

Technologie do budownictwa drewnianego

Nasz cały program

Partnerstwo. Pracownicy. Inwestycje.







Partner w dziedzinie budownictwa drewnianego

Budujesz nowoczesne domy z naturalnego materiału, jakim jest drewno? Zajmujesz się inteligentnym, energooszczędnym budownictwem? W takim razie WEINMANN jest dla Ciebie odpowiednim partnerem. Jako czołowy producent wydajnych maszyn i instalacji do budownictwa drewnianego projektujemy także innowacyjne i dostosowane do potrzeb rozwiązania zapewniające Tobie sukces. To nasz cel, dlatego skupiamy się na Twoich oczekiwaniach. A o tym, że potrafimy je spełniać, świadczy zaufanie naszych klientów: na całym świecie zarówno cieśle, jak i więksi producenci gotowych domków drewnianych pracują na maszynach WEINMANN, potwierdzając tym samym, że ufają naszej jakości i niezawodności.

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA STRONIE HOMAG.COM/WEINMANN](http://HOMAG.COM/WEINMANN)

TREŚĆ

- 04 Zbudujmy wspólnie przyszłość
- 06 HOMAG Group
- 08 Łańcuch procesu budowy domów
- 10 Rozkrój i odwiązywanie konstrukcji ciesielskich
- 14 Obróbka elementów
- 26 Obsługa, magazyn i robotyka
- 34 Świat produktów HOMAG
- 42 Oprogramowanie
- 48 Partner w dziedzinie budownictwa drewnianego
- 57 Usługi Life Cycle



Zbudujmy wspólnie przyszłość

Indywidualne życzenia klientów, trudne produkty i szeroka różnorodność materiałów – wymagania klientów stale rosną, a wraz z nimi także wyzwania, przed jakimi stajesz Ty i Twoja produkcja. Naszym celem jest zaoferowanie Ci rozwiązań, których potrzebujesz, aby sprostać indywidualnym życzeniom, aby prowadzić produkcję w sposób elastyczny i wydajny oraz samemu kreować trendy w branży. Towarzyszymy firmom aktywnym w branży budownictwa drewnianego w drodze ku przyszłości, niezależnie od ich rozmiaru. Maszyny i technologie, które rozwijają się razem z Tobą – do tego dochodzi dopasowane oprogramowanie, szkolenia i serwis.

Nasze całościowe oferty powodują, że jesteśmy partnerem dla budownictwa drewnianego od A do Z.



WEINMANN

Zbudujmy wspólnie przyszłość

Od A jak AMBITNE PLANY do Z jak ZREALIZOWANE PROJEKTY.

P

jak partnerstwo

**Wykonawca dostarcza produkty.
Partner dostarcza rozwiązania.**

Firmy zajmujące się budownictwem drewnianym potrzebują czegoś więcej niż maszyn. Myślimy perspektywicznie i wykorzystujemy naszą obszerną wiedzę branżową. Naszym celem jest wspólna praca nad zapewnieniem naszym klientom tego, co najlepsze, i zabezpieczenie ich przyszłego sukcesu w biznesie.

M

jak motywacja

**Aby specjalistom
niczego nie brakowało.**

Niedobór siły roboczej to jedno z największych wyzwań stojących przed branżą budownictwa drewnianego. Tym bardziej ważne jest zaoferowanie obecnym pracownikom optymalnego miejsca pracy. Mamy wszystko, czego potrzebują do tego nasi klienci, od ergonomicznych stanowisk pracy po kwalifikacje.

I

jak inwestowanie

**Nie można kupić sukcesu. Ale można
wyznaczyć na niego kurs.**

Wiemy, że inwestycje w automatykę mają dla naszych klientów najwyższe znaczenie strategiczne, a często także osobiste. Przepuszczalnie od tego zależy nawet przyszła rentowność firmy. Dlatego też doradzamy naszym klientom z szerszym spojrzeniem.

WEINMANN na całym świecie – HOMAG daje możliwości

WEINMANN jest firmą należącą do HOMAG Group. Dużą zaletą tej struktury koncernu jest to, że korzystamy z całej światowej sieci dystrybucji i serwisu HOMAG Group. Firma HOMAG w ponad 100 krajach jest zawsze blisko Ciebie.

Zaletą jest to, że zarówno podczas konsultacji, jak i podczas bieżącej pracy możesz korzystać z wyjątkowo dużej sieci, a jednocześnie z ogromnego doświadczenia.

Zwłaszcza w obszarze drewna litego oferujemy wraz z duńskimi firmami System TM oraz Kallesoe szerokie i odpowiednio dopasowane spektrum rozwiązań: sortowanie drewna, belki klejone oraz budowa domów. Uzupełnione o wydajne oprogramowanie i inteligentne usługi.

Dla Ciebie: w Twojej okolicy, z jednego źródła i od A do Z.

Okolo **30%**
udziału w rynku światowym
(produkcja mebli) ⇒ światowy lider



7 525
pracowników
na całym świecie





14

zakładów produkcyjnych
na całym świecie



61

ekskluzywnych partnerów
handlowych na całym świecie



20

spółek handlowych i serwisowych
na całym świecie



1,6 mld Euro

obrotów na całym świecie

Niezawodność u Twojego boku – w trakcie całego procesu

Jesteśmy kompetentnym partnerem w zakresie projektowania Twojej produkcji – od pojedynczej maszyny do kompletnej linii produkcyjnej. Nasze produkty i usługi są zawsze dostosowane do Twoich potrzeb. Wspieramy i towarzyszymy Tobie od pierwszego planowania aż po produkcję elementów. Nasz wydajny asortyment produktów zapewnia odpowiednie rozwiązanie dla całego łańcucha procesu w budownictwie domów.



Planowanie
produkcji



Finansowanie



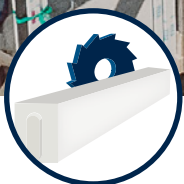
Projektowanie



Generowanie
danych



Planowanie



Złącza
ciesielskie i
przycinanie

Ponad
35

lat doświadczenia w
budownictwie drewnianym

Ponad
6 000

maszyn pracuje na całym świecie.

Rocznie produkowanych jest ok.

100 000

domów z użyciem maszyn WEINMANN



Produkcja
szkieletu
drewnianego



Produkcja
elementów



Obsługa



Magazynowanie



Montaż

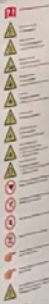


Serwis

HC WEINMANN



BEAMTEQ B-660





Zbudujmy wspólnie przyszłość

Precyzyjna obróbka – nasze maszyny ciesielskie „W naszej linii ciesielskiej zachwycają nas wszechstronne możliwości obróbki i wysoka prędkość obróbki. Dzięki kompaktowej konstrukcji można ją z łatwością umieścić na hali produkcyjnej. Nasz personel zyskuje atrakcyjne miejsce pracy, ponieważ znacznie zmniejsza się ilość pyłu, brudu i hałasu”.

Andreas Nüsslein, Holzbau Nüsslein, Zapfendorf

Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich BEAMTEQ

Od szybkiego rozkroju po kompletne odwiązywanie konstrukcji ciesielskich – nasze maszyny mają szerokie spektrum zastosowań. Dzięki temu podczas wszystkich operacji przekonują precyzją, szybkością i elastycznością. W ten sposób nasze maszyny ciesielskie zwiększają Twoją wydajność produkcji – zarówno podczas budowy konstrukcji ciesielskich, jak i w produkcji ram drewnianych, konstrukcji szkieletowych i budowy domów prefabrykowanych.



Wysoka prędkość obróbki

- Wysoka prędkość doprowadzania
- Zoptymalizowany proces obróbki
- Sterowanie wielokanałowe umożliwiające jednoczesną pracę w technologii 5-osiowej



Zaprojektowane z myślą o precyzji

- Systemy pozycjonowania o wysokiej rozdzielczości do wszystkich osi
- Dokładne pozycjonowanie elementów za pomocą systemu chwytaków
- Zastosowanie dokładnych i wytrzymałych prowadnic liniowych o dużej żywotności



Duże spektrum zastosowania

- Zmienne narzędzi na maks. 12 narzędzi
- Automatyczne dopasowanie do różnych wymiarów elementów
- Możliwość rozbudowy maszyny o kolejne opcje dzięki jej modułowej konstrukcji
- Obróbka bardzo krótkich elementów



Zabierak belek w chwytaku doprowadzającym

Wysoko dynamiczny i bezpieczny transport elementów gwarantuje znakomitą precyzję każdego rodzaju obróbki.



Stół wsparczy

Wysoka dokładność, ponieważ belka leży podczas całej obróbki.

Dane techniczne

Średnica tarczy piły	555 mm
Głębokość cięcia tarczy piły	200 mm
Kąt obrotu tarczy piły	0–360°
Kąt wychylenia tarczy piły	0–90°
Wydajność odciągu (zależnie od typu maszyny)	1800–5000 m ³ /h
Moc piły	20 kW
Moc wrzeciona frezarskiego (w przypadku BEAMTEQ B-560/B-660)	10–20 kW
Dokładność pozycjonowania chwytaków	+ / - 0,01 mm
min. przekrój poprzeczny	20 x 50 mm
maks. przekrój poprzeczny	200 x 455 mm





Zbudujmy wspólnie przyszłość

Automatyczna produkcja elementów – nasze rozwiązania do produkcji elementów „Tylko nowoczesne maszyny umożliwiają firmom z branży budownictwa drewnianego oferowanie większych obiektów w dającym się zaplanować okresie produkcji”.

