesting : automatisation individuelle pour la production de meubles

- Large choix individuel de tailles de table de 1,25 x 2,5 m à 2,1 x 7,4 m, également disponibles en demi-format avec jusqu'à 84 champs sous vide.
- Trois variantes d'équipement possibles pour la répartition de la zone de vide de la table sont disponibles en fonction des exigences ou de la taille de la table : Classic, Advanced et Premium.
- Changeur d'outils avec emplacements pour 8, 14 ou 22 outils, pour une manutention plus rapide. Le remplacement des outils peut être effectué parallèlement à la manutention des panneaux.
- 14 concepts d'automatisation : ajout via Plug & Play.
- 15 unités de perçage différentes sont disponibles dans diverses variantes de broches verticales et horizontales et de scies à rainurer.

CENTATEQ N-510	
Dimensions de table	2 160 x 3 180 mm (7 x 10 ft)
Épaisseur de pièce max.	260 mm
Épaisseur de pièce max. pour manutention de pièce automatique	6-60 mm

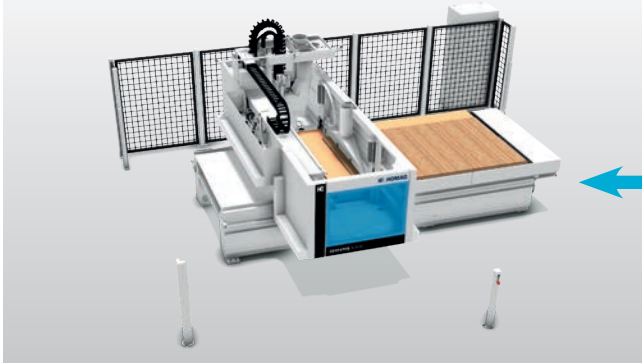


Centre d'usinage CNC à portique CENTATEQ N-510 – Les nouveaux concepts Nesting : automatisation individuelle avec usinage 5 axes

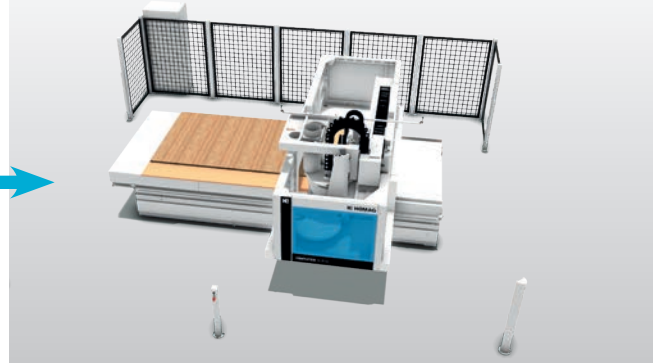
- Large choix individuel de tailles de table de 1,25 x 2,5 m à 2,1 x 7,4 m, également disponibles en demi-format avec jusqu'à 84 champs sous vide.
- Trois variantes d'équipement possibles pour la répartition de la zone de vide de la table sont disponibles en fonction des exigences ou de la taille de la table : Classic, Advanced et Premium.
- Changeur d'outils avec emplacements pour 8, 14 ou 22 outils, pour une manutention plus rapide. Le remplacement des outils peut être effectué parallèlement à la manutention des panneaux.
- 14 concepts d'automatisation : ajout via Plug & Play.
- 18 unités de perçage différentes sont disponibles dans diverses variantes de broches verticales et horizontales et de scies à rainurer.
- L'usinage à 5 axes avec tête à 5 axes DRIVE5CS offre un certain nombre d'options d'usinage supplémentaires. Grâce à la nouvelle hauteur totale en Z, une épaisseur de matériau de 260 mm est tout à fait possible.

Concepts Nesting personnalisés selon vos besoins

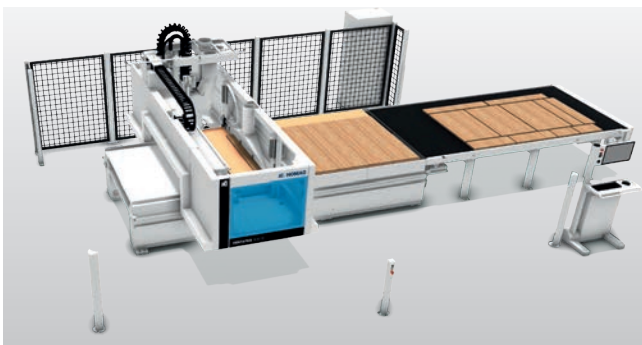
Possibilité de tables élévatoires pour l'alimentation, de courroies automatiques pour l'évacuation des pièces ou de manutention par robot.



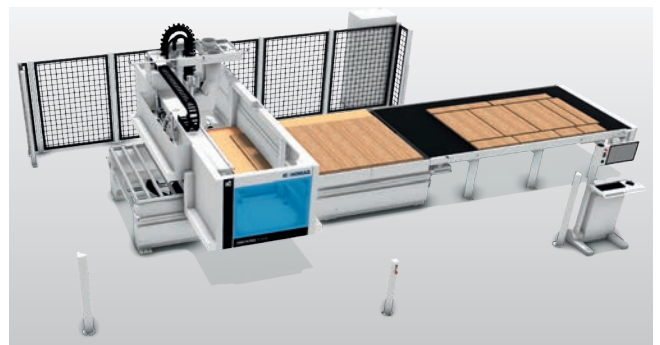
Basic+ : avec dispositif d'introduction et d'évacuation



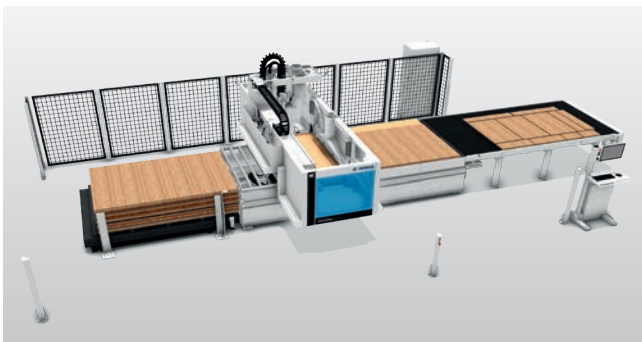
Les variantes sont également disponibles avec un sens de passage de droite à gauche



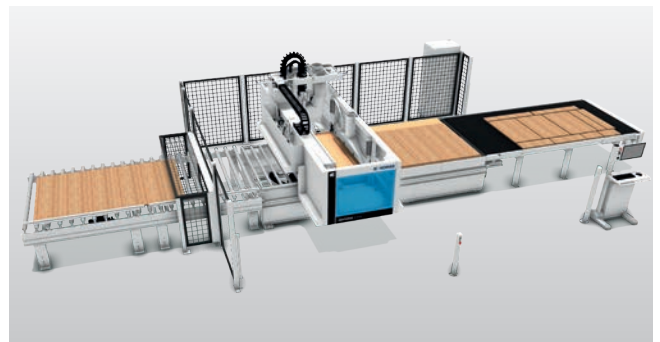
Outfeed+ : évacuation automatique pour une productivité élevée



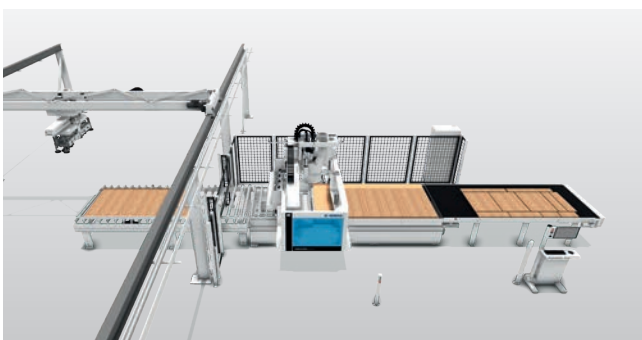
Concept 1+ : préparé pour les prochains niveaux d'extension



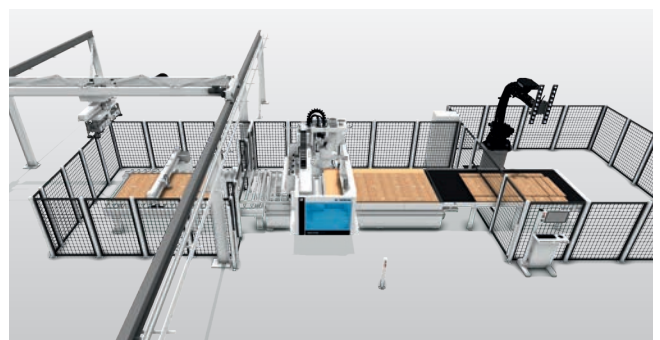
Concept 2H+ : manutention des panneaux avec table élévatoire



Concept 2R+ : convoyeur à rouleaux d'entrée en tant qu'interface pour les automatisations en amont



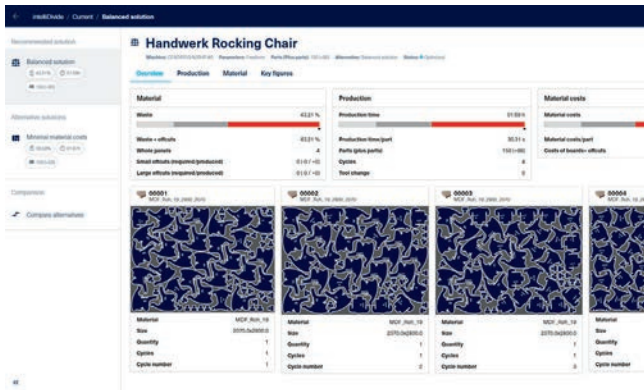
Liaison au stockeur incluse



Empilage par robot inclus

Logiciel Nesting : solutions pour l'imbrication (Nesting) de pièces de construction

La technologie Nesting [to nest (angl.) signifie « emboîter », « imbriquer »] consiste à « imbriquer » des pièces afin d'obtenir une meilleure exploitation des matériaux grâce à l'optimisation de la découpe. L'imbrication offre un potentiel important d'économies de matériaux, en particulier avec une grande diversité de pièces de forme.



intelliDivide Nesting

- Logiciel Nesting basé sur le Web
- Optimisation des pièces rectangulaires et à géométrie libre
- Importation intelligente depuis CSV, XLS(X), PNX, MPR
- Emboîtement pièce en pièce
- En option avec extension pour impression d'étiquettes.



Nesting Production Set

Contenu de la livraison :

- IntelliDivide Nesting (logiciel d'optimisation pour plans Nesting)
- HOMAG Cube (boîtier de commande intelligent pour connecter l'imprimante à Internet et aux applications)
- Assistant numérique ProductionAssist Nesting pour l'étiquetage des composants imbriqués
- Application materialManager (gestion centralisée des matériaux) et assistant numérique materialAssist pour la gestion des panneaux et des restes en production
- Imprimante d'étiquettes Plug & Play

Cut Rite Nesting

Le logiciel d'optimisation Cut Rite HOMAG est utilisé pour la découpe de panneaux sur des scies et des machines Nesting. Etant donné que le logiciel est modulaire, les utilisateurs qui commandent déjà leur scie avec Cut Rite peuvent intégrer le module Nesting sans problème.

- Base de données de panneaux et calcul du coût des matériaux
- Etiquetage au bureau avec éditeur de mise en page
- Des modules supplémentaires peuvent être utilisés en option, par exemple pour la gestion des stocks

POUR EN SAVOIR PLUS :
HOMAG.COM

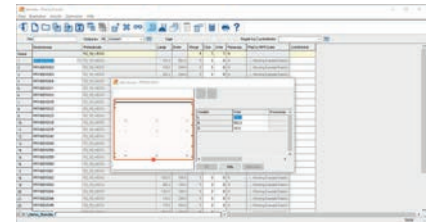


digital.homag.com

Generalübersicht

P2_19_WEISS Demo_Kueche//NE_Standard//NE

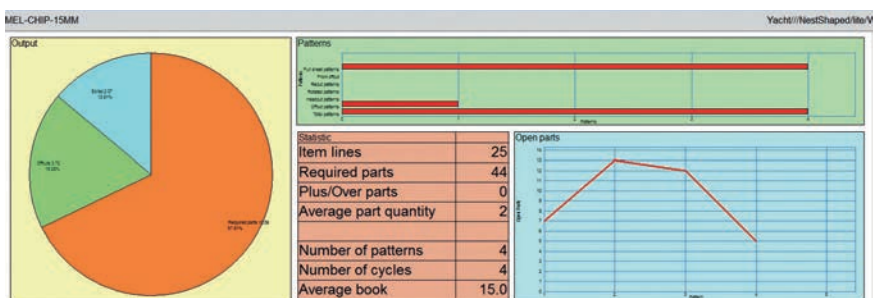
Bezeichnung	Menge	m2	m3	Prozent	Satz	Kosten	Statistik	Wert
Sohle	27	4.54	0.09				Anzahl der Pläne	1
Plussteile / Übersteile	0	0.00	0.00				Pläne mit Kopfschnitten	0
Unterproduzierte Teile	0	0.00	0.00				Gedrehte Pläne	0
Teile	27	4.54	0.09	78.28%			Pläne mit Nachschnitten	0
Reste	0	0.00	0.00	0.00%			Anzahl der Zyklen	1
Abfall	1.25	0.02	21.72%				Schnittlänge	60.9
2. Anschnitt	0.00	0.00	0.00%				Durchsatz (M3/St)	0.4
Platten	1	5.90	0.11	100.00%			Versch (%Teile)	27.75%
							Versch (%Platten)	21.72%
Vollplatten	5.80	0.11	100.00%	10.000		57.96		
Reste verwendet	0.00	0.00	0.00%			0.00		
Reste erzeugt	0.00	0.00	0.00%			0.00		
Nettomaterialbedarf	5.80	0.11	100.00%	10.000		57.96		
Schnittzeit	0.165t							
Teile gesamt	27	4.54	0.09	78.28%	12.76t	57.96		



Cut Rite Nesting

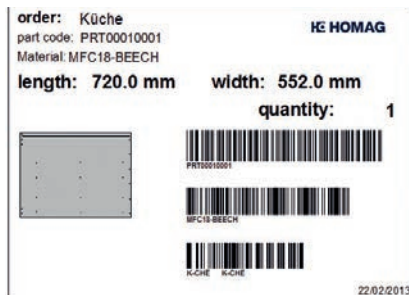
Liste de pièces

- Peut être créée manuellement en insérant des fichiers woodWOP individuels. Peut être importée à partir d'autres programmes, tels que des tableaux Excel
- Peut être éditée et traitée à volonté
- Importation de max. 50 variables woodWOP
- Le programme optimise la liste de pièces, trie par matériau ou tout autre paramètre



Cut Rite Nesting – Graphique des résultats

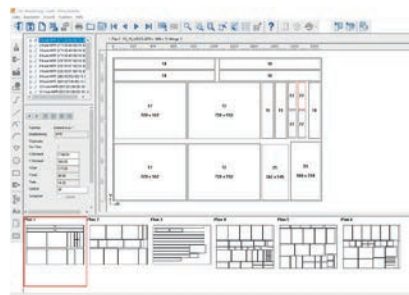
Cut Rite présente les résultats de l'optimisation de manière claire et structurée. Pour chaque run d'optimisation, plusieurs rapports configurables individuellement sont émis.



Cut Rite Nesting

Concepteur d'étiquettes

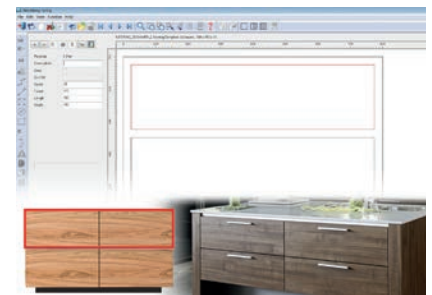
- Le concepteur d'étiquettes intégré permet de créer des étiquettes sur le lieu de travail et de les imprimer directement au bureau
- Cette fonction ne remplace pas la fonction d'impression automatique à la machine



Cut Rite Nesting

Editeur

Si nécessaire, il est possible de modifier le résultat de l'optimisation, par exemple en ajoutant des pièces de remplissage.



Cut Rite Nesting

Gabarits de plans de coupe

Il est possible de créer des gabarits de plans de coupe, par exemple pour les façades de meubles, afin de garantir un fil continu sur plusieurs pièces.

Avantages :

- En regroupant la découpe et la finition, les pièces individuelles ne doivent pas être empilées inutilement
- Le coût des matériaux peut être réduit ainsi que le temps d'usinage global

Centres d'usinage CNC – Installation optimale quelles que soient les dimensions

Perçage, fraisage, rainurage, séparation, mesure, usinages 3D : les équipements de nos centres d'usinage sont aussi variés que les techniques. Nous proposons des solutions à 3, 4 et 5 axes pour tous les besoins. Associée à des

composants établis et puissants, notre construction mécanique stable garantit les performances exceptionnelles de votre fabrication.

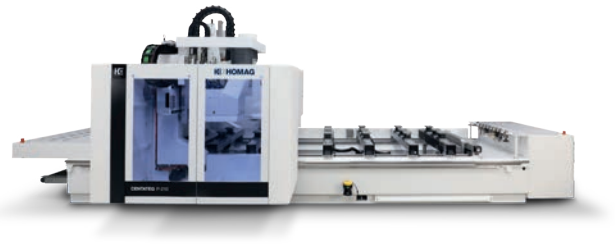
CENTATEQ P-110	
Longueur de pièce (mm)	3 100 4 200
Largeur de pièce (mm)	1 550
Épaisseur de pièce (mm)	260 (à partir de la console / table)



CENTATEQ P-110 – Technologie libre avec solutions à 3, 4 et 5 axes.

- Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
- Espace libre à 360° : armoire de commande intégrée, bumpers et terminal de commande mobile, pour un accès libre de tous les côtés
- Poids lourd : le bâti de machine en acier lourd et le portique stable contribuent à la précision des usinages.
- Agrégats : équipements à 3, 4 ou 5 axes disponibles. Un modèle polyvalent pour des utilisateurs exigeants
- Comprend une variante peu encombrante avec une profondeur d'installation réduite sans aucune restriction lors de l'usinage

CENTATEQ P-210	
Longueur de pièce (mm)	3 100 4 200 6 000
Largeur de pièce (mm)	1 550
Épaisseur de pièce (mm)	280 (à partir de la console / table)

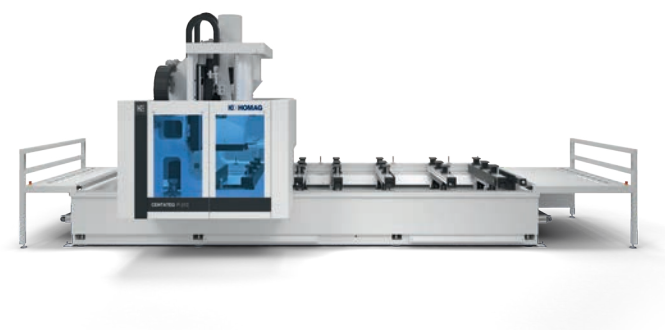


CENTATEQ P-210 : centres d'usinage à portique mobile avec technologie 5 axes et usinage des chants en option.

- Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
- Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
- Banc de machine solide – Structure soudée en acier
- En option : Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts

CENTATEQ P-310

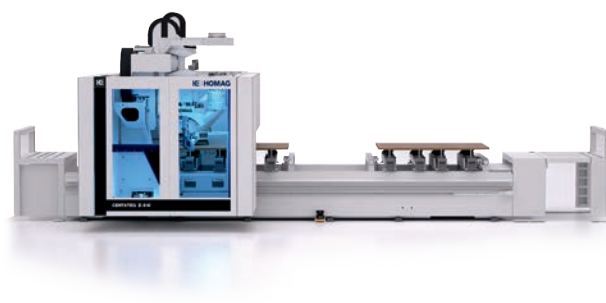
Longueur de pièce (mm)	3 300 4 200 6 000
Largeur de pièce (mm)	1 600 1 900
Épaisseur de pièce (mm)	300 (à partir de la console / table)

**CENTATEQ P/E-310 : centres d'usinage à portique mobile avec technologie 5 axes et usinage des chants en option.**

- Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
- Logiciel de commande powerTouch PC87 avec attribution de poste graphique et solution de ventouses spécifique à l'espace
- Banc de machine solide – Structure soudée en acier
- Agrégat d'encollage des chants powerEdge en option, avec magasin de chants et station de pré-coupe en bout (double)
- Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts

SÉRIE CENTATEQ P/E-510|610

Longueur de pièce (mm)	3 300 4 000 6 000 7 400
Largeur de pièce (mm)	1 550 1 900 2 250 3 250
Épaisseur de pièce (mm)	300 / 500 (à partir de la console / table)

**CENTATEQ P/E-510|610 – Escaliers, meubles, fenêtres, portes, aménagement intérieur : pour une installation parfaite en toutes circonstances.**

- Configuration et positionnement des centres d'usinage en fonction de vos besoins
- Placage de chants dans différentes classes de puissance, adapté de manière optimale à vos exigences individuelles, même pour les joints zéro sur pièces de forme
- Commande pratique directement sur le capotage avec bouton-poussoir pour le démarrage du programme, la pause et le dégagement
- Le banc de machine lourd en matériau amortissant les vibrations SORB TECH permet d'économiser environ 60 % d'énergie primaire et d'améliorer la qualité d'usinage
- Speed Pack avec système de sécurité safeScan pour une avance élevée même en mode pendulaire, temps d'usinage plus courts

Nouveau powerEdge Pro Duo

Une solution universelle

Encollage de chants CNC de niveau supérieur. Un agrégat pour toutes les exigences. Le nouveau powerEdge Pro Duo bénéficie de nos 30 ans d'expérience dans la construction d'agrégats pour l'encollage des chants formés. La manutention optimisée et la programmation simplifiée

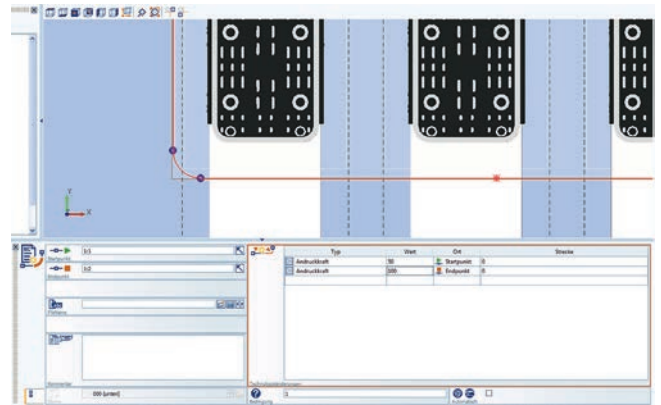


Composants d'un seul tenant avec la technique à joints zéro : Composants parfaits avec joints zéro esthétiques grâce aux chants avec une couche fonctionnelle parfaitement adaptée. Et ce, grâce à une technologie d'agrégat simple et robuste.

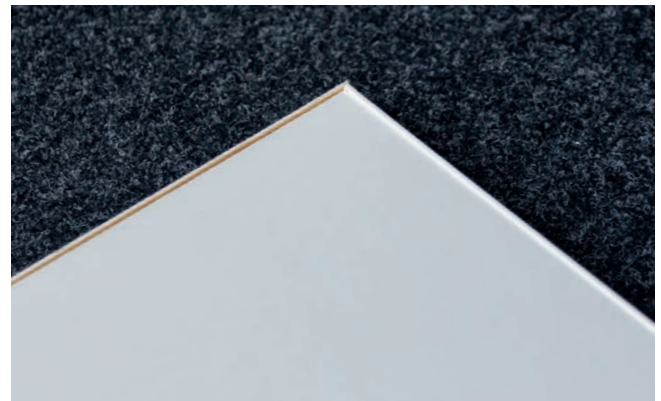


Positionnement précis : un palpeur exact et un rouleau d'avance avec mesure directe du déplacement garantissent un transport de chant précis commandé par CNC. Cela offre de nouvelles possibilités de conception des formes et des résultats parfaits pour l'encollage à 360°.

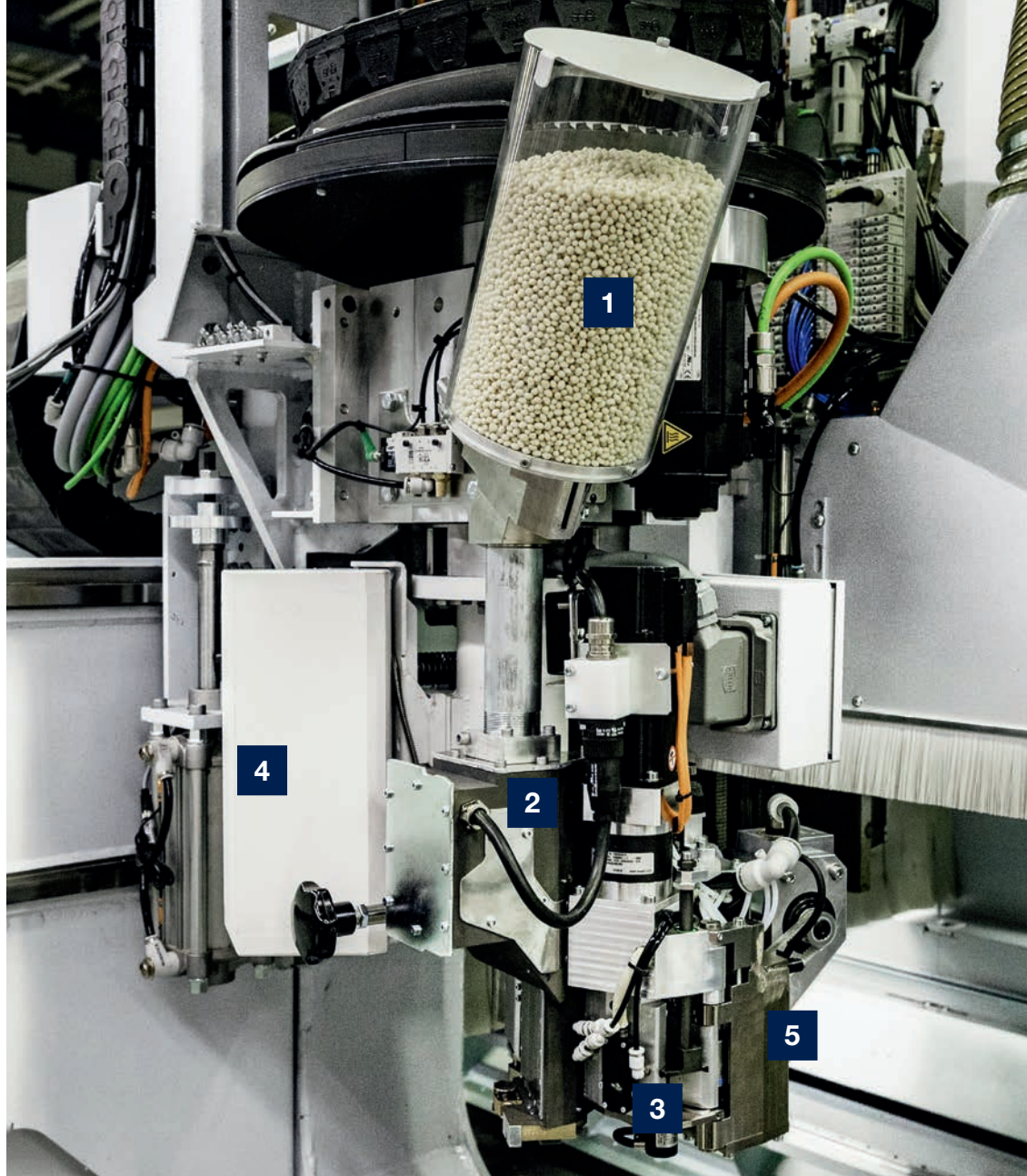
combinées aux innovations technologiques des agrégats et des commandes font du nouveau powerEdge Pro Duo ce dont vous avez besoin : un agrégat qui vous permet de maîtriser les exigences actuelles et futures.



WoodWOP : plus de possibilités et programmation simplifiée. La détermination d'une force de pression et d'une température définies permet d'obtenir des paramètres constants à chaque point, indépendamment du contour et de l'avance. Il n'en faut pas plus. Cela permet de créer facilement des programmes sans tests ou boucles d'optimisation interminables.



Joints zéro et colle fusible : fonctionnement combiné sans réajustement ! Véritable fonction combinée sans transformation ni réajustement. Sur un composant, le placage traditionnel des chants avec de la colle fusible ou avec des chants préencollés est possible grâce à une commande par programme.