Florian Hegar, HolzHaus Bonndorf GmbH, Bonndorf w Szwarzwaldzie

Stoły montażowe BUILDTEQ

Stoły montażowe mają uniwersalne zastosowanie w produkcji elementów kątowych i produkowanych na wymiar do konstrukcji szkieletowych z drewna. Dzięki temu nadają się szczególnie do małych i średnich zakładów ciesielskich, które chcą produkować wysokiej jakości elementy ściennie, dachowe i stropowe w sposób łatwy i ekonomiczny. Za ich pomocą można z łatwością produkować także elementy specjalne takie jak ściany szczytowe, wykusze i ścianki kolankowe. Na stole do stropów BUILDTEQ F-500 możliwa jest szybka produkcja elementów dachowych i stropowych.



Bezpieczne i ergonomiczne

- Ergonomiczna wysokość robocza
- Funkcja ustawiania do bezpiecznego i łagodnego zdejmowania i odwracania elementów
- Wszystkie elementy obsługowe zamontowane bezpośrednio na stole
- Odporne pokrycie antypoślizgowe na całej powierzchni stanowi bezpieczną powierzchnię roboczą

Stabilna konstrukcja

- Masywna konstrukcja stalowa do elementów o dużej wadze do 3,5 t lub więcej
- Solidna konstrukcja – wszystkie elementy wrażliwe są zabezpieczone przed uszkodzeniem
- Ocynkowane kołki oporowe zapewniające dużą żywotność

Uniwersalne zastosowanie

- Przystosowane do każdego typu elementu (ściana, dach, strop, ściana szczytowa)
- Możliwość łatwej rozbudowy w dowolnym momencie dzięki modułowej konstrukcji
- Dwa oddzielne obwody napięcia umożliwiają jednoczesną produkcję dwóch elementów



Elementy mocujące do krokwi i belek stropowych ułatwiają wkładanie i mocowanie krokwi dachowych i belek stropowych.



Kątowe wyrównanie elementów przy ograniczniku X.

Indywidualne wyposażenie

- Różne ograniczniki
- Uniwersalny napinacz
- Ogranicznik ściany szczytowej
- Urządzenie do odwijania folii
- Możliwość podłączenia pneumatycznych i elektrycznych urządzeń ręcznych
- Różne długości trzpieni, a także trzpień z regulacją wysokości
- Mocowanie dachów i stropów
- Funkcja hydraulicznego ustawiania / obracania
- Układ jezdny z automatycznym systemem pozycjonującym

WYMIARY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Długość elementu (m)	min. 1,5 maks. 12
Szerokość elementu (m)	min. 0,4 maks. 3,8
Wysokość elementu (mm)	min. 75 maks. 500

Stół do elementów MOVETEQ

Stoły do elementów MOVETEQ są prawdziwym talentem wszechstronności w linii produkcyjnej i przejmują takie zadania jak obracanie elementów, ustawianie ich pod odpowiednim kątem dla bezpiecznego strugania i obróbki, transportowanie w kierunku wzdłużnym i poprzecznym oraz ustawianie do składowania.



Możliwość indywidualnej modyfikacji

- Otwarte na życzenia klientów, indywidualnie dostosowane do różnych sytuacji produkcyjnych i stopni automatyzacji
- Możliwość demontażu w dowolnym momencie – w celu zwiększenia wydajności lub automatyzacji
- Powiązanie techniczne sterowania w celu zapewnienia łatwej obsługi

Ekstremalnie wytrzymałe

- Konstrukcja z profili stalowych umożliwia obróbkę przedmiotów o dużej wadze wynoszącej 3,5 t i więcej
- Konstrukcja nie wymaga częstej konserwacji, zapewniając większą niezawodność procesu
- Transport nie powoduje uszkodzeń

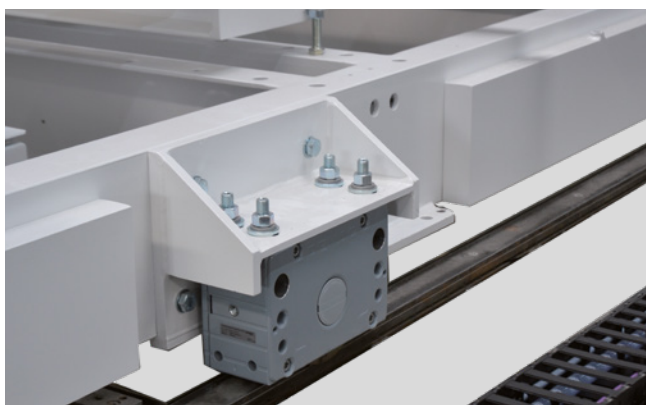
Wszechstronne zastosowanie

- Automatyczne wyrównanie elementu
- Możliwość zamontowania w każdej linii produkcyjnej
- Możliwość przechylenia w celu zamontowania okien, przyjęcia do magazynu lub odwrócenia
- Indywidualne systemy transportowe
- Możliwość przemieszczania



Wysoka wydajność dzięki zautomatyzowanym procesom

Zautomatyzowane wyrównanie i mocowanie ryglówek za pomocą pneumatycznych jednostek mocujących.



Lepsza logistyka i procesy robocze

Układy jezdne w kierunku poprzecznym i wzdłużnym umożliwiają automatyczne przemieszczanie.

Indywidualne wyposażenie

- Różne ograniczniki
- Ustawiacz słupków ze sterowaniem numerycznym zapewniający wysoką jakość elementów
- Pneumatyczny zacisk elementu
- Automatyczny lub ręczny transport w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym za pomocą rolek lub taśm zawiasowych
- Układ jezdny stołu w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym
- Hydrauliczne urządzenie wychylania
- Pokrycie antypoślizgowe na całej powierzchni
- Możliwość podłączenia pneumatycznych i elektrycznych urządzeń ręcznych
- Urządzenie do odwijania folii
- Szyny i prowadnice do rozmieszczania i przyjęcia ścian do magazynu

WYMIARY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Długość elementu (m)	min. 1,2 maks. 12
Szerokość elementu (m)	min. 2 maks. 3,8
Wysokość elementu (mm)	min. 75 maks. 500

Stacja montażu szkieletu FRAMETEQ

Ta wszechstronna stacja FRAMETEQ wyznacza nowe standardy podczas budowy złożonych i wymagających drewnianych konstrukcji szkieletowych. Zapewnia to już samo wykonanie dostosowane do potrzeb. Stację szkieletu drewnianego można indywidualnie skonfigurować do wszystkich wymagań. Zakres ofert zaczyna się od korzystnego cenowo wariantu podstawowego, a kończy na w pełni automatycznej maszynie o dużej wydajności wynoszącej ponad 1000 domów rocznie.



Wbudowana precyzja

- Wysoka dokładność szkieletu drewnianego dzięki zastosowaniu systemu ograniczników NC
- Chwytnak odprowadzający sterowany numerycznie zapewnia dokładne odstępy między słupkami
- W pełni automatyczne mocowanie szkieletu drewnianego

Po prostu więcej możliwości

- Indywidualna produkcja partii o wielkości 1 szt.
- Potrzebny jest tylko jeden operator
- Możliwość rozbudowy w dowolnym czasie dzięki modułowej konstrukcji
- Możliwy jest montaż słupków z przesunięciem

Wysoki komfort obsługi

- Przejrzysty ekran
- Obrotowy pulpit
- Szeroki zakres bezpieczeństwa
- Automatyczne pobranie danych lub bezpośrednie wprowadzanie w maszynie



Indywidualne wyposażenie

- Stół do wstępnej produkcji modułów z odcinkiem transportowym
- Jednostka do przygotowywania słupków
- Prasa do płytek kolczastych
- Agregat kapówki
- Agregat wiertarski
- Agregat do przykręcania
- Drukarka atramentowa do opisywania słupków lub pasów
- Stacja montażowa do balustrad ręczna lub automatyczna
- Stacja do ścian szczytowych
- Separowanie za pomocą przenośnika poprzecznego
- Automatyczny dociskacz słupków
- Automatyczne przestawianie szerokości
- Różne poziomy skomplikowania w zależności od stopnia automatyzacji w połączeniu z systemami obsługi lub robotyką



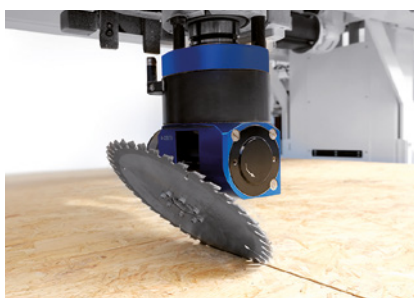
Agregat śrubujący do przykręcania ryglówek.

WYMIARY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Długość elementu (m)	min. 1,5 maks. 12
Szerokość elementu (m)	min. 1,5 maks. do 3,2 / 3,8
Wysokość elementu (mm)	min. 75 maks. 200 / 300
Masa elementu (kg)	maks. 1500

Mostek wielofunkcyjny WALLTEQ

Mostek wielofunkcyjny sterowany CNC w pełni automatycznie wykonuje wszystkie prace na pokryciu elementów ramy drewnianej – w tym na przykład mocowanie pokrycia oraz formatowanie i wykonywanie wszystkich otworów w elemencie. Ciesiele cenią sobie w urządzeniu WALLTEQ przede wszystkim szerokie spektrum obróbki, mniejsze zapotrzebowanie na miejsce i łatwą obsługę. Jego mocne i precyzyjne agregaty gwarantują najwyższą jakość.