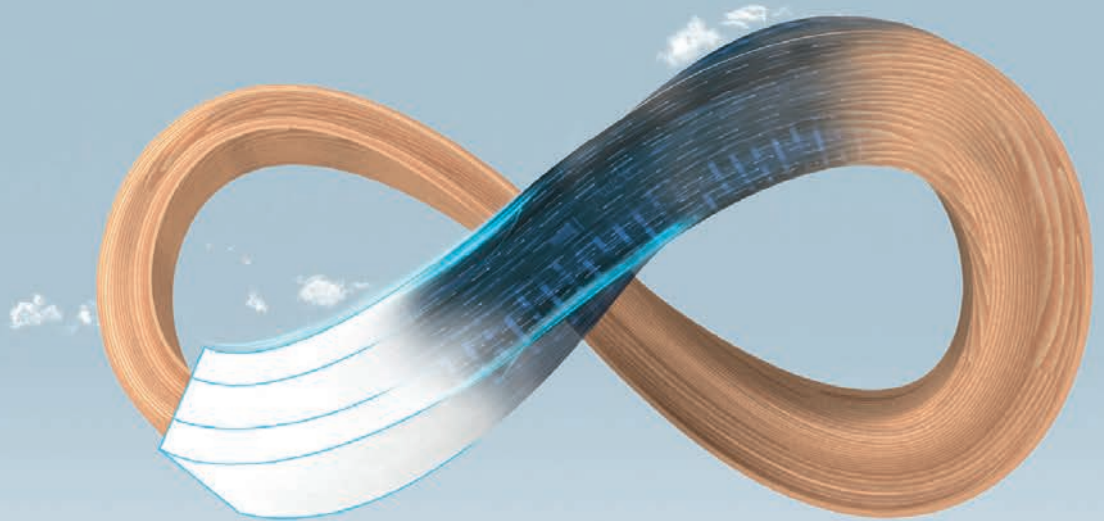
Utilisable sur les séries suivantes :

CENTATEQ E-310, CENTATEQ E-510

- 1 Réservoir de granulés :** le réservoir de granulés peut être détaché et retiré de la machine grâce à la fermeture à baïonnette. La couleur de la colle peut ainsi être changée rapidement et facilement. Il est également possible d'ajouter de petites quantités directement dans l'unité d'encollage.
- 2 Unité d'encollage :** l'unité d'encollage peut être remplacée rapidement et facilement pour changer la couleur ou le type de la colle.
- 3 Réglage précis sur échelle :** la quantité de colle peut être réglée facilement et de manière reproductible à l'aide de l'échelle.
- 4 Unité d'air chaud :** la commande intelligente de la buse à air chaud améliore l'adaptabilité au contour du chant et garantit une température constante au point d'assemblage, indépendamment de l'avance, que ce soit de manière classique avec de la colle thermofusible ou avec des chants préencollés.
- 5 Rouleau de pression :** le rouleau de pression applique une force précise sur le chant de la pièce au moyen d'une commande par programme. En combinaison avec une température définie, il garantit des pièces parfaites grâce à une programmation simple.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de chant	jusqu'à 65 mm
Épaisseur de chant	0,4 mm à 3 mm (selon le matériau)
Rayon intérieur	30 mm min. (rayon intérieur plus petit sur demande)
Diamètre circulaire du contour intérieur	> 400 mm

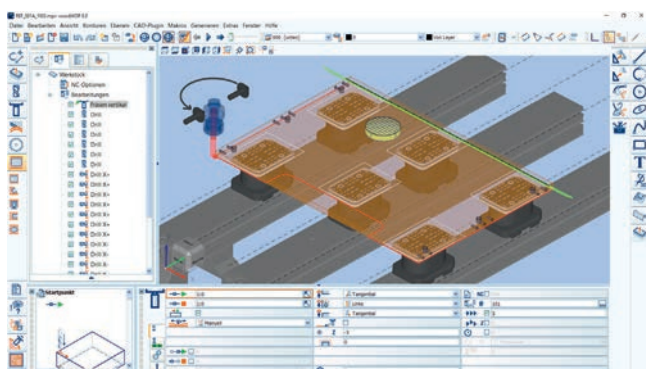


woodWOP⁸

Le système de programmation à commande CNC d'HOMAG

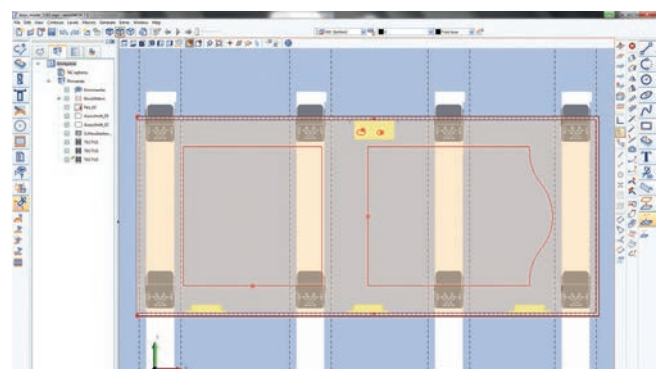
woodWOP est le système de programmation à commande numérique d'HOMAG. Le centre de l'interface innovante est occupé par une grande zone graphique, où la pièce s'affiche en trois dimensions. Le fraisage, le perçage ou les traits de scie sont rapidement et facilement programmés par la saisie des paramètres d'usinage et représentés dans un graphique

réaliste, ce qui garantit la grande fiabilité du programme et un contrôle permanent au cours de la programmation. Le plus grand forum au monde sur woodWOP : **forum.homag.com**
Version de démonstration woodWOP gratuite et composants woodWOP dans la rubrique Téléchargement :
www.homag.com



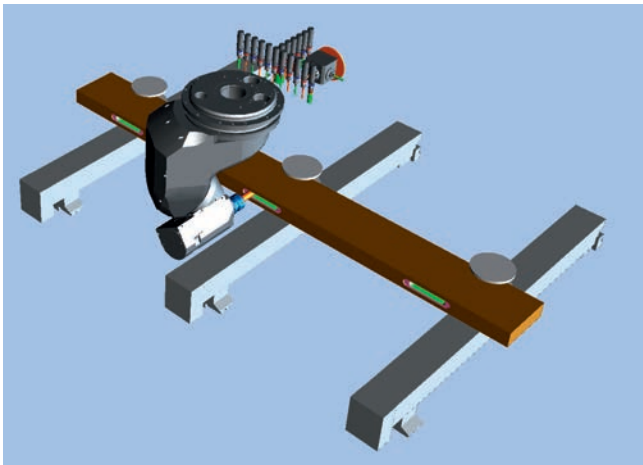
Fonctions de base

De nombreux usinages standard tels que les perçages, les rainures de scie ou les fraisages de poches permettent une programmation rapide et fiable.



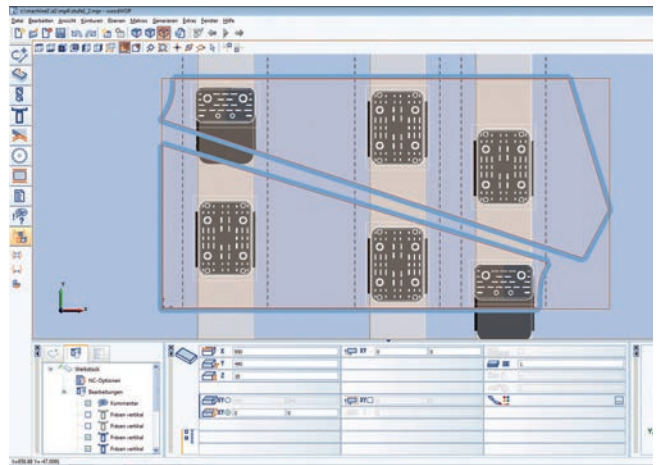
Composants

Les composants permettent de regrouper des usinages, p. ex. des usinages de ferrures, dans des modules individuels et de les sauvegarder. Ces modules peuvent être utilisés de manière simple et flexible dans d'autres programmes woodWOP. Ainsi, vous gagnez du temps lors de la préparation du travail et de la production.



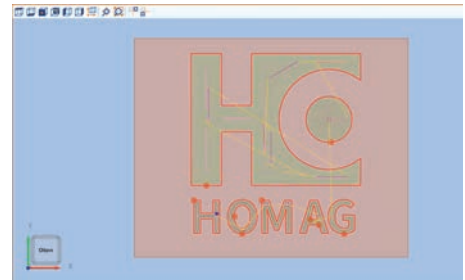
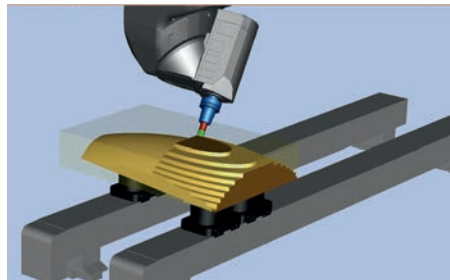
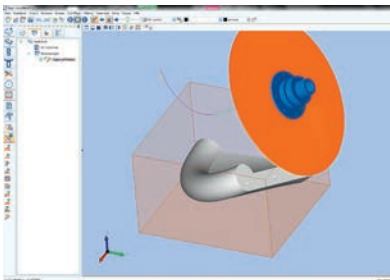
Optimisation d'outils pour les composants

Dans woodWOP, les composants peuvent être regroupés dans un bloc et optimisés selon un changement d'outil minimal.



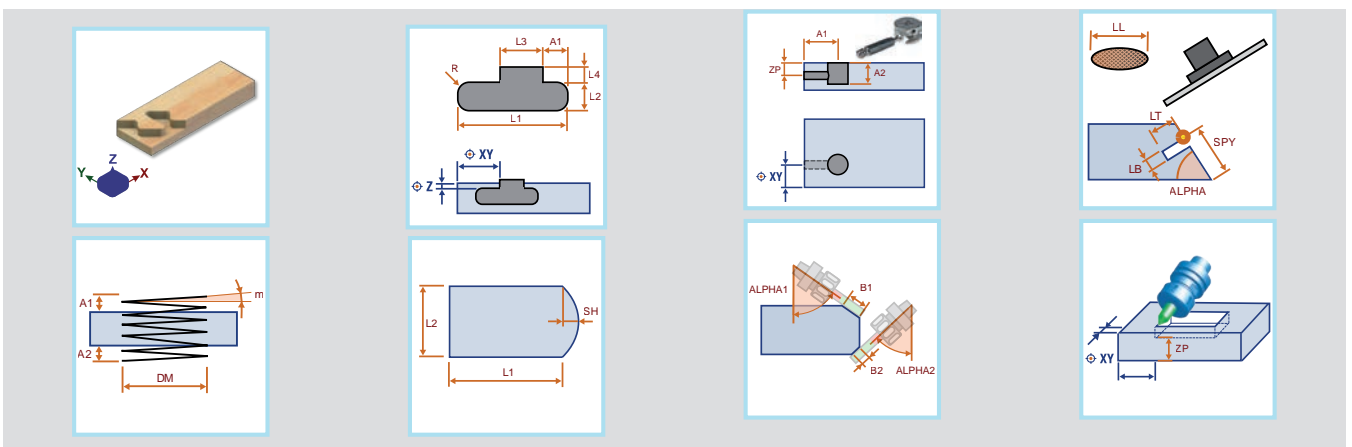
Solution ventouses

La solution ventouses intégrée calcule automatiquement la position des dispositifs de serrage en fonction des usinages programmés.



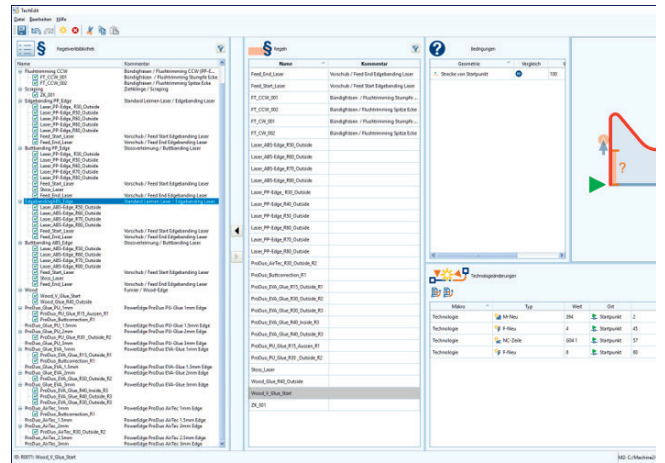
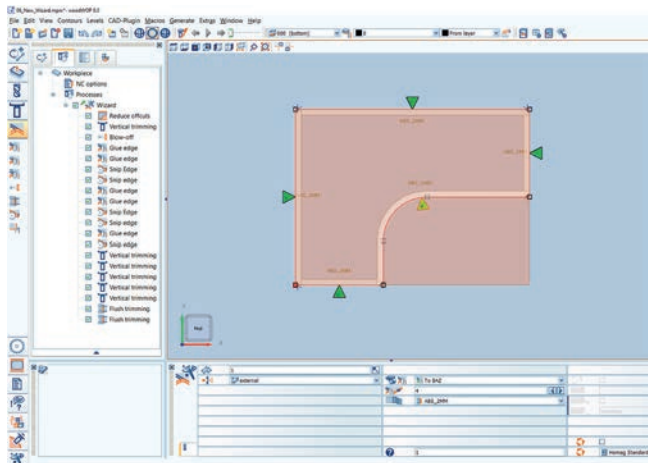
Plug-in CAM basic et professional

Ce module logiciel transforme woodWOP en un système CAD/CAM qui permet l'usinage à interpolation de surfaces 3D, avec 3, 4 ou 5 axes selon l'équipement de la machine.



Bibliothèque avec exemples de composants woodWOP

Disponible gratuitement sur le site Web d'HOMAG.



woodWOP Wizard

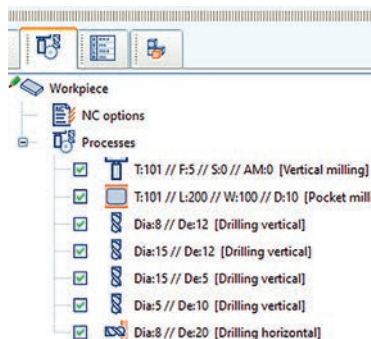
WoodWOP Wizard génère automatiquement tous les usinages pour l'encollage de chants par simple pression d'un bouton. Une proposition d'exécution des chants est générée en fonction d'un contour. Celle-ci peut être modifiée et adaptée a posteriori. Le résultat s'affiche directement dans woodWOP.

Base de données technologique

En fonction du contour de la pièce, les paramètres du processus sont automatiquement modifiés et le programme woodWOP est automatiquement adapté. P. ex. chant PVC de 2 mm : si le rayon est inférieur à 30 mm, réduire l'avance et mettre la buse de chauffage en marche.

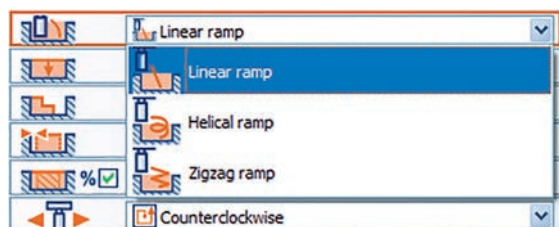
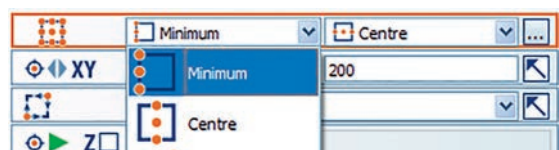
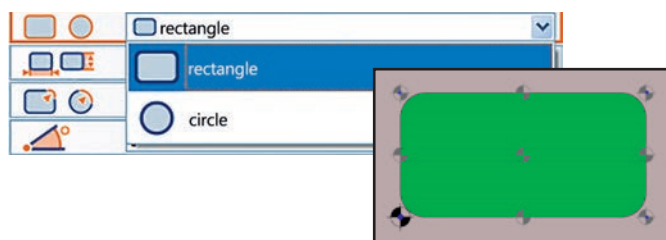


Nouvelles fonctions de woodWOP 8.1



Paramètres supplémentaires pour les noms de macros

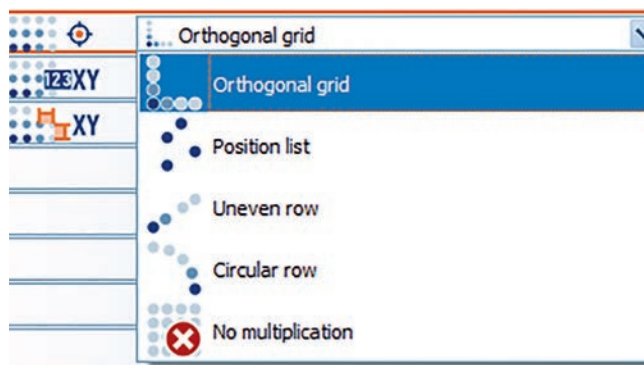
- Affichage de paramètres supplémentaires importants dans l'arborescence des macros
- Possibilité de définir individuellement les paramètres à afficher en plus du nom de la macro
- Meilleure vue d'ensemble de l'arborescence des macros



Macros de poche

Révision et extension étendues des macros de poche :

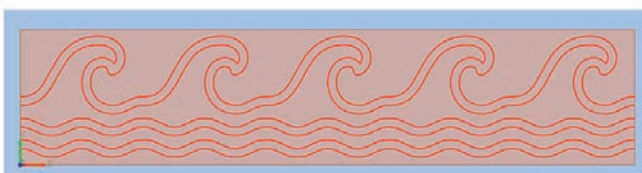
- Point de référence sélectionnable : centre de la poche, point d'angle ou centre d'une poche
- Indication de la forme de la poche (rectangle/cercle)
- Modes de démarrage : rampe linéaire, rampe hélicoïdale ou rampe en zigzag
- Sens de fraisage : sens horaire ou antihoraire, mouvement avec ou contre l'avance



Extensions de macro en bloc

Une macro en bloc dans woodWOP sert à regrouper et à multiplier les macros qu'elle contient. Jusqu'à présent, de telles multiplications ne sont possibles que dans une grille orthogonale, c'est-à-dire n fois en X et m fois en Y.

- Multiplication par liste de positions
- Multiplication par rangée irrégulière
- Multiplication par rangée circulaire



Assemblage de fraisages verticaux

Dans woodWOP, un fraisage a toujours un mouvement d'approche et un mouvement d'éloignement. La nouvelle fonction « Assemblage de fraisages verticaux » regroupe désormais des usinages identiques lorsque le point final du fraisage précédent est égal au point de départ du fraisage suivant.

- Nouveau paramètre pour les options CN
- Egalement pour les fraisages programmés dans des composants et multipliés par exemple dans la macro en bloc

A man with short brown hair, wearing a blue polo shirt, is standing in a factory and looking at a control panel on a white machine. The machine has the brand name 'HOMAG' visible on it. The background shows a blurred industrial environment with metal structures and lighting.

La précision jusqu'au bout.

Solutions de montage et d'emballage pour l'artisanat.

Nous ne perdons aucune étape du processus de vue, c'est pourquoi nous vous proposons également des machines pour le montage et l'emballage en atelier. Ici aussi, vous pouvez économiser du temps et de l'argent grâce à une automatisation pas à pas.

IAG





Design élégant, parfaite pour le montage.



Série CABTEQ – Technologie fiable à moindre coût.

La CAPTEQ S-250 est le dispositif de montage idéal pour le pressage des corps de meubles. Le pressage est utilisé dans de nombreux domaines : la fabrication de meubles, la construction d'éléments, l'aménagement de magasins, ou encore la fabrication industrielle spéciale.

- Un encombrement réduit grâce à une conception orientée vers la pratique
- Commande intuitive
- Des corps de meuble hermétiques, pressés avec haute précision
- Surface de pressage totale avec compensation de tolérance
- Plug & Play

CABTEQ S-250

Longueur du corps de meuble (mm)	150 – 3 000
Profondeur du corps de meuble (mm)	250 – 900
Hauteur du corps de meuble (mm)	150 – 1 400
Force de pressage, verticale/horizontale (kN)	12 – 18
Marche rapide (mm/s)	50
Marche lente (mm/s)	25
Commande	commandé par contacteur



Protection intégrale, emballage parfait.



PAQTEQ C-250 : un emballage sur mesure pour chaque carton.

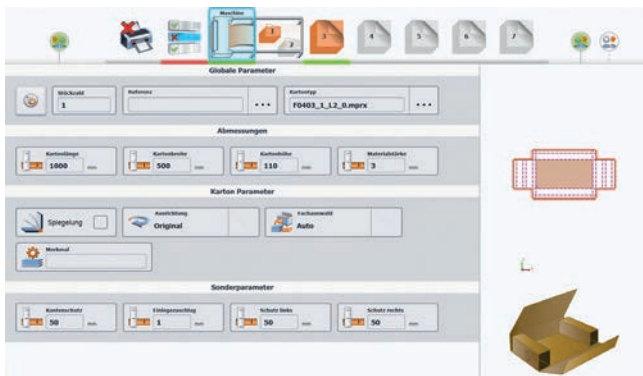
Grâce à la machine de découpe de cartons, fabriquez au bon moment un emballage pour chacun de vos produits et obtenez une protection maximale, économique et durable.

- Individualité : faites bénéficier vos clients de votre souci d'exigence
- Protection des produits : optez pour un emballage sûr et professionnel
- Encombrement réduit : préférez la production avantageuse au stockage à grands frais
- Réduction des coûts : profitez d'emballages parfaitement adaptés calculés avec précision
- Développement durable : produisez des cartons économiques conçus sur mesure

PAQTEQ C-250	
Longueur du carton, évacuation (mm)	min. 300
Largeur du carton, introduction (mm)	
Plaque carton simple	350 – 2 500
Carton en bandes, simple	350 – 2 500
Carton en bandes, côte à côte	max. 2 350
Hauteur de pile avec panneau de 120 mm (mm)	2 150
Épaisseur de carton (mm)	2,0 - 7,0 +/- 0,2
Qualité de carton	DIN 55468
1 cannelure, épaisseur jusqu'à (mm)	environ 4,0 (qualité 1,10-1,40)
2 cannelures, épaisseur jusqu'à (mm)	environ 7,0 (qualité 2,10-2,30)
Commande	powerTouch

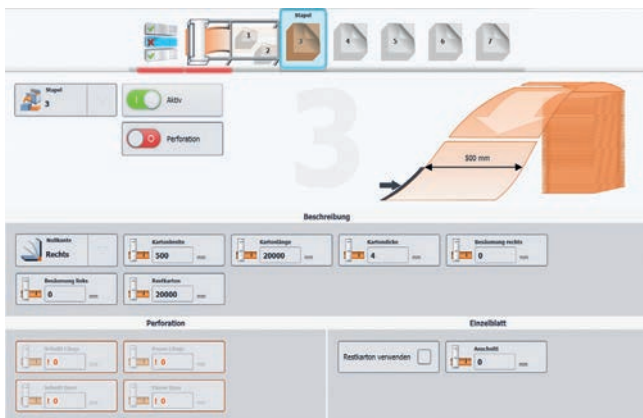
IntelliCut : aussi intuitif qu'un smartphone.

La commande de découpe de carton IntelliCut permet de réaliser des découpes simples et complexes. Les affichages graphiques des images de coupe et les fonctions d'assistance facilitent considérablement le travail et assurent une commande quasiment aussi intuitive qu'un smartphone.



La base de données en ligne www.paqteq-shop.com est directement liée à la PAQTEQ. Vous pouvez charger et importer vos modèles d'emballage en quelques clics dans IntelliCut. Une technologie conviviale.

- **Les données de machine** sont saisies et visualisées en temps réel sur l'interface de commande powerTouch
- Des analyses statistiques sont possibles sur la machine
- **Optimisation des chutes** : la découpe avec le moins de chutes est automatiquement produite
- **Références de carton** : les paramètres de chaque découpe (par ex. longueur, largeur, hauteur) sont enregistrés dans un système de gestion des procédures. Les découpes récurrentes peuvent être facilement sélectionnées et produites sans avoir besoin de saisir à nouveau les données.
- Grâce à **l'usage multilignes**, il est possible de réaliser plus de lignes d'usage que le nombre d'outils de coupe disponibles. Cela permet de découper chaque emballage sur mesure.
- En cas d'utilisation de **listes de production**, la fabrication de cartons est réalisée de manière automatisée. Des interruptions sont possibles avec les découpes individuelles, sans pour autant que les derniers réglages « ne soient oubliés ».
- **La gestion intelligente des longueurs restantes** gère automatiquement les stocks de carton. Ainsi, tout changement de pile est indiqué à l'avance, ce qui réduit les temps d'arrêt de la machine.







La précision est programmable.

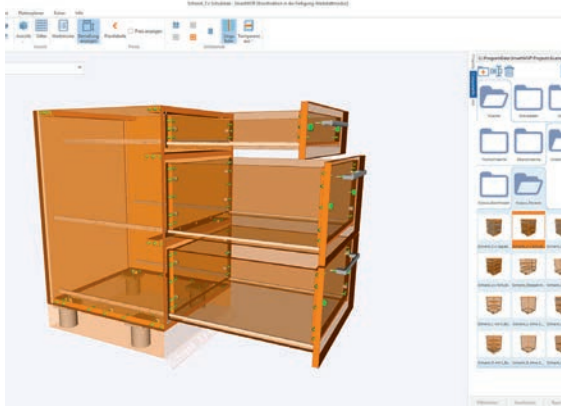
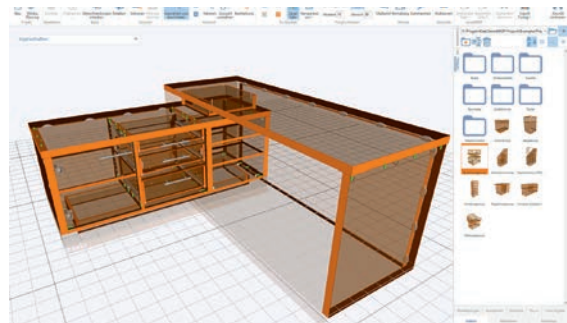
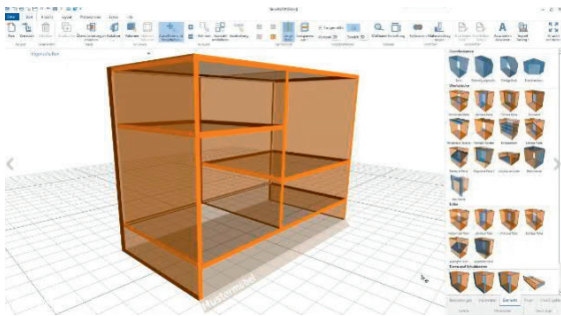
Solutions numériques pour l'artisanat.

Avec le logiciel adéquat, nous optimisons ensemble vos déroulements afin d'assurer l'efficacité et la sécurité : de la planification à la génération de données pour la machine en passant par la construction. Nous vous offrons une solution adaptée à vos besoins. Ainsi, vous pouvez tirer le meilleur parti de vos machines et de votre entreprise.

SmartWOP

La conception de meubles en toute simplicité

- Commande simple et possibilités de conception flexibles par glisser-déposer, sans connaissances en CAO
- Création globale de meubles complets, y compris tous les composants, en une seule opération et automatiquement adaptés les uns aux autres
- Idéal pour les meubles à caisson et les constructions similaires dans la fabrication de meubles, la construction de stands d'exposition et d'autres domaines d'application
- Bibliothèque d'accessoires avec une quincaillerie adaptée des fabricants les plus courants tels que Blum, Hettich et Häfele
- Bibliothèque de panneaux intégrée pouvant être complétée individuellement



Avantages :

- Intelligent, simple, rapide
- Enorme diversité de performances
- Idéal pour la fabrication de pièces individuelles et de petites séries qui devaient jusqu'alors être programmées manuellement
- Intégration innovante de woodWOP dans SmartWOP
- Création automatique de listes de matériaux, de listes de pièces et de programmes WOP pour votre CNC
- Création de présentations photoréalistes en 3D convaincantes pour vos clients
- En un clic : transmission directe des données de production de SmartWOP à nos applications et assistants numériques (par ex. à productionManager, le dossier de commande numérique)

POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM



homag.com



digital.homag.com



productionManager

Le dossier de commande numérique apporte de la transparence à l'atelier.

Lorsque les carnets des commandes sont pleins, il devient difficile de garder une vue d'ensemble et de maintenir à jour les données et les informations de commande pour tous les collaborateurs. Le dossier de commande numérique permet à chacun d'accéder en temps réel à toutes les informations

relatives aux commandes, du poste du contremaître au bureau en passant par la production. Mais l'application Web ne prend pas seulement en charge l'organisation continue des données : elle permet également de consulter en toute transparence l'état actuel d'usinage des différents composants. Ainsi, vous gardez en permanence un aperçu de l'état de vos commandes.