Możliwość wielofunkcyjnego zastosowania

- Konfiguracja stosownie do wymagań klienta
- W pełni automatyczny zmieniacz narzędzi z 12 miejscami na narzędzia zapewnia dużą elastyczność obróbki i uzbrojenia agregatu
- Obróbka różnych materiałów (np. płyt warstwowych, kartonowo-gipsowych, materiałów wtórnie wiązanych) bez przezbrojeń

Technologia, która zachwyca

- Sterowanie CNC do całkowicie automatycznej obróbki
- Łatwa obsługa dzięki intuicyjnemu interfejsowi użytkownika powerTouch
- Wrzeczono narzędzia o mocy 18,5 kW
- Agregat piłowy FLEX25 o głębokości cięcia do 195 mm
- Efektywna technologia odciągowa

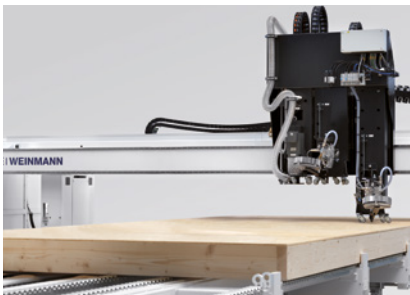
Mocny cały pakiet

- Obróbka z interpolacją
- Optymalna ergonomia pracy i bezpieczeństwo pracy
- Trwała konstrukcja
- W pełni automatyczne przejmowanie danych z programu CAD
- Możliwość dowolnego łączenia z indywidualnymi koncepcjami stołów; zakres ruchu do 70 m umożliwia dojazd do wielu stołów



Uniwersalny zmieniacz narzędzi

Zmieniacz narzędzi oferuje miejsce dla maks. 12 narzędzi i umożliwia wieloetapową obróbkę, taką jak cięcie, frezowanie, wiercenie z niewielkimi czasami zbrojenia.



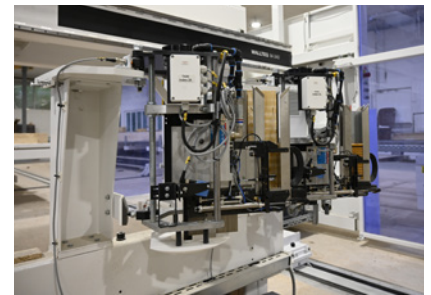
Opłacalna produkcja niewielkich ilości dzięki WALLTEQ M-300

- Produkcja partii o wielkości 1 szt.
- Idealny wstęp do produkcji CNC
- Bezproblemowa integracja w halach produkcyjnych, zajmuje tylko 90 m²



Zautomatyzowane izolowanie za pomocą maszyny WALLTEQ M-300 insuFill

- Zapewnienie jakości dzięki pełnej dokumentacji i ilościom napełniania, które można udowodnić
- Znacząca redukcja obciążenia pyłem dla pracowników
- Brak odpadów materiału i ułatwione składowanie



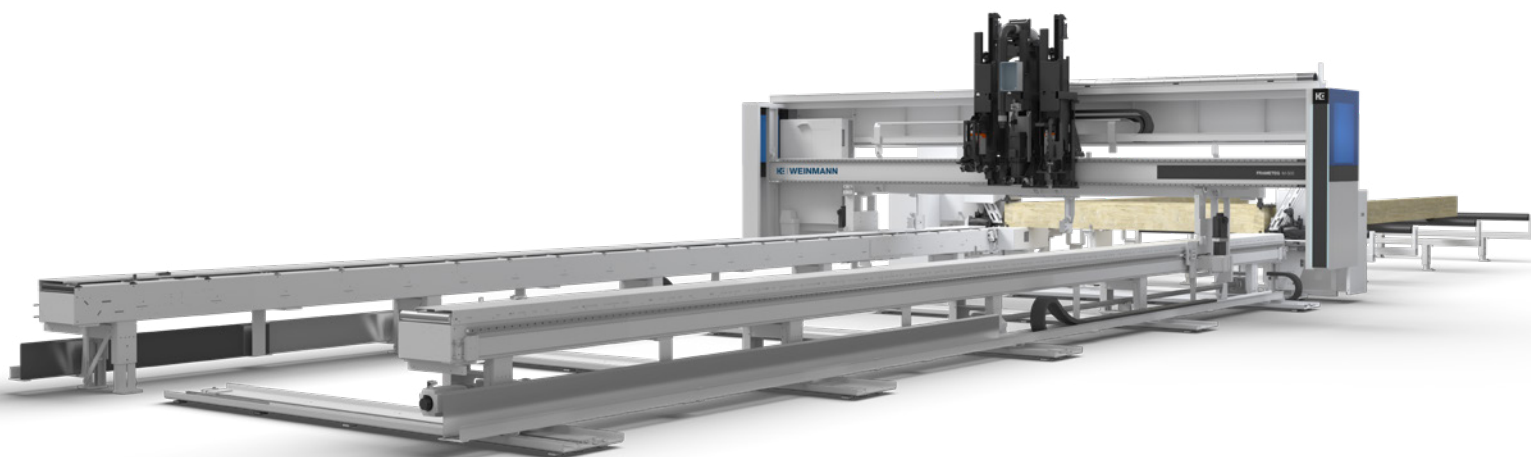
Szybka wymiana urządzeń mocujących

- Do czterech dodatkowych agregatów mocujących na osobnej stacji
- W pełni automatyczne zakładanie wymaganych urządzeń mocujących
- Duża różnorodność urządzeń mocujących przy niewielkiej ilości miejsca i dużej oszczędności czasu

DANE TECHNICZNE	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-500
Głębokość obróbki (mm)	w zależności od materiału do 80	w zależności od narzędzia do 195
Moc współzależnego odciągu (m ³ /h)	750	1850
Zapotrzebowanie centralnego odciągu na moc (m ³ /h)	850	2200
Wartości podłączenia elektrycznego (kW)	15	20-40
Zużycie sprężonego powietrza (NI/min)	1 500 (w zależności od wyposażenia)	
Ciśnienie pneumatyczne (bar)	8	

Uniwersalny system ścienny FRAMETEQ

Uniwersalny system ścienny FRAMETEQ M-500 jest połączeniem stacji montażu szkieletu i mostka wielofunkcyjnego – zaprojektowany do automatycznej produkcji elementów ściennych i szczytowych w konstrukcji szkieletowej. Pozycjonowanie elementów ryglówki, dokładne mocowanie i obróbka pokrycia odbywa się tutaj w pełni automatycznie na stacji roboczej. Wynik: wysokiej jakości elementy, produkowane na minimalnej przestrzeni.



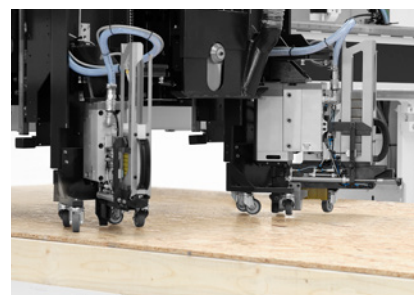
Precyzja dzięki technice

- Automatyczne pozycjonowanie słupków i całkowicie automatyczne ustawianie pod kątem prostym
- Dokładne mocowanie i łączenie szkieletu drewnianego
- Osie CNC układu gwoździ specyficznych dla klienta
- Chwytnik odprowadzający sterowany NC



Wydajny i ergonomiczny

- Produkcja na indywidualne zamówienie klienta bez przezbierania maszyny
- Produkcja kompletnego elementu z udziałem tylko jednego operatora
- Idealna wysokość robocza pozwalająca na ergonomiczny sposób obsługi
- Pulpit z możliwością elastycznego umiejscowienia, zapewniający optymalny sposób obsługi



Duża wydajność na małej przestrzeni

- Automatyczne przestawianie szerokości
- Kompaktowa komórka produkcyjna



Indywidualne wyposażenie

- Jednostka do przygotowywania słupków
- Wzdłużny montaż słupków do balustrad
- Opisywanie i znakowanie
- Prasa do płytek kolczastych
- Agregat kapówki
- Stacja do ścian szczytowych i okien
- Ogranicznik elementów szczytowych
- Automatyczne pozycjonowanie i mocowanie łat
- Automatyczny transport wzdłużny elementów do kolejnej stacji roboczej

WYMIARY OBRABIANEGO PRZEDMIOTU

Długość elementu (m)	min. 2 maks. 12
Szerokość elementu (m)	min. 1,2 maks. do 3,2 / 3,8
Wysokość elementu (mm)	min. 75 maks. 200 / 300
Masa elementu (kg)	maks. 1500

Zbudujmy wspólnie przyszłość

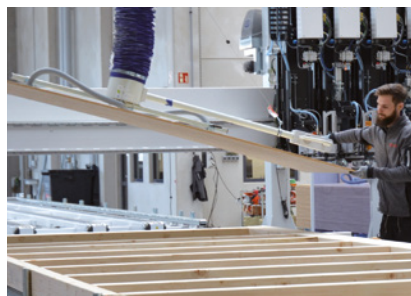
Obsługa, magazyn i robotyka – nasze systemy obsługi i magazynowania oraz technologia robotyki „Nasza produkcja to zarówno roboty, jak i systemy magazynowe firmy WEINMANN. Upraszczają one całą logistykę, zapewniają naszym pracownikom ergonomiczne środowisko pracy oraz zwiększają bezpieczeństwo pracy”.

Stefan Lindbäck, Lindbäcks Group, Öjebyn



Systemy obsługi FEEDTEQ / STORETEQ

Szybkie i wydajne maszyny są równie ważne dla racjonalnej produkcji, jak bezproblemowe procesy w otoczeniu instalacji. Dlatego firma WEINMANN zaprojektowała systemy obsługi FEEDTEQ / STORETEQ, które optymalizują logistykę w hali, skracają czas oczekiwania i powodują, że miejsce pracy operatora instalacji jest ergonomiczne i bezpieczne. Jeszcze więcej: w pełni automatyczne systemy obsługi łączą wszystkie procesy i zapewniają optymalny przebieg pracy przy minimalnym zaangażowaniu operatora.