Avantages :

- **Finie la paperasse** : le « dossier de commande numérique » permet l'utilisation numérique continue des données de planification et de conception, et donc l'élimination des documents papier du procédé de fabrication.
- **Importez des données à partir de différents systèmes** : créez une nouvelle commande ou importez-la à partir d'un système CAO/FAO, d'une solution interne ou d'Excel. Vous disposez alors de tous les détails de la commande au format numérique (articles, sous-ensembles, pièces avec plans).
- **Transparence totale** : tous les collaborateurs peuvent suivre en temps réel la progression de la commande et consulter l'état des articles et des pièces.
- **Intégration flexible** : productionManager peut être facilement intégré à n'importe quel environnement d'atelier existant. Aucune adaptation n'est nécessaire dans l'environnement logiciel ou dans le parc machines.
- **Pas de frais d'investissement** : vous pouvez démarrer gratuitement avec le productionManager.
- **Pas de frais de mise à jour ou d'entretien** : le logiciel basé sur le Web est toujours à jour et les mises à jour entraînent zéro frais.

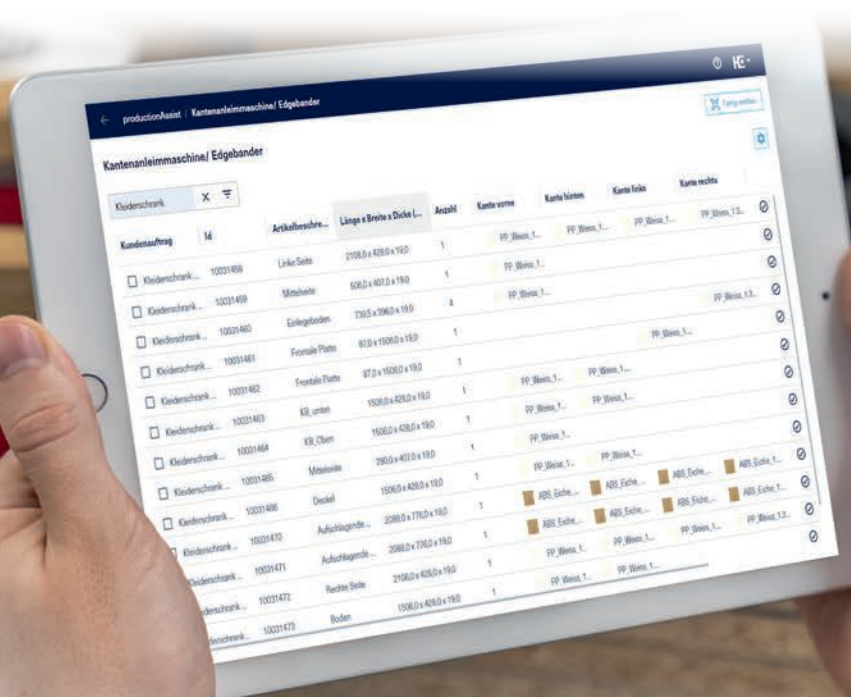
Fonctions spéciales

- **Retour d'informations sur l'état auprès des différentes stations de l'atelier :** « productionAssist Feedback », l'assistant de confirmation pour la production, qui fait partie de productionManager, indique les composants et les articles à traiter. Les composants et articles peuvent être signalés comme « usinés » par numérisation ou en un clic. Bien entendu, le message de finition peut aussi être émis automatiquement par une machine HOMAG. L'avantage : tous les collaborateurs savent où chaque pièce ou article a déjà été usiné(e) ou même déjà monté(e).
- **La colonne vertébrale de la communication des applications HOMAG :** dans le monde des applications, « productionManager » agit à de nombreux endroits comme une application centrale en arrière-plan et veille à ce que les bonnes informations apparaissent au bon endroit dans la préparation du travail et à l'atelier.
- **Interfaces avec différents partenaires logiciels :** l'échange de données avec imos iX et d'autres partenaires s'effectue de manière entièrement automatisée et sans aucune difficulté. Résultat : un flux de données continu provenant d'une source unique.
- Lorsque vous construisez vos meubles avec SmartWOP, vous pouvez transférer vos données directement à productionManager en quelques clics seulement.
- Si vous utilisez le logiciel d'optimisation intelliDivide pour la découpe ou le Nesting, les pièces peuvent être directement transférées à intelliDivide pour la découpe.
- Si vous gérez les matériaux de vos panneaux et chants dans l'application Web « materialManager », « productionManager » utilise également ces données.
- Si vous utilisez l'assistant de découpe, de Nesting ou de tri d'HOMAG aux postes de travail de l'entreprise, vous pouvez également transférer les données à ces postes de travail de confirmation. Ceux-ci confirment automatiquement la progression de l'usinage à productionManager.

POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM



productionManager

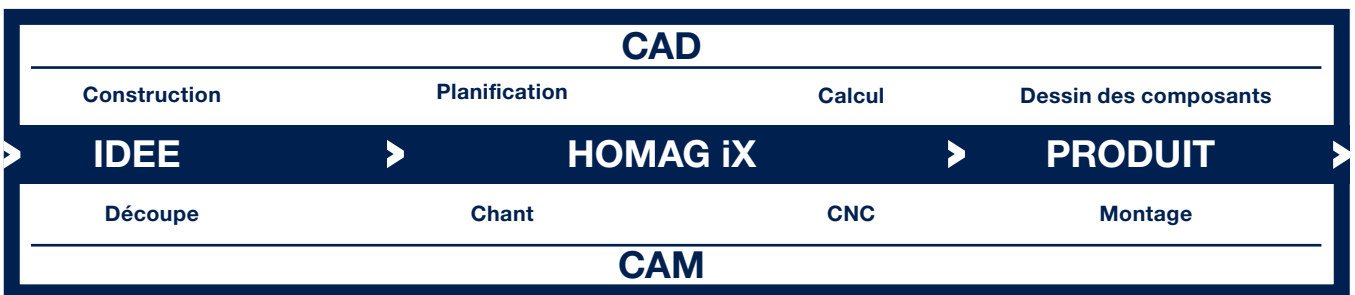
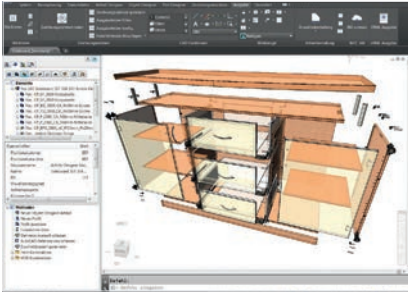


HOMAG iX

Logiciel complet pour la conception et la production de meubles en 3D et pour l'aménagement intérieur



De l'idée au produit final : en tant que solution logicielle complète, HOMAG iX prend en charge l'ensemble du processus, de la planification et de la présentation à la conception et à la fabrication des meubles prévus. Qu'il s'agisse de fabriquer des pièces individuelles ou de planifier des concepts d'espace complets, HOMAG iX permet de gagner du temps, d'éviter les erreurs et de travailler de manière économique.



Simple. Efficace. Impressionnant.

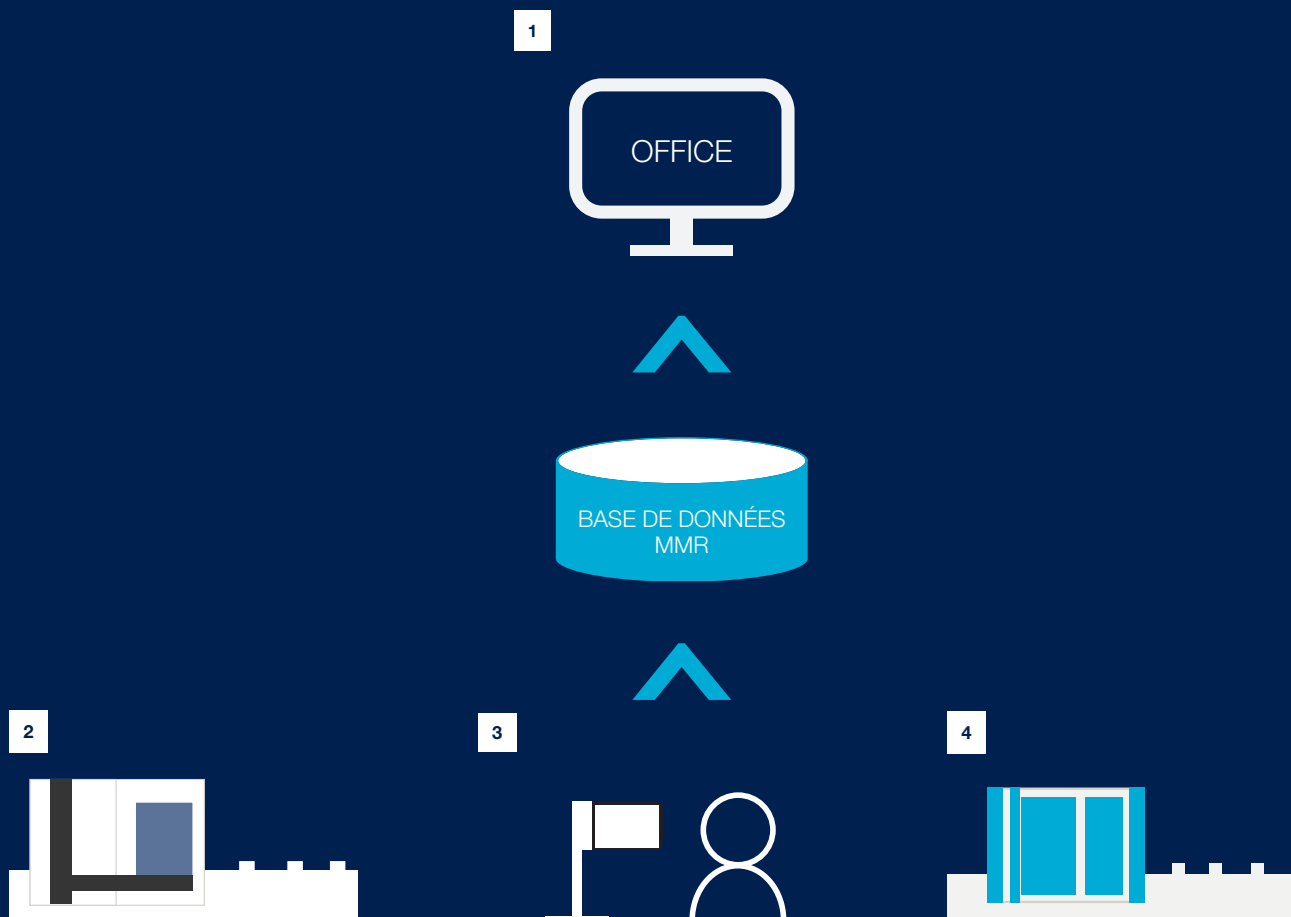
Des ébauches de meubles individuels ou des plans d'aménagement complets peuvent être créés en très peu de temps et présentés de manière impressionnante par des rendus photoréalistes. Un autre souhait de modification ? Aucun problème ! Les détails ou les modules entiers peuvent être facilement modifiés, calculés et représentés à tout moment.

Individuel. Optimal. Automatisé.

Après la construction, il est possible de générer des documents de fabrication et des programmes CNC par pression d'un bouton. La liste de découpe est directement transmise à l'optimisation de la découpe Cut Rite. Les codes-barres générés par HOMAG iX permettent une organisation fiable et sans erreur des processus de commande et de fabrication.

Avantages :

- Flux de données continu de l'idée au meuble fini
- Gain de temps allant jusqu'à 70 % lors de la préparation du travail
- Création automatique de documents de vente : présentation photoréaliste, calcul de l'offre et plans de l'offre
- Conception 3D paramétrique et libre
- Bibliothèques de quincaillerie étendues



1 MMR Office

Le logiciel MMR Office permet d'évaluer les données des machines HOMAG au bureau. Les différents types de rapports présentent les chiffres clés et les états des machines d'une manière adaptée à la prise de décisions. Cela permet d'évaluer et d'analyser ces chiffres clés et états en toute transparence. L'enregistrement centralisé des données sur un serveur donne un aperçu des données des deux dernières années.

2 MMR Basic

Les données de production et les états de chaque machine sont saisis automatiquement et consignés dans la base de données MMR, directement dans la machine. Sont saisis, par exemple, le nombre de pièces produites, le temps d'activité de la machine, les mètres linéaires de l'usinage des chants, le nombre de coupes ou de cycles ainsi que les instructions de maintenance, les compteurs journaliers et les compteurs absolus.

3 MMR Professional

Des informations complémentaires aux fonctions de MMR Basic peuvent être saisies manuellement par l'opérateur. La qualité des données est alors renforcée, notamment par la justification approfondie des états des machines, la consignation et l'attribution d'un nom aux équipes/productions journalières.

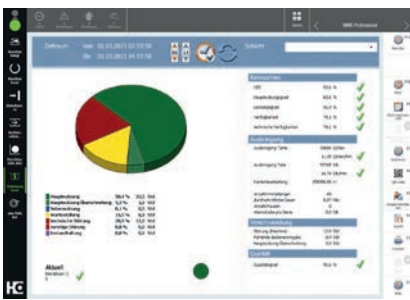
4 SCHULER MDE

Restez à jour, même avec des machines anciennes. SCHULER MDE, installé par défaut sur les machines HOMAG jusqu'en 2011, enregistre toutes les données de production et les états de la même manière que MMR. Un MDE Collector permet de transférer également aisément ces données sur MMR Office.

Notre logiciel pour l'analyse de vos données machine MMR – Machine Monitoring & Reporting

Comparaison simple, amélioration plurielle.

Economique, efficace et durable : toute entreprise qui compte survivre dans le futur doit cultiver dès aujourd'hui ces trois qualités. Afin de vérifier les données de performance actuelles, votre atelier a besoin d'indicateurs de production. Nos logiciels de surveillance des machines fournissent ces indicateurs. MMR (Machine Monitoring and Reporting) saisit les temps et les états des machines, archive les données et vous offre, à partir des indicateurs standard, des bases optimales pour la prise de décision et l'optimisation.



Surveillance de la performance.

- Clarté directe : l'aperçu de l'utilisation permet d'afficher les détails de la machine que vous souhaitez visualiser
- Ainsi, vous obtenez une vue d'ensemble de l'état actuel, des indicateurs généraux et des données de performances de chaque machine
- Cela vous permet d'évaluer simplement la machine à l'aide de vos valeurs seuils individuelles

Comparaison des intervalles.

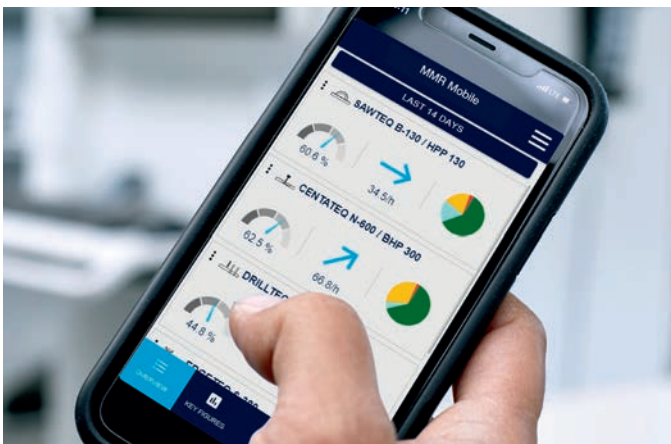
- La comparaison des intervalles facilite considérablement l'évaluation de la machine sur une certaine période
- Comparez vos machines sur une période définie (équipes, jours ou semaines) en quelques clics

Potentiels d'optimisation.