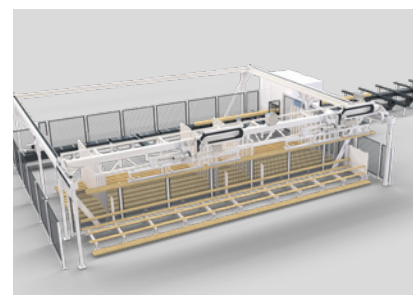
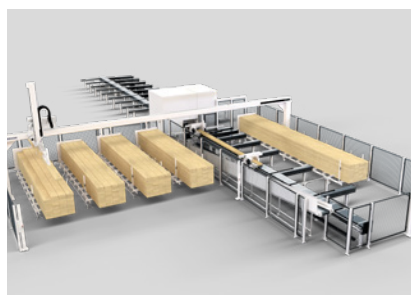
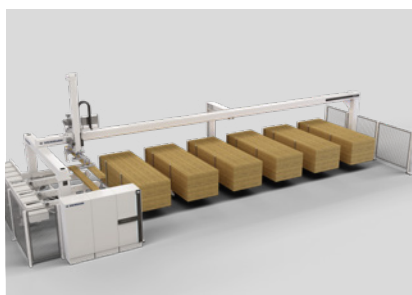


Dostępne warianty serii FEEDTEQ

- Próźniowy podnośnik do okien
- Próźniowy podnośnik do płyt
- Próźniowy podnośnik belek
- Żuraw kolumnowy obrotowy FEEDTEQ H-300
- Obsługa powierzchni FEEDTEQ H-500

Ergonomiczne środowisko pracy

- Łatwa obsługa ciężkich ładunków
- Lekka konstrukcja ułatwia ręczną obsługę
- Wkładanie płyt z udziałem tylko jednego operatora
- Funkcja wstrzymania pozostawia przestrzeń na inne czynności
- Kontrola próżni z funkcją zatrzymania awaryjnego



Dostępne warianty serii STORETEQ

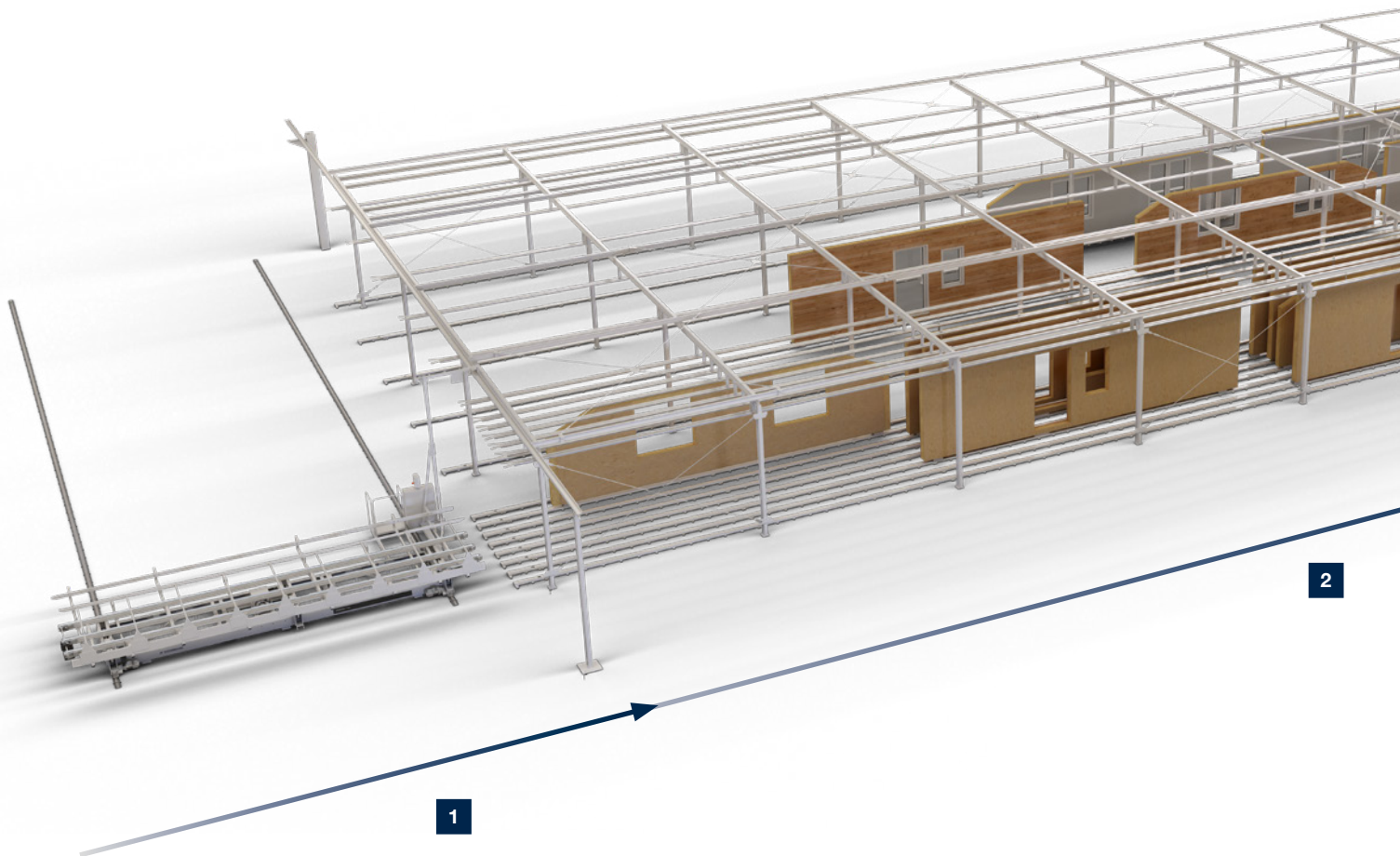
- W pełni automatyczny portal załadunkowy do produkcji ryglówek STORETEQ H-100
- W pełni automatyczny portal załadunkowy do łącz ciesielskich STORETEQ H-300
- W pełni automatyczny portal załadunkowy z magazynem na posadzce do łącz ciesielskich STORETEQ H-700

Płynne procesy produkcyjne

- Automagiczne doprowadzanie materiału
- Zoptymalizowane procesy produkcyjne – właściwy element jest we właściwym momencie we właściwym miejscu
- Użycie środków eksploatacyjnych chroniące zasoby
- Krótkie czasy przebiegu
- Wysoka dostępność maszyn dzięki szybkiemu przygotowaniu materiału

System magazynowy STOCKTEQ

Nasz zintegrowany system magazynowy oferuje pełen przepływ materiału – od transportu wyprodukowanych elementów przez prace wykończeniowe do tymczasowego przechowywania i załadunku elementów. Ponadto systemy te zapewniają niezbędną przestrzeń do pracy, jak na przykład nanoszenie tynku zewnętrznego lub montaż okien i drzwi. Jeszcze więcej: WEINMANN wyposaża systemy magazynowania stosownie do wymogów klientów w pomocne szczegóły, które znacznie ułatwiają codzienną pracę.



1

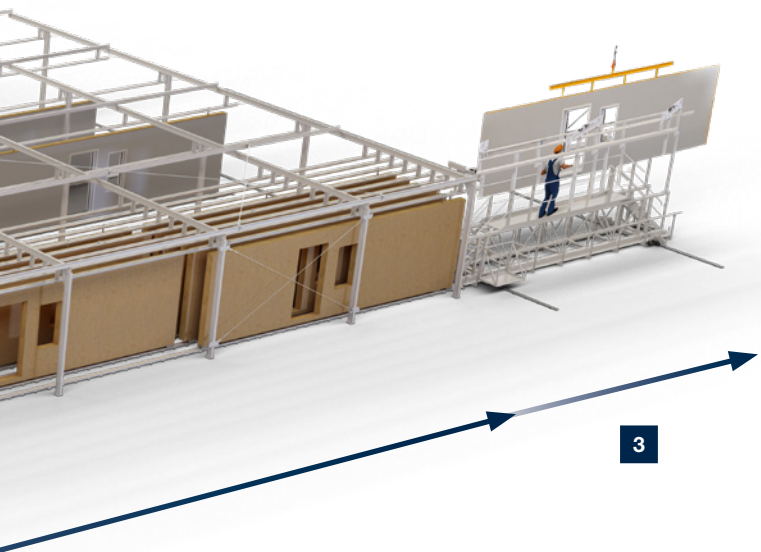
1 Kompletowanie zamówień

Za pomocą wózka transportowego elementy są transportowane z linii produkcyjnej bezpośrednio do magazynu ścian, do montażu okien lub do kolejnych stacji obróbki.

2

2 Przechowywanie

W magazynie ścian przechowuje się gotowe elementy. Również prace wykończeniowe, takie jak wstawianie okien, tynkowanie lub montaż szalunku mogą odbywać się w magazynie ścian.



3 Załadunek

Odpowiedni element z magazynu ścian jest dostarczany do wysyłki i ładowany na samochód ciężarowy za pomocą wózka załadunkowego.



Indywidualne wyposażenie

- Wózek ustawczy i transportowy
- Wychylna prowadnica górna do pobierania elementów
- Belka poprzeczna żurawia halowego
- Przedłużenie prowadnicy podłogowej do magazynu ściennego do pobierania elementów
- Wózek załadoczy
- Magazyn składowania pionowego
- Stojący system magazynowania z wózkiem do transportu ścian lub rolkami
- Wiszący system magazynowania

Rozwiązania zrobotyzowane FEEDBOT

Prawie 100% dostępność, wysoka powtarzalność przy podawaniu i odbieraniu materiałów sprawiają, że roboty są niezawodnymi partnerami i dzięki nim produkcja staje się bardziej opłacalna.

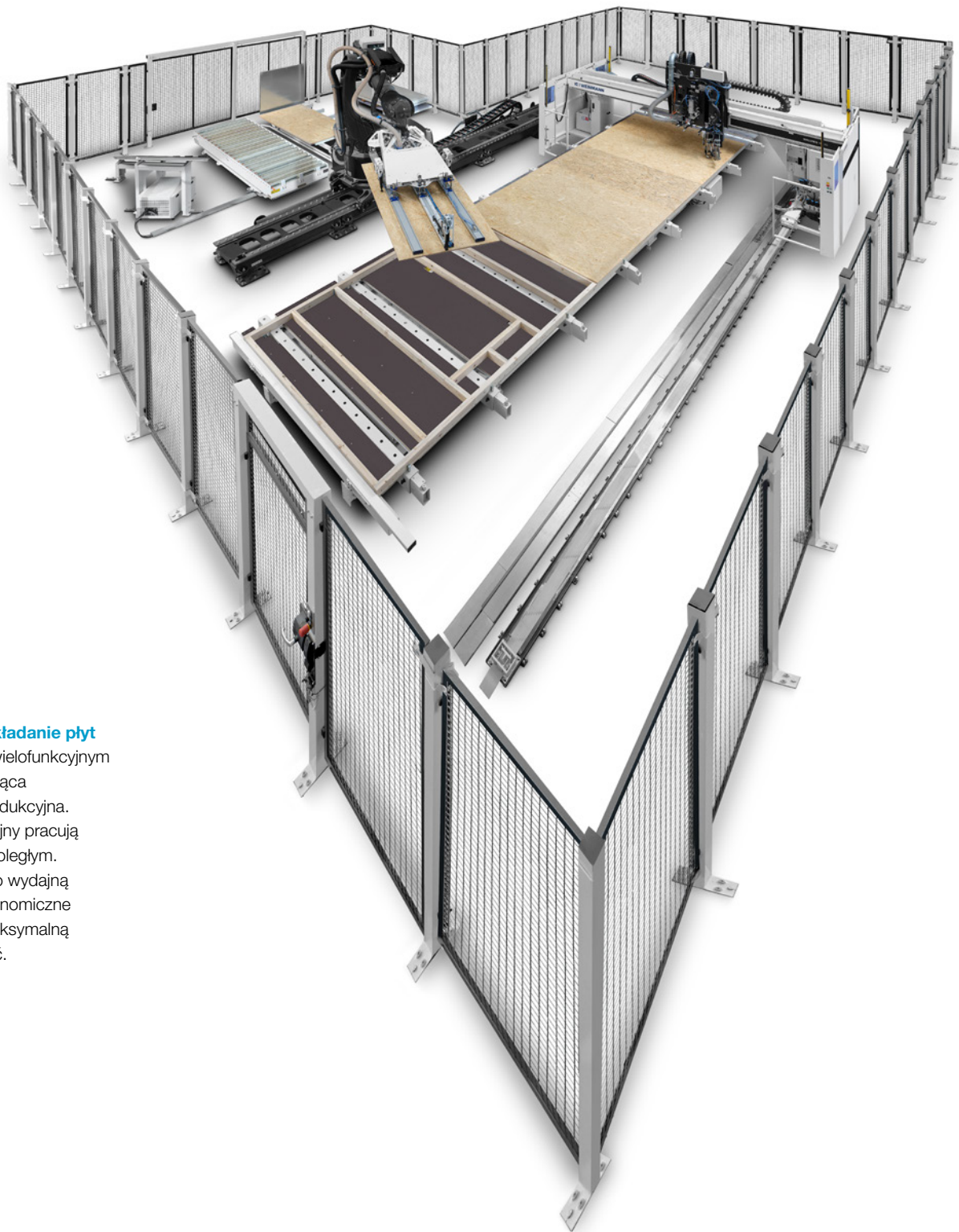


FEEDBOT F-500 – w pełni automatyczna produkcja ryglówki

W połączeniu ze stacją montażu szkieletu robot umożliwia w pełni automatyczne wkładanie słupków i pasów do elementów ściennych z oknami i drzwiami lub elementów specjalnych, takich jak ściany szczytowe. Niezależnie od tego, czy chodzi o słupki standardowe, czy specjalne, robot automatycznie z dużą precyzją wkłada różne słupki w ryglówkę. 6-osiowy robot bez problemu transportuje słupki o wadze do 75 kg. Robot układa belki z prędkością maksymalnie 6 taktów na minutę.

Zalety:

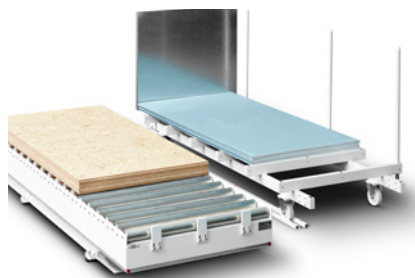
- Wysoka wydajność dzięki zautomatyzowanej produkcji i wysokiej dostępności maszyny.
- Wysoka elastyczność produkcji: w zależności od elementu słupki będą układane poprzecznie, wzdłużnie lub ukośnie
- Ergonomiczna praca: znaczna redukcja ciężkiej pracy fizycznej pracowników
- Większa precyzja: dokładne wkładanie słupków



FEEDBOT W-500 –

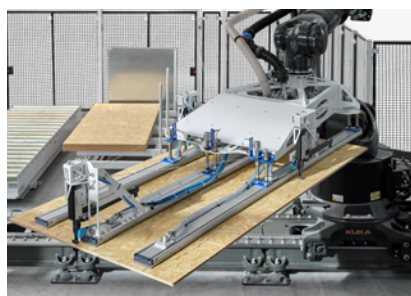
W pełni automatyczne układanie płyt

W połączeniu z mostkiem wielofunkcyjnym powstaje elastyczna, działająca autonomicznie komórka produkcyjna. Robot i mostek wielofunkcyjny pracują jednocześnie w trybie równoległym. Komórka zapewnia nie tylko wydajną produkcję i atrakcyjne, ergonomiczne miejsce pracy, ale także maksymalną dostępność i niezawodność.



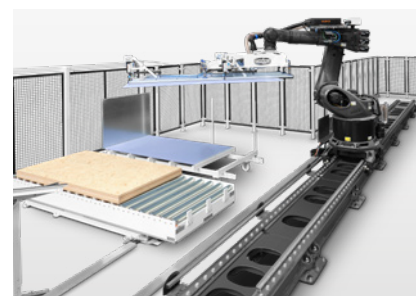
Przygotowanie materiału płytowego

Płyty przechowywane są jako materiał surowy w stosach o różnych wymiarach. Można układać zarówno płyty pełne, jak i cięte.



Dokładne wyrównanie i pozycjonowanie

Robot w pełni automatycznie wyjmie płytę ze stosu, wyrównuje ją, odkłada z dużą dokładnością i w razie potrzeby mocuje na ryglówce.



Indywidualna przestrzeń robocza

Oś liniowa robota może mieć długość do 40 m i umożliwi pokrycie dużego pomieszczenia roboczego przez robota.



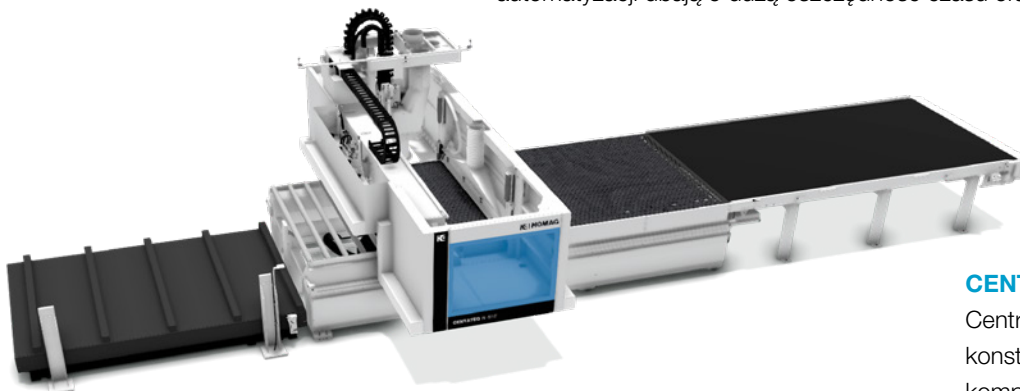
Zbudujmy wspólnie przyszłość

Elementy konstrukcyjne w centrum uwagi – od okien do schodów. Oprócz ogólnościatowej sprzedaży i serwisu firma HOMAG oferuje wszystko dla wydajnej obróbki elementów konstrukcyjnych, jak np. okien, drzwi i schodów. Za pomocą rozwiązań firmy HOMAG można również produkować meble mieszkalne i biurowe, płyty fasadowe, meble kuchenne, parkiety i podłogi z laminatu. **Na kolejnych stronach znajduje się krótki przegląd.**



Centra obróbkowe CNC do elementów płytowych, fasad, schodów, drzwi i okien

CENTATEQ N-510 Nasze maszyny do nestingu umożliwiają obróbkę oraz rozkrój materiałów płytowych zoptymalizowane pod kątem resztek. Różne możliwości automatyzacji dbają o dużą oszczędność czasu oraz jeszcze bardziej wydajną pracę.