- Grâce au diagramme de Gantt, vous pouvez comparer toutes les machines en un coup d'œil
- Visualisez les différents états des différentes machines à tout moment, en un coup d'œil

NOUVEAU | MMR Mobile

Fourni gratuitement avec chaque machine neuve.



L'assistant pour l'analyse de votre parc machines

- Votre parc machines vous accompagne : restez toujours informé de la performance de votre parc machines, où que vous soyez.
- Analyse simple : différentes évaluations vous permettent de détecter les points faibles dans la fabrication.
- Identification des potentiels : identifiez des approches d'optimisation possibles grâce à des indicateurs et des diagrammes.



Extension de l'atelier

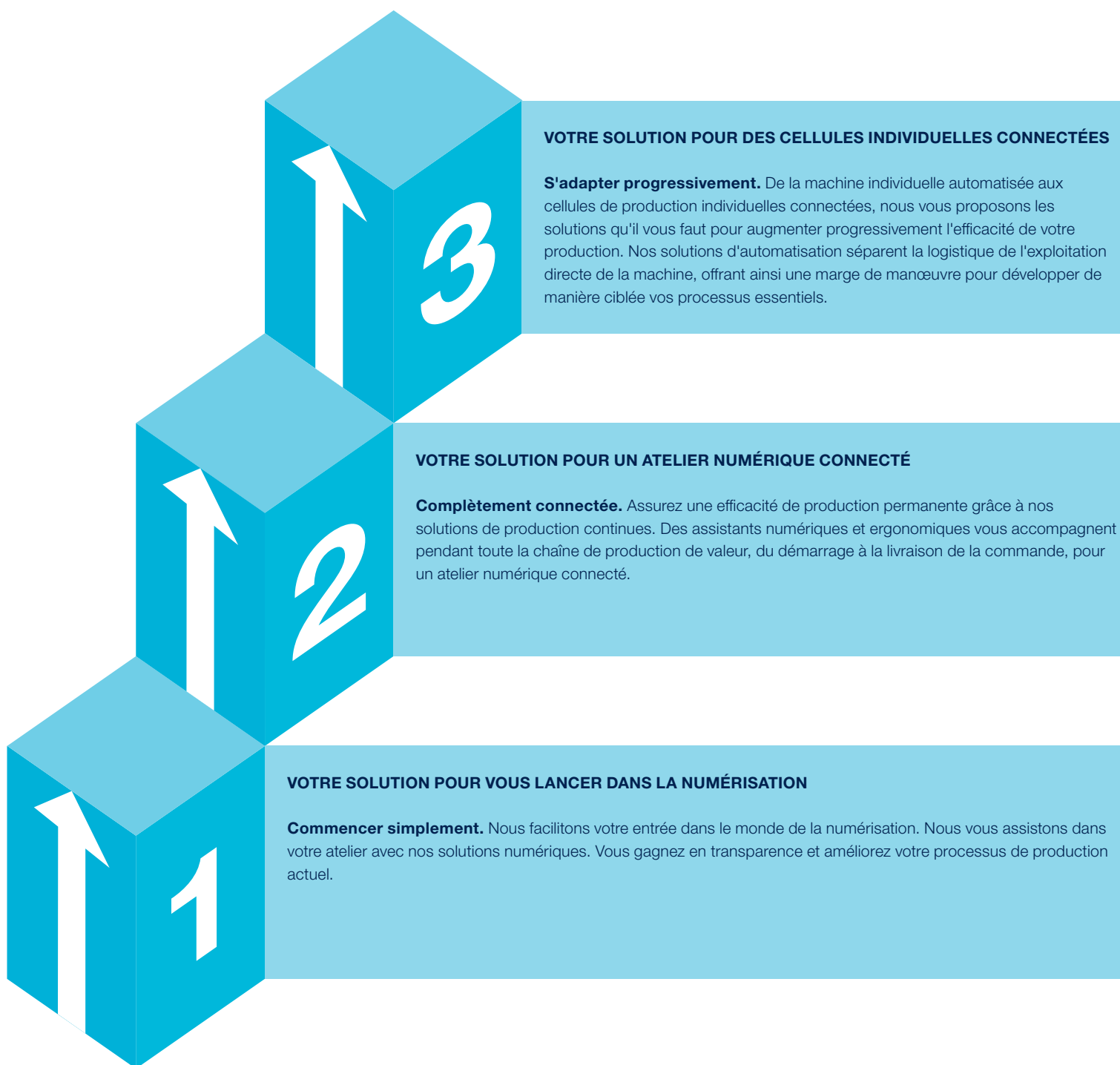
Solutions de mise en réseau pour l'artisanat.

L'espace dans l'atelier d'artisanat est souvent limité, tout comme l'espace dans le carnet de commandes. Voilà pourquoi nous vous proposons plusieurs possibilités de mise en réseau des machines et des processus de production pour vous permettre de gagner en efficacité et en espace dans votre production.



Optez pour des machines connectées qui vous facilitent la tâche.

La numérisation est un sujet d'actualité dans le secteur du bois. Si certaines entreprises utilisent des tablettes et des applications d'assistance, d'autres ont toujours recours à des listes de commandes manuscrites. Chacune de ces deux pratiques de production présente des avantages et des inconvénients. Mais comment trouver aujourd'hui la solution optimale pour votre entreprise afin de faire un pas de plus vers le progrès ? Dans les pages qui suivent, nous vous proposons différentes approches, des pistes d'inspiration ainsi que des solutions concrètes pour garantir votre succès à l'avenir.

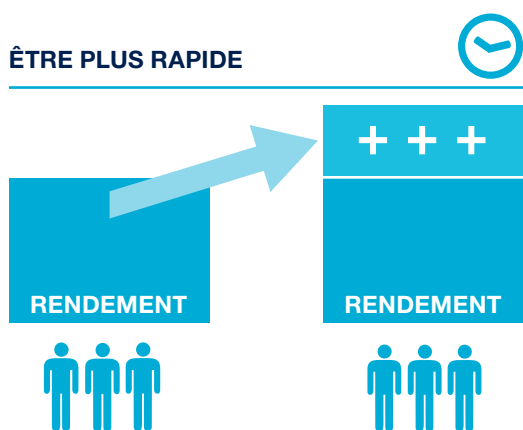


Personnalisez votre atelier autrement

Tirez-en le meilleur parti

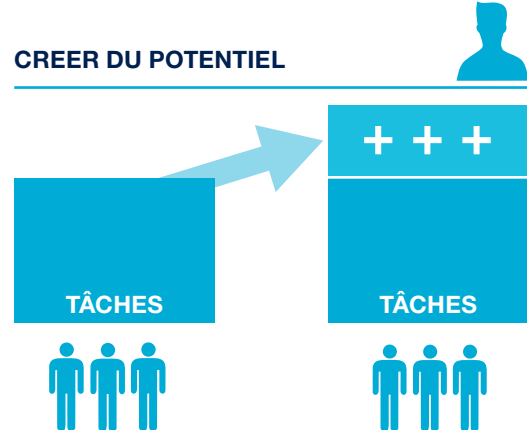
ENTRE VOS DIFFERENTES ETAPES DE PRODUCTION, VOUS AVEZ BESOIN TOUS LES JOURS DE TEMPS POUR LA PLANIFICATION, LA VERIFICATION, LA RECHERCHE, L'ADMINISTRATION, ETC. CES ACTIVITES INDIRECTES PEUVENT OCCUPER JUSQU'A 50 % DE VOTRE TEMPS DE PRODUCTION.

Et c'est précisément là que nous intervenons. Augmentez votre valeur ajoutée et optimisez vos processus en ayant recours à notre intelligence artificielle.



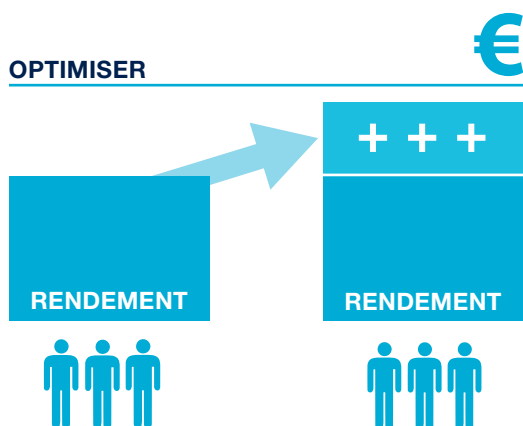
Effectuez vos tâches plus rapidement et prenez une longueur d'avance sur les suivantes. Ainsi, vous produisez plus dans le même temps.

Exemple : les bandes de chant peuvent être facilement et entièrement gérées via une application : finie la recherche fastidieuse des chants !



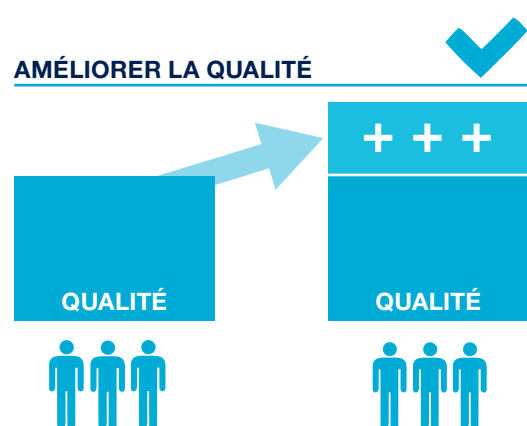
Vos collaborateurs sont disponibles plus rapidement pour de nouvelles tâches et peuvent même en réaliser davantage. Le niveau de performance de votre entreprise augmente avec le même personnel.

Exemple : un robot alimente intelligemment une CNC, empile tout aussi intelligemment selon les commandes et les transfère à un robot de transport, le tout avec une qualité de manutention élevée et même lorsque la journée de travail est terminée.



Tirez le meilleur parti de votre matériau grâce à l'optimisation, par exemple des chutes. En d'autres termes, utilisez les mêmes moyens et obtenez → un meilleur rendement.

Exemple : optimisez des plans de coupe en quelques secondes via une application et transférez les nouveaux paramètres directement à la machine. Plus efficace en toute simplicité.



Le suivi des pièces et les contrôles de plausibilité vous aident à éviter les erreurs simples. Les notifications push de la machine permettent à l'opérateur de réagir plus rapidement et de réguler le processus.

Exemple : surveillez en permanence la position de votre pièce via une application. Le suivi des pièces est simplifié : gardez un œil sur votre pièce depuis votre appareil intelligent, à tout moment et où que vous soyez.



Combinaison intelligente : stockeur, scie, Nesting

La combinaison de machines comprenant une scie, un stockeur et une unité Nesting illustre la multitude de possibilités d'usinage des panneaux. Cette combinaison est particulièrement adaptée aux entreprises qui usinent aussi bien des pièces rectangulaires que des pièces à forme libre, à l'instar des constructeurs de véhicules et de bateaux ou des architectes d'intérieur. D'autre part, les scies, stockeurs et machines Nesting s'adaptent à une grande diversité de matériaux. Les machines communiquent parfaitement entre elles grâce aux solutions logicielles. Un flux optimal et continu de données et de matériaux est décisif pour la fluidité de la chaîne de production. Faites appel à cet égard au module élémentaire woodCAD|CAM. Il permet à l'utilisateur de construire son produit avec tous les détails.

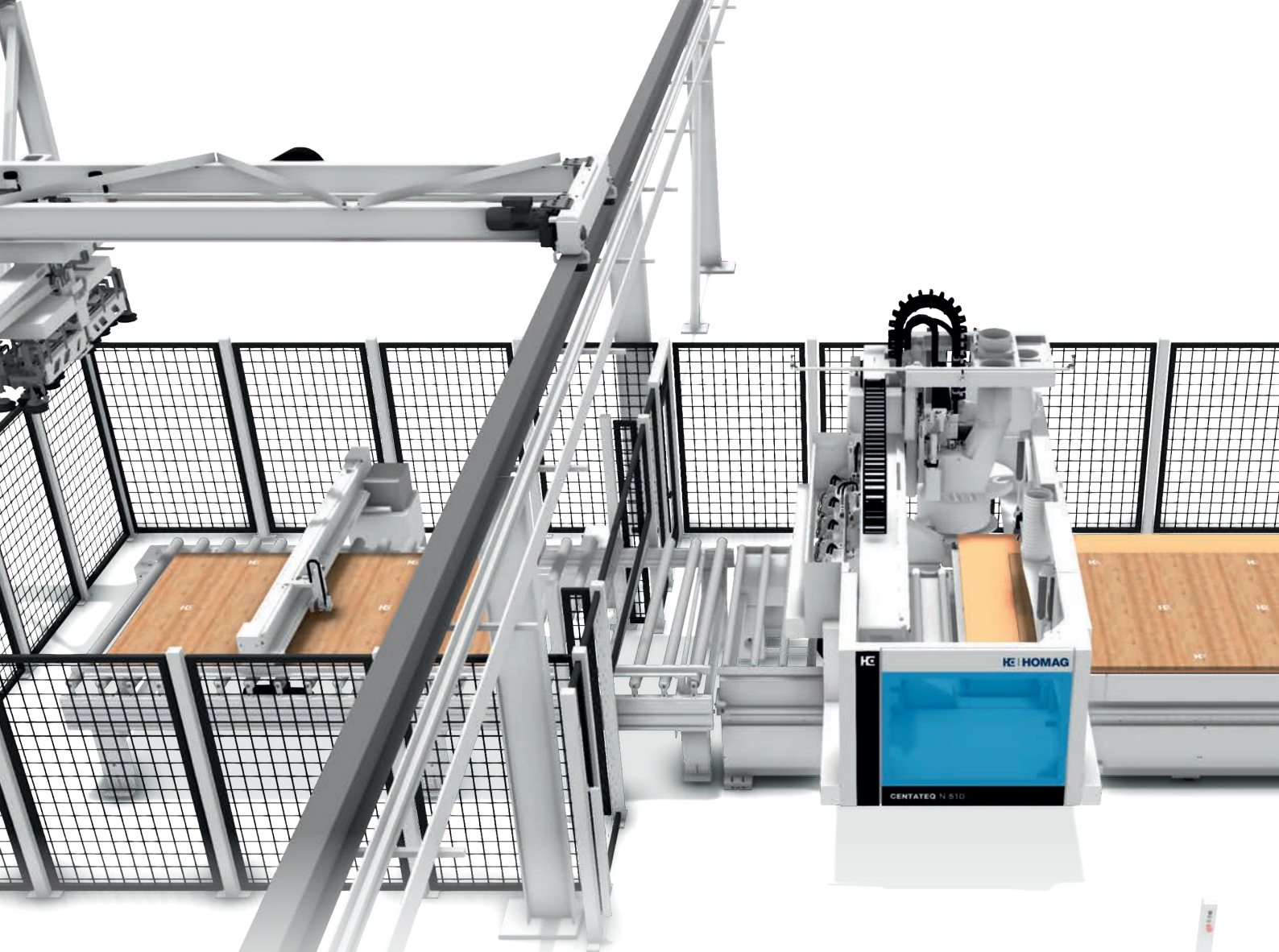
Ce logiciel génère automatiquement les listes de pièces, ainsi que les données d'usinage CNC, pour la scie et la machine Nesting. Cela garantit un déroulement de production fluide et efficace, même pour les nombres de pièces réduits ou en cas de fabrication par lot unitaire.