CENTATEQ P-310/510

Centra obróbkowe CNC o konstrukcji portalowej. Elastyczne, kompaktowe, uniwersalne. Idealnie nadają się dla użytkowników, którzy robią wszystko: okna, drzwi, przebudowę wnętrz. Elastyczność dla każdego zastosowania dzięki elementom mocującym, agregatom i oprogramowaniu.



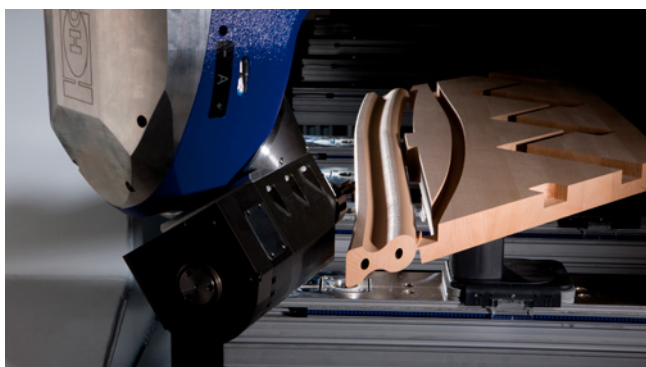
CENTATEQ S-900 Ta seria to stawianie na zautomatyzowaną produkcję okien – od podstawowych modeli po indywidualne koncepcje linii do przemysłowych zakładów wielozmianowych. Dodatkowo konsola umożliwia obróbkę łuków i elementów powierzchniowych.



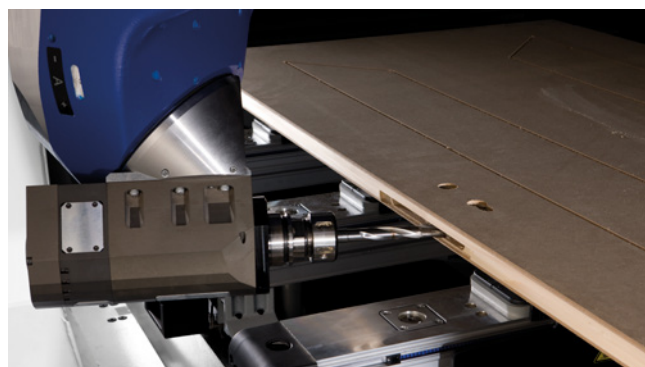
Nesting, obróbka elementów płytowych na płycie stołu pily umożliwia jednoetapowy rozkrój i obróbkę pionową. Idealnie nadaje się do płyt fasadowych, pokrycia i płyt izolacyjnych w najróżniejszych wersjach.



DRIVE5C+ 5-osiowa technologia wrzeciona z dużą wydajnością na małym obszarze. Do rozcinania i profilowania z wysokim posuwem, wierceniu w poprzek desek pod kątem ostrym lub obróbką pod zamki oraz cięciem pod kątem w drzwiach i ramach.



Wiercenie otworów w poprzek desek pod kątem ostrym



Frezowanie pod zamek

WSZYSTKO W JEDNEJ MASZYNIE: maszyny CENTATEQ z serii S mocują i obrabiają z dużą szybkością nie tylko elementy proste, ale także elementy łukowe, drzwi i elementy dodatkowe, za pomocą dodatkowego stołu.



Obróbka elementów łukowych, drzwi i części powierzchniowych



Chłodzone ciecżą wrzeciona frezarskie z regulacją wektorową



Nowe koncepcje nestingu: automatyzacja indywidualna z obróbką 5-osiową

Nasze maszyny do nestingu umożliwiają zoptymalizowaną pod względem ilości odpadów obróbkę oraz rozkrój płyt. Klasycznym obszarem zastosowania jest tworzenie korpusów mebli, czyli dzielenie i wykańczanie frontów meblowych, ale także bez żadnego problemu można obrabiać półki schodów i skrzydła drzwi. Koncepcje automatyzacji, które można łatwo podłączyć za pomocą funkcji Plug & Play, umożliwiają dalszą modernizację maszyny. Różnie zbrojone głowice wiertarskie i wymiennik narzędzi gwarantują dużą różnorodność. Z myślą o zrównoważonym rozwoju skrócono czasy wymiany oraz zoptymalizowano odciąg wiórów i zasysanie płyt przez system podciśnieniowy.

ZALETY W PIGUŁCE:

Możliwość dowolnego ustawienia podziału pola próżni stołu

Według zamówienia lub wielkości stołu z maks. 84 polami próżniowymi.

Zmieniacz narzędzi z 8, 14 lub 22 miejscami na narzędzia

Oszczędność czasu.

21 różnych głowic wiertarskich

Możliwe są różne kombinacje wrzecion pionowych i poziomych oraz pił do wpustów.

14 możliwości automatyzacji

Proste rozszerzenia komponentów przez Plug & Play.

Nowo zaprojektowany stół MATRIX

Nieograniczona możliwość poprzecznego pozycjonowania ssawek niezależnie od segmentu.

Obróbka 5-osiowa

Zapewnia dodatkową różnorodność obróbki.

Energooszczędna obróbka.

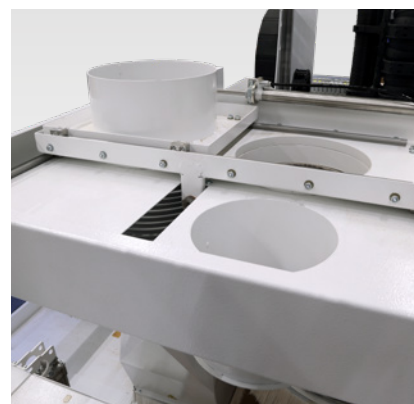
Wytwarzanie próżni, odciąg, wymiana narzędzi i dzielenie gniazd są zrównoważone i pozwalają oszczędzać energię i pieniądze.

Dynamiczna praca naprzemienna

Wydajne i nieprzerwane przełączanie między lewą i prawą połówką stołu za pomocą osobnego zasilania próżniowego i wentylacji połówki stołu.

Lepsza ochrona przewodnic liniowych i śruby pociągowej toczonej

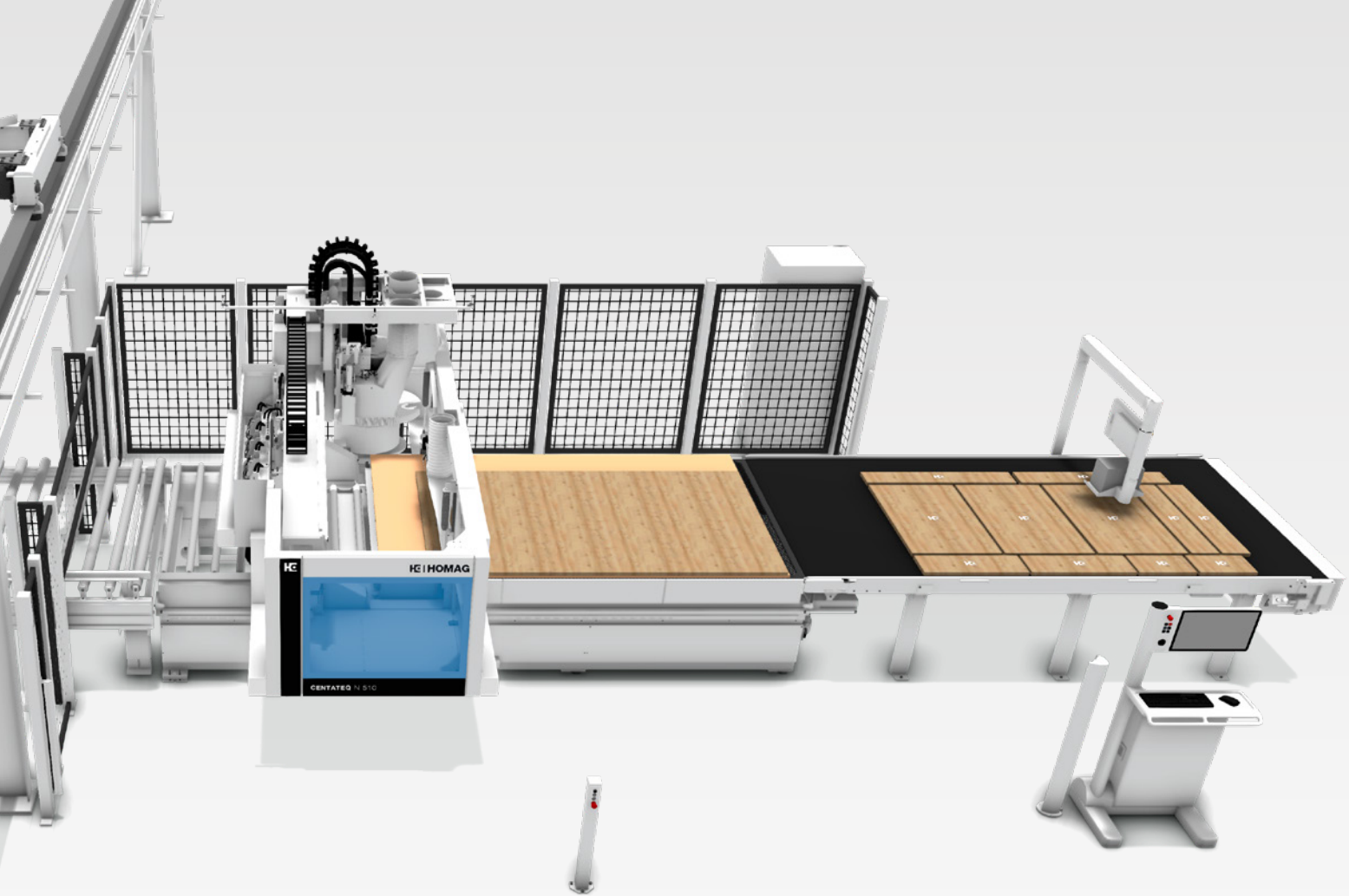
Redukcja zużycia podczas obróbki materiałów ze składnikami ścierającymi się (np. tworzywa kompozytowe z włóknem szklanym, tworzywa mineralne zawierające żywicę akrylową, tworzywa termoplastyczne, tworzywa duroplastyczne, elastomery).



Centralne przyłącze odciągowe na portalu



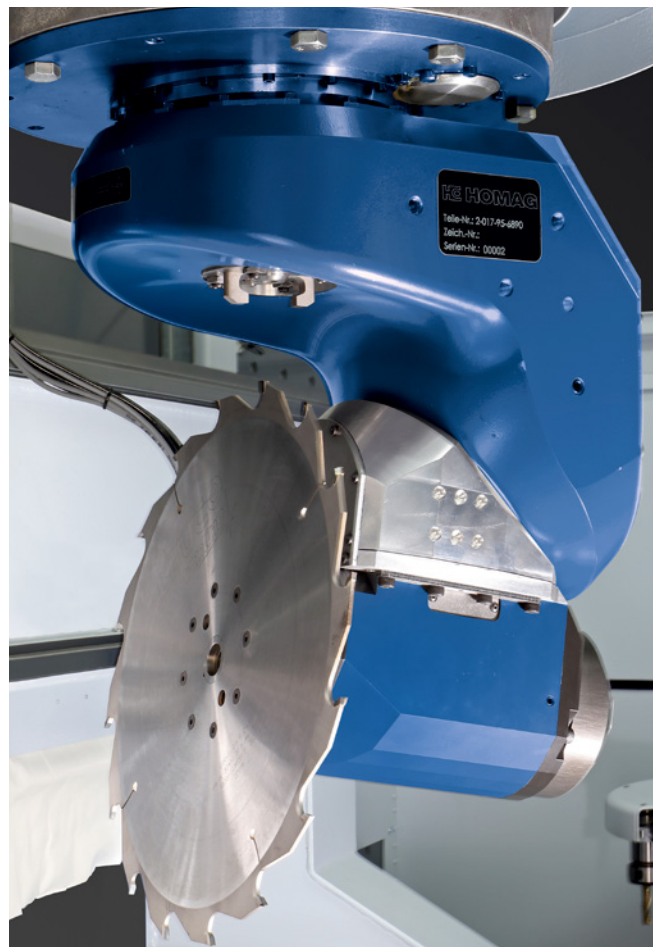
Odciąg na końcu pasa



Zintegrowane urządzenie do wciągania



Kombinowane urządzenie do odciągu i wysuwania



Głowica 5-osiowa DRIVE5CS

SAWTEQ B-300

Elastyczność, różnorodność i precyzja

SAWTEQ B-300 to kompaktowa piła pojedyncza. Oprócz bogatego wyposażenia podstawowego pilarki SAWTEQ B-300 posiadają również mnóstwo dodatków, dzięki którym można je w pełni dostosować do swoich procesów i zadań w zakładzie.



Zalety

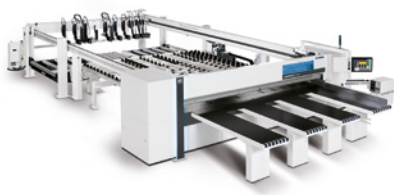
- Efektywny proces przycinania
- Ergonomiczna, zautomatyzowana i precyzyjna praca
- Nadaje się do prawie wszystkich materiałów płytowych z drewna, tworzywa sztucznego oraz płyt gipsowych i kompozytowych
- dustEx od razu usuwa gromadzące się wióry i w ten sposób chroni powierzchnie materiału
- Intuicyjna obsługa przez sterowanie piły CADmatic i system pomocy intelliGuide
- Zoptymalizowane plany rozkroju dzięki oprogramowaniu Schnitt Profi(t) lub rozwiązaniu w chmurze intelliDivide Cutting

Zalecenia dotyczące wyposażenia w budownictwie drewnianym

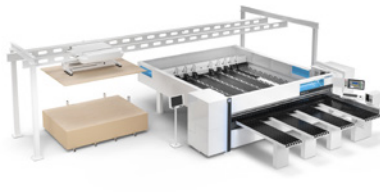
- Pakiet gipsowy do płyt gipsowych i Fermacell
- Funkcja wykroju np. do okien i drzwi
- Etykietowanie (ręczne lub automatyczne) umożliwiające dokładną identyfikację elementów
- Funkcja cięcia pod kątem (ręcznie), np. dla cięć szczytowych lub skośnych
- Cięcie pakietów w celu jeszcze większego przepływu materiału
- Czysty stół maszyny i optymalnie zaprojektowany odciąg (dustEx)

Rozwiązania do załadunku i magazynowania

Ręczny transport materiału z płyt do piły jest czasochłonny i nieergonomiczny. Wybierając nasze propozycje załadunku już po krótkim czasie poczujesz różnicę. Nasze spektrum rozwiązań — od zwykłego załadunku za pomocą stołu podawczego, przez jednoosiowy portal podający, aż po połączenie z magazynem STORETEQ S-200 oraz S-500.



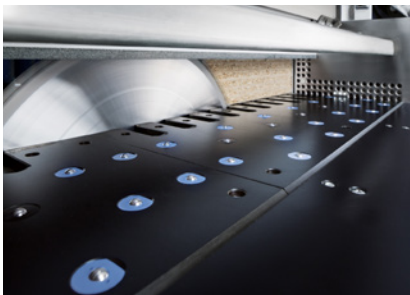
SAWTEQ B-300 ze stołem podawczym



SAWTEQ B-300 z 1-osiowym portalem podającym



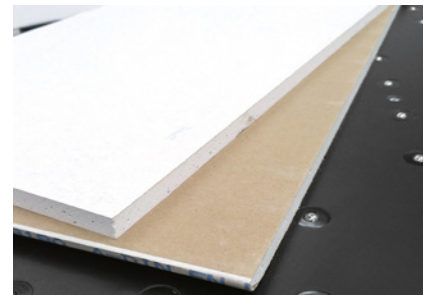
SAWTEQ B-300 z magazynem powierzchni STORETEQ



Technologia dustEx



Funkcja wykroju



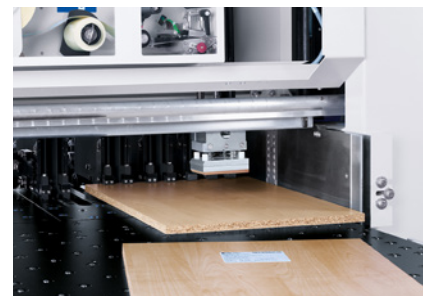
Pakiet płyt gipsowo-kartonowych



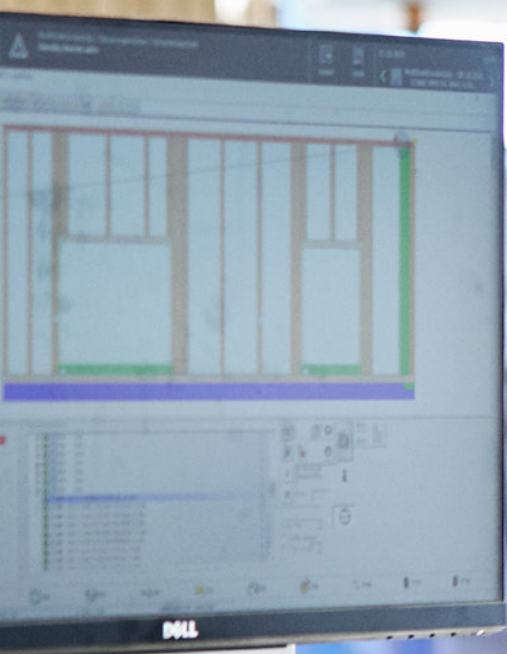
Funkcja cięcia pod kątem



Funkcje cięcia pakietów



W pełni automatyczny dociskacz belki dociskowej



Zbudujmy wspólnie przyszłość

Inteligentne rozwiązania cyfrowe – nasze oprogramowanie. Oprogramowanie decyduje w coraz większym stopniu o wykorzystaniu maszyn. Aby zapewnić krótkie odcinki i optymalną realizację życzeń klientów, zastosowane oprogramowanie do przygotowania pracy i do maszyn jest całkowicie przez nas rozwijane. Skorzystaj z naszej oferty modułów oprogramowania, które są optymalnie dostosowane do Twojej maszyny.





Oprogramowanie do maszyny

wupWorks do maszyny

wupWorks to interfejs użytkownika do sterowania Twoją maszyną. Oprogramowanie automatycznie wczytuje wygenerowane w CAD-ie rekordy danych, a następnie optymalizuje je i opracowuje. Dzięki złączeniu danych sterowanie maszyny odbywa się niezależnie od systemu CAD. Ponadto oprogramowanie umożliwia graficzną prezentację elementów oraz sterowanie obróbką. Istnieje także możliwość przyporządkowania funkcji maszyny oraz optymalizacji narzędzi i dróg przejazdu.

wupViewer do maszyny

Za pomocą oprogramowania wupViewer można wczytywać i wizualizować dane z programu CAD. Ponadto przejrzysty widok 3D umożliwia łatwą kontrolę elementów i obróbek.

wupEditor do maszyny

wupEditor służy do pobierania i graficznej prezentacji danych z programu CAD. W uzupełnieniu do programu wupViewer, wupEditor umożliwia nie tylko wczytywanie i graficzne wizualizowanie elementów, lecz także ich edytowanie, co gwarantuje dużą elastyczność i pozwala na tworzenie i rozszerzanie elementów bezpośrednio na maszynie. Dodatkowo istnieje również możliwość prezentowania, dopasowywania i usuwania obróbek.