Combinaison : stockeur et Nesting. En interconnexion via des interfaces de série, le système de stockage et la machine Nesting forment une cellule de fabrication efficace. La machine Nesting est alimentée automatiquement en matériau approprié. Ce système permet de réduire les voies de circulation, d'augmenter la productivité et de gagner du temps. Dans la cellule de fabrication, l'opérateur peut donc se concentrer sur l'usinage : le stockeur se charge d'optimiser la logistique autour de la machine Nesting.



Combinaison : stockeur et scie. Grâce à des interfaces standardisées, les scies à panneaux peuvent être facilement intégrées dans les systèmes de stockage et produisent dès la première seconde des effets perceptibles en tant que cellule de fabrication. Avec rapidité, précision et automatisme, le stockeur à plat stocke et décharge les panneaux, les prépare pour la commande ou les conduit vers la scie raccordée. Les combinaisons scie/stockeur répondent aux exigences logistiques, du client d'atelier au constructeur de meubles industriel.





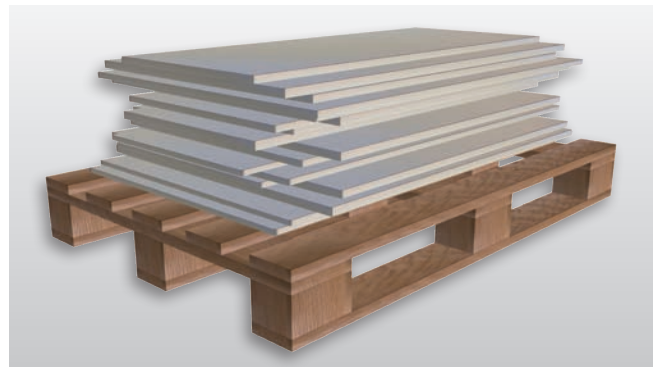
Intégration du robot Empilage automatique avec STACKBOT C-300

Ce concept intelligent permet de prélever des pièces de l'ensemble du Nest selon les besoins et de les placer sur un convoyeur à rouleaux ou de les empiler de manière intelligente sur une palette.



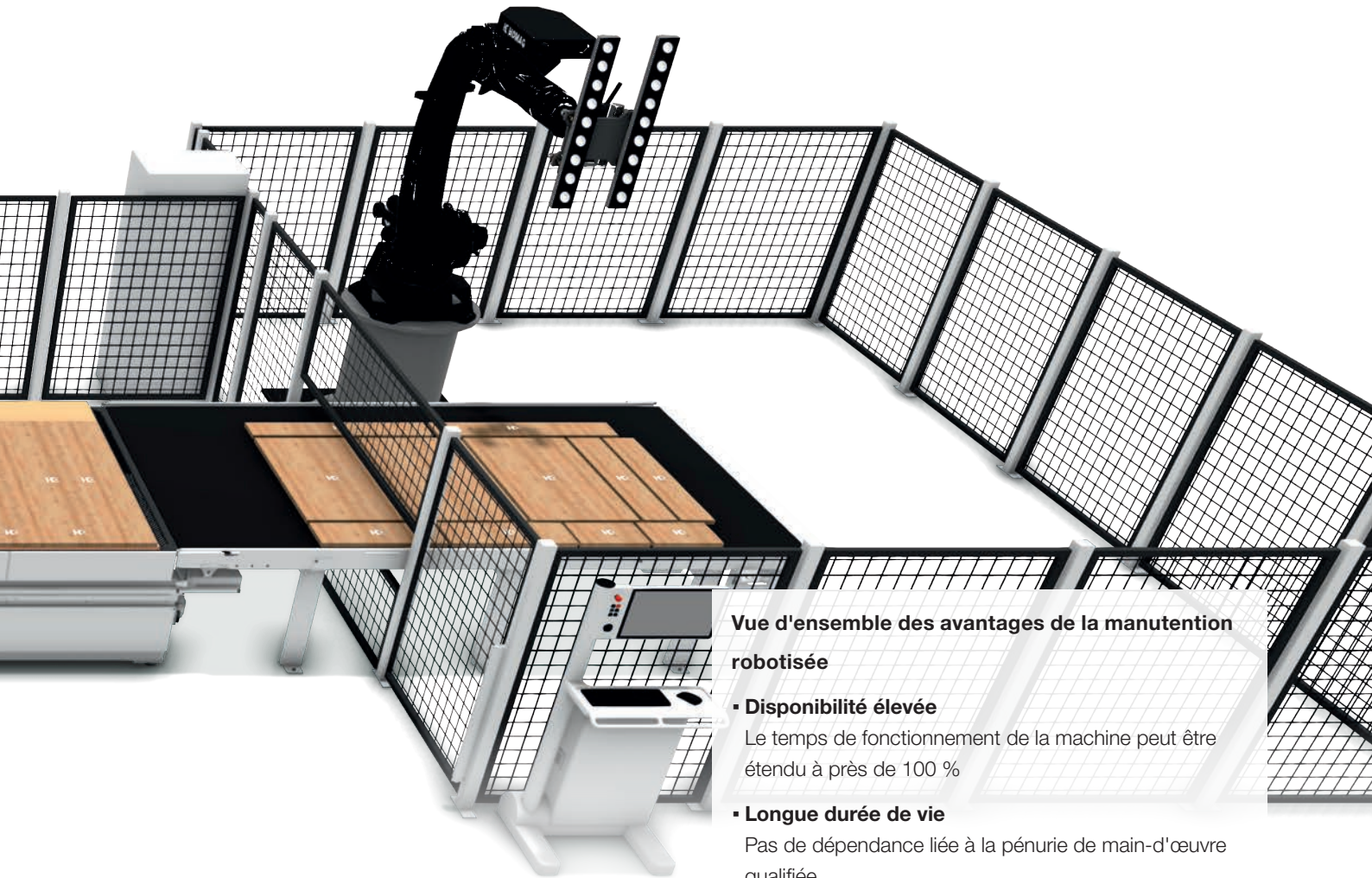
Traverse efficace du robot

- Commande individuelle et automatique des ventouses individuelles
- Manutention délicate des pièces grâce à la surface caoutchoutée des ventouses
- Les structures de la pièce peuvent être compensées sans réduire la puissance d'aspiration



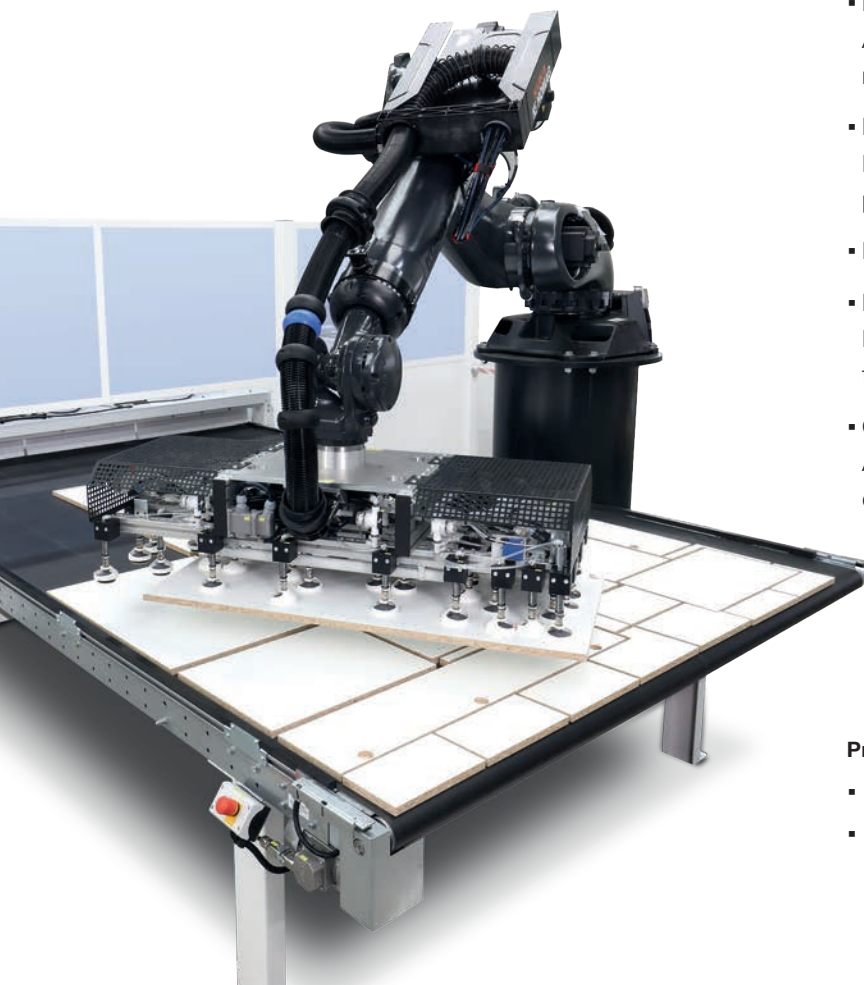
Définition du point zéro de la pièce

- Avant le prélèvement, un système laser détermine le code-barres et le point zéro précis de la pièce, ce qui permet un empilement précis sur une palette.
- Pour un empilement chaotique, le code-barres doit être appliqué selon un modèle fixe : soit centré sur la pièce, soit dans la zone des angles.



Vue d'ensemble des avantages de la manutention robotisée

- **Disponibilité élevée**
Le temps de fonctionnement de la machine peut être étendu à près de 100 %
- **Longue durée de vie**
Pas de dépendance liée à la pénurie de main-d'œuvre qualifiée
- **Production hautement flexible**
Aucune formation aux nouveaux déroulements nécessaire
- **Fonctionnement à entretien réduit**
Disponibilité 24 h/24 et 7 j/7 (pas de vacances, maladie, pauses)
- Propreté **élevée** et **faible niveau sonore**
- **Ergonomie**
La manutention manuelle des pièces est presque totalement éliminée
- **Qualité élevée constante**
Aucune réduction/modification due aux changements de main-d'œuvre



Prélèvement à partir du Nest

- L'ensemble du Nest est accessible avec le robot
- Les données des pièces sont transmises au robot à partir du plan d'optimisation.

Manutention robotisée de la série DRILLTEQ V : cellule entièrement automatisée pour le perçage et le fraisage.



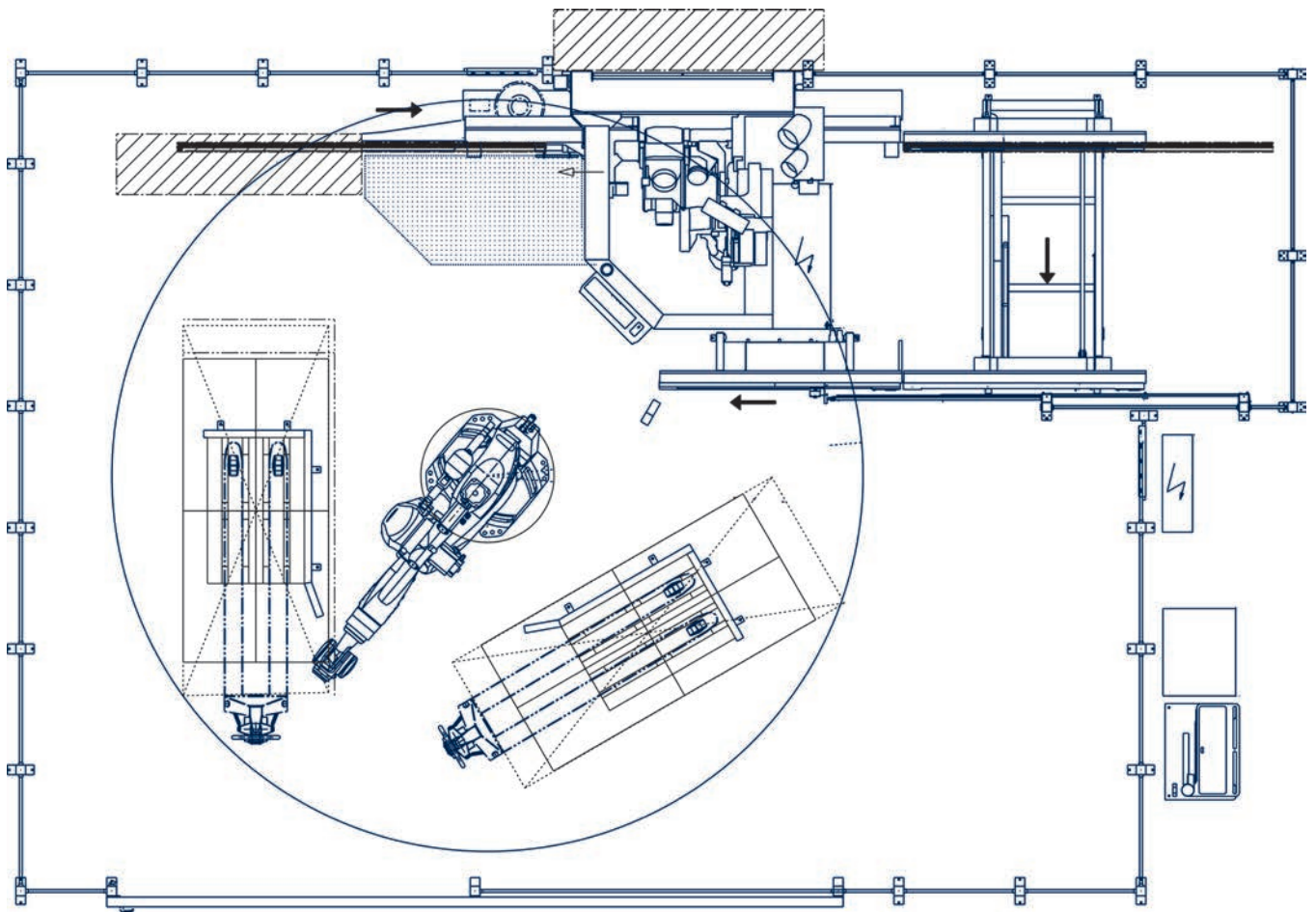
SÉRIE FEEDBOT D ADVANCED

- Un appui sensible contre les boulons de la CNC – avec une traverse flottante – assure un fonctionnement respectueux des matériaux
- Grande variété de pièces
- Réglage automatique de la cellule (CNC et robot) et visualisation dans woodFlex
- Contrôle de plausibilité : comparaison des données de la commande avec la pièce réelle



SÉRIE FEEDBOT D BASIC

- Traverse aspirante simple sans articulation de compensation
- Préhenseur de surfaces en option avec LECTEUR DE CODES-BARRES
- Commande via le Smartpad – aucune intégration dans la commande de cellule du DRILLTEQ



Un centre d'usinage CNC assisté par robot forme l'une des plus petites cellules possibles dans le cadre de la production de meubles. Cette combinaison permet au FEEDBOT d'augmenter votre productivité globale. Il n'a pas besoin de faire de pause, peut travailler 24 heures sur 24 dans l'atelier et garantit une qualité élevée en permanence. Les petites et moyennes entreprises économisent beaucoup de temps et réduisent la charge de travail de leur personnel grâce au FEEDBOT. L'organisation flexible du personnel qui en résulte permet à votre personnel d'être davantage disponible pour les activités à valeur ajoutée et les processus de production. Cela crée une valeur ajoutée pour votre installation en termes de qualité, de disponibilité et de performances.