MMR Basic i MMR Professional

MMR zapewnia absolutną przejrzystość i informuje o tym, ile elementów i na jakiej maszynie będzie wyprodukowanych. Jak wygląda obciążenie maszyn i ile czasu zajmują przestoje i ewentualne awarie? Te informacje mogą być niezwykle przydatne w kontekście wydajności maszyny. MMR Basic jest dostępny na każdej maszynie i umożliwia prezentację wybranych parametrów. Rozszerzenie do wersji MMR Professional jest dostępne opcjonalnie i zapewnia graficzną prezentację stanów maszyny w formie diagramów bezpośrednio na maszynie. Dodatkowo operator może wprowadzać do maszyny przyczyny ewentualnych awarii.

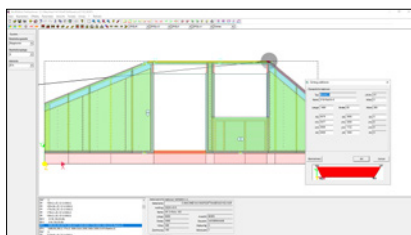


Oprogramowanie do biura



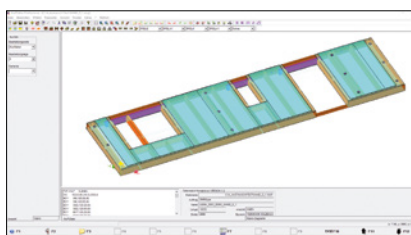
wupViewer Office

wupViewer umożliwia wczytywanie i graficzną wizualizację danych z programu CAD oraz sprawdzanie elementów i obróbkę. Oprogramowanie jest dostępne na naszej stronie internetowej do bezpłatnego pobrania..



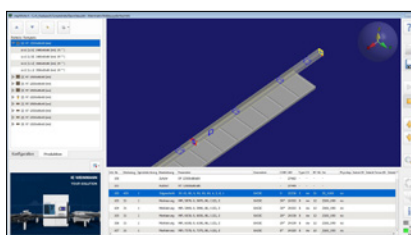
wupEditor Office

wupEditor służy do pobierania i graficznej prezentacji danych z programu CAD. Jako uzupełnienie do wupViewer, wupEditor umożliwia nie tylko wczytywanie i graficzną wizualizację elementów, lecz także ich edytowanie. Oprogramowanie wupEditor do komputera w biurze jest dostępne w formie licencji jednostanowiskowej oraz licencji typu floating.



wupWorks 3 Office

Za pomocą tego oprogramowania można wczytywać i wizualizować rekordy danych WUP oraz sprawdzać na etapie przygotowania produkcji możliwość wyprodukowania elementów na moście wielofunkcyjnym. Oprogramowanie wupWorks 3 można zakupić w formie licencji jednostanowiskowej albo licencji typu floating. Jest ono dostępne w wersji testowej do pobrania na naszej stronie internetowej.



wupWorks 4 Office

Oprogramowanie wupWorks 4 umożliwia wczytywanie i wizualizowanie rekordów danych WUP i BTL. Dzięki niemu na etapie przygotowania produkcji można sprawdzać możliwość wyprodukowania poszczególnych elementów na centrum ciesielskim oraz przeprowadzać optymalizację surowych elementów. Oprogramowanie to można zakupić w formie licencji jednostanowiskowej albo licencji typu floating. Jest ono dostępne w wersji testowej do pobrania na naszej stronie internetowej.



MMR Office

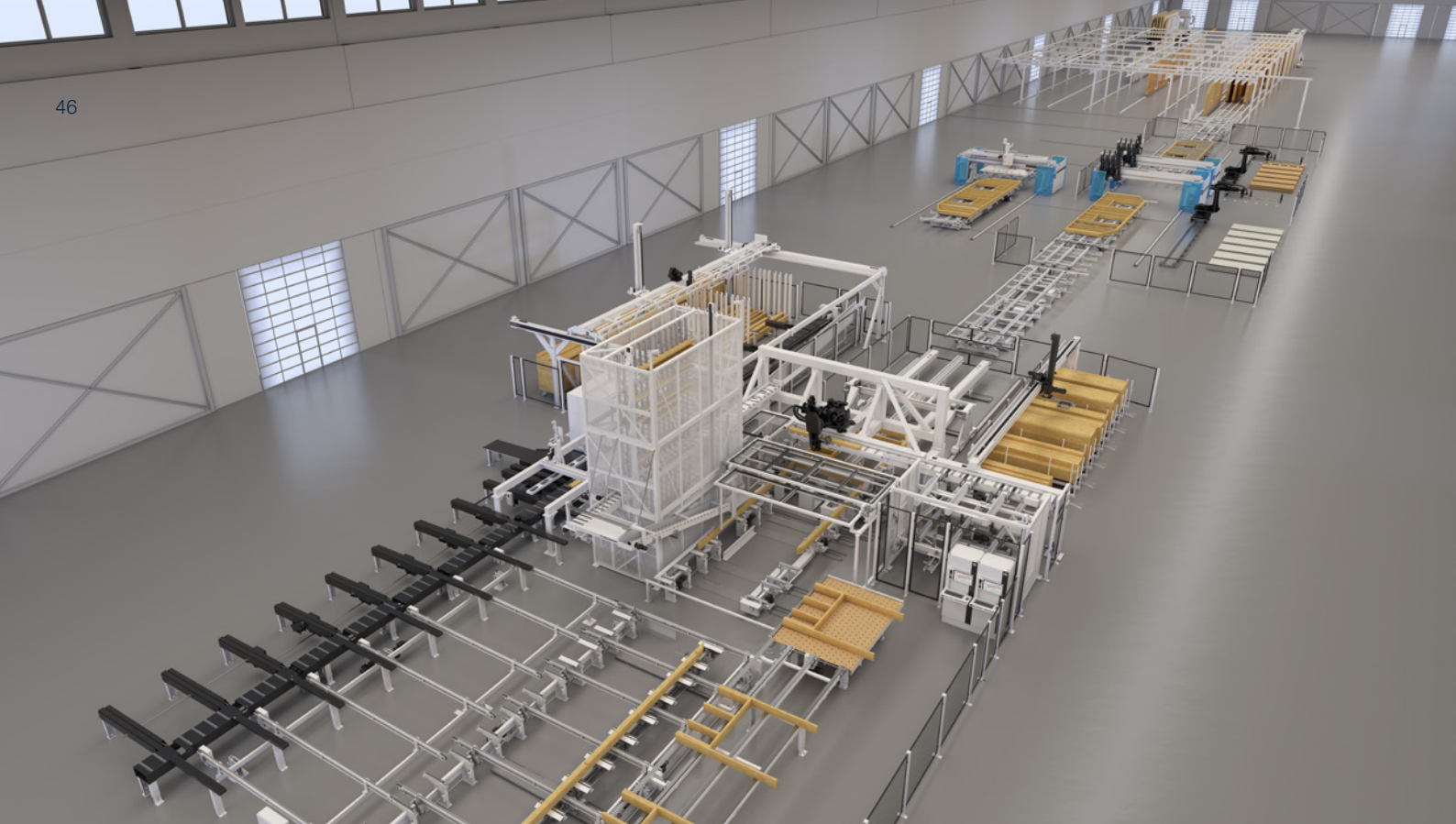
MMR Office kopiuje dane z kilku maszyn do swojej centralnej bazy danych na komputerze w biurze, co umożliwia szybki i łatwy wgląd w dane z jednego miejsca. Oprogramowanie to udostępnia dane maszyny do dalszej analizy i umożliwia podłączenie maszyn również od innych producentów.



INFO

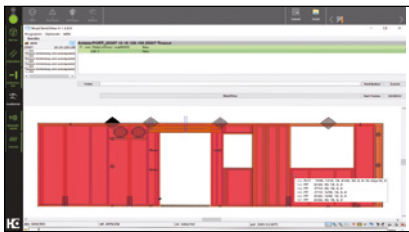
WEINMANN

Downloads und Testversionen



Oprogramowanie do sterowania liniami produkcyjnymi

Do planowania, optymalizacji i sterowania liniami produkcyjnymi służą tzw. systemy MES. Dzięki automatycznemu planowaniu przebiegu produkcji stanowią one podstawę do zachowania czasu taktów na wszystkich stanowiskach produkcyjnych i gwarantują optymalny przebieg produkcji, zwiększając tym samym jej wydajność i opłacalność. Odpowiednie złącze oprogramowania umożliwia podłączenie maszyn WEINMANN do różnych systemów MES do zarządzania produkcją.



wupClient:

Złącze między maszyną a systemem MES

wupClient zapewnia komunikację między sterowaniem linii produkcyjnej a maszyną. Oprogramowanie jest zainstalowane na maszynie i automatycznie żąda danych potrzebnych do produkcji. W połączeniu ze sterowaniem linii produkcyjnej wupClient centralnie steruje przepływem produkcji. Dzięki niemu maszyny otrzymują na czas wszystkie konieczne informacje, a elementy są produkowane we właściwej kolejności. Do zadań operatora należy jedynie uruchomienie produkcji i nadzorowanie jej prawidłowego przebiegu.

RoboticsClient:

Złącze między robotem, mostem wielofunkcyjnym i systemem MES