VUE D'ENSEMBLE DES AVANTAGES DE LA MANUTENTION ROBOTISEE :

Le robot à 6 axes FEEDBOT prend en charge la manutention automatisée des pièces dans le centre d'usinage vertical.

- Grande disponibilité : le temps de fonctionnement des machines peut être étendu à près de 100 %
- Longue durée de vie : pas de dépendance liée à la pénurie de travailleurs qualifiés
- Production très flexible : aucune formation aux nouveaux déroulements nécessaire
- Fonctionnement à entretien réduit : disponibilité 24 h/24 et 7 j/7 (pas de vacances, maladie, pauses)
- Propreté élevée et faible niveau sonore
- Ergonomique : la manutention manuelle des pièces est presque totalement éliminée
- Qualité élevée constante
Aucune réduction/modification due aux changements de main-d'œuvre

A hand holding a screwdriver in a factory setting. The background is a blurred industrial environment with blue lighting and machinery.

OUR MISSION: YOUR PERFORMANCE

SAV HOMAG – Du bien au mieux, tout simplement.

Notre devise, VAL YOU, vient de VALUE ADDED, la valeur ajoutée anglaise. Notre objectif est donc de vous apporter plus de valeur en tirant le maximum de votre processus.

Selon nous, pour assurer un bon SAV, il faut non seulement fournir une assistance rapide, mais également dispenser des conseils experts et utiles. Et ceci en toute proximité. Nous disposons pour cela d'un ensemble complet de différents modules de service après-vente qui s'inspirent très étroitement de vos processus.

A man with short, graying hair and safety glasses is focused on his work in a factory. He is wearing a black t-shirt and is using a red-handled screwdriver to work on a piece of machinery. The background shows industrial equipment and a clean, well-lit environment. The overall color palette is dominated by blues and greys, with the man's black shirt providing a strong contrast.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. shop.homag.com.

ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.

Aide rapide :

Taux de résolution de 94 %
via l'assistance téléphonique

Des experts près de chez vous :

1 350 collaborateurs SAV dans le
monde entier

Notre puissance logistique :

>1 000 expéditions de pièces de
rechange à l'international par jour

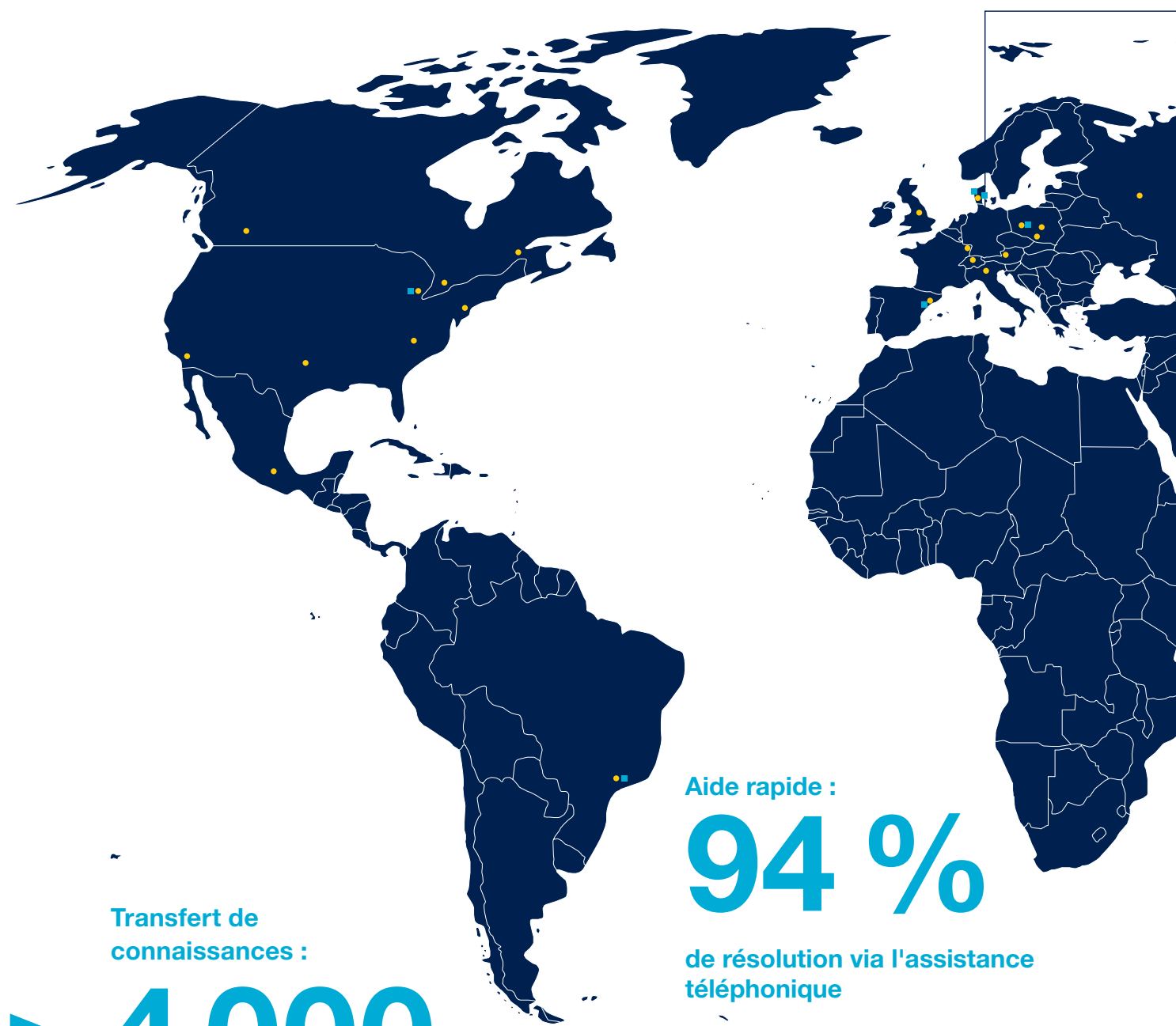
**Aucun autre fabricant ne
propose cela :**

>150 000 machines avec une
documentation électronique en
28 langues sur eParts



Une présence internationale.

HOMAG vous propose un réseau de services global et actif dans plus de 100 pays. Vous recevrez un soutien professionnel et fiable de collaborateurs hautement qualifiés. Voilà la base de nos partenariats solides.



Transfert de
connaissances :

> **4 000**

formations clients
internationales
(événements) par an

Aide rapide :

94 %

de résolution via l'assistance
téléphonique

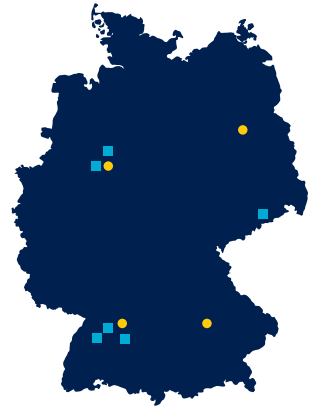
VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Nous faisons bouger les choses :

> 1 000

expéditions de pièces de rechange à l'international par jour



Des experts près de chez vous :

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

Aucun autre fabricant ne propose cela :

150 000

machines dans 28 langues,
documentation électronique
dans eParts

- Sites de production dans le monde entier
- Sociétés de distribution et de service

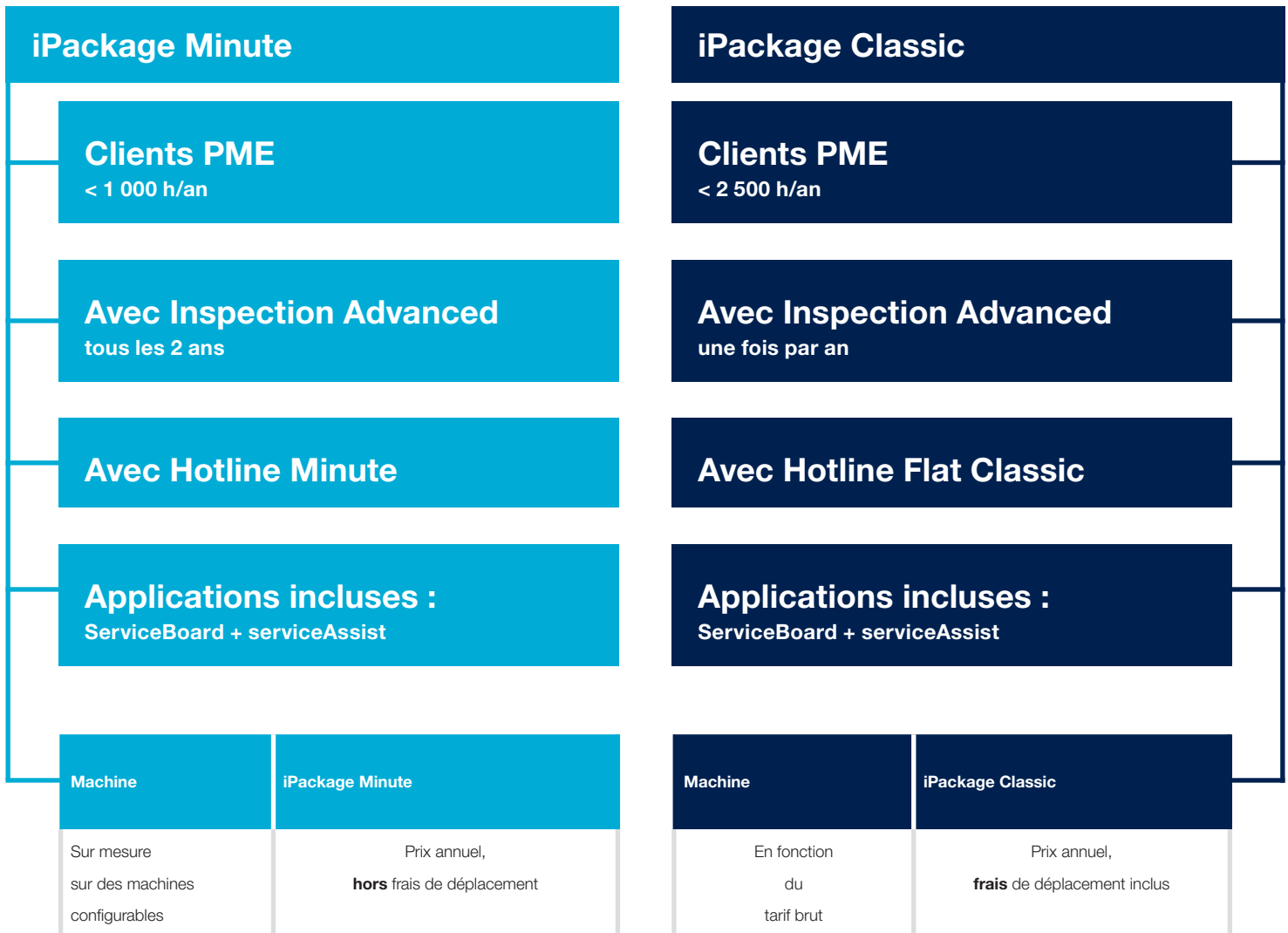
VALYOU

Our Mission, Your Performance.

iPackage

Nos contrats de service – Simples et intelligents

Nos combinaisons iPackage attractives sont désormais disponibles pour toutes les séries. Economiser n'a jamais été aussi simple. Un pack de services combiné à un prix fixe intéressant. L'offre est particulièrement intéressante pour les petites et moyennes entreprises qui travaillent avec une seule équipe de travail.



Jusqu'à 10 % de remise par rapport aux produits individuels



Cela vous intéresse ? – Contactez-nous sans tarder ! info@homag.com

Qu'il s'agisse de la fabrication de meubles, de la fabrication d'éléments de construction, de la construction bois ou de l'usinage du bois massif, nous proposons des solutions parfaitement compatibles entre elles, de la machine individuelle à la ligne de production complète. De l'artisanat à l'industrie. Nos produits permettent ainsi de réaliser des meubles, des cuisines, des maisons en bois, des fenêtres, des parquets et des escaliers de grande qualité.

Les nombreux services associés aux machines et installations fabriquées ainsi que les logiciels de commande appropriés confèrent un caractère unique à notre gamme de produits. Grâce à nos solutions logicielles et à nos applications pour l'industrie et l'artisanat, vous pouvez garantir un flux de données continu dans vos processus de commande et de production.

Perçage, fraisage, sciage et rainurage des pièces : nos machines et nos installations sont capables de réaliser toutes ces opérations. Nos centres d'usinage CNC sont multifonction et peuvent être utilisés de manière flexible.

Franchissez le cap suivant pour une production encore plus efficace.

[POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Contact



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION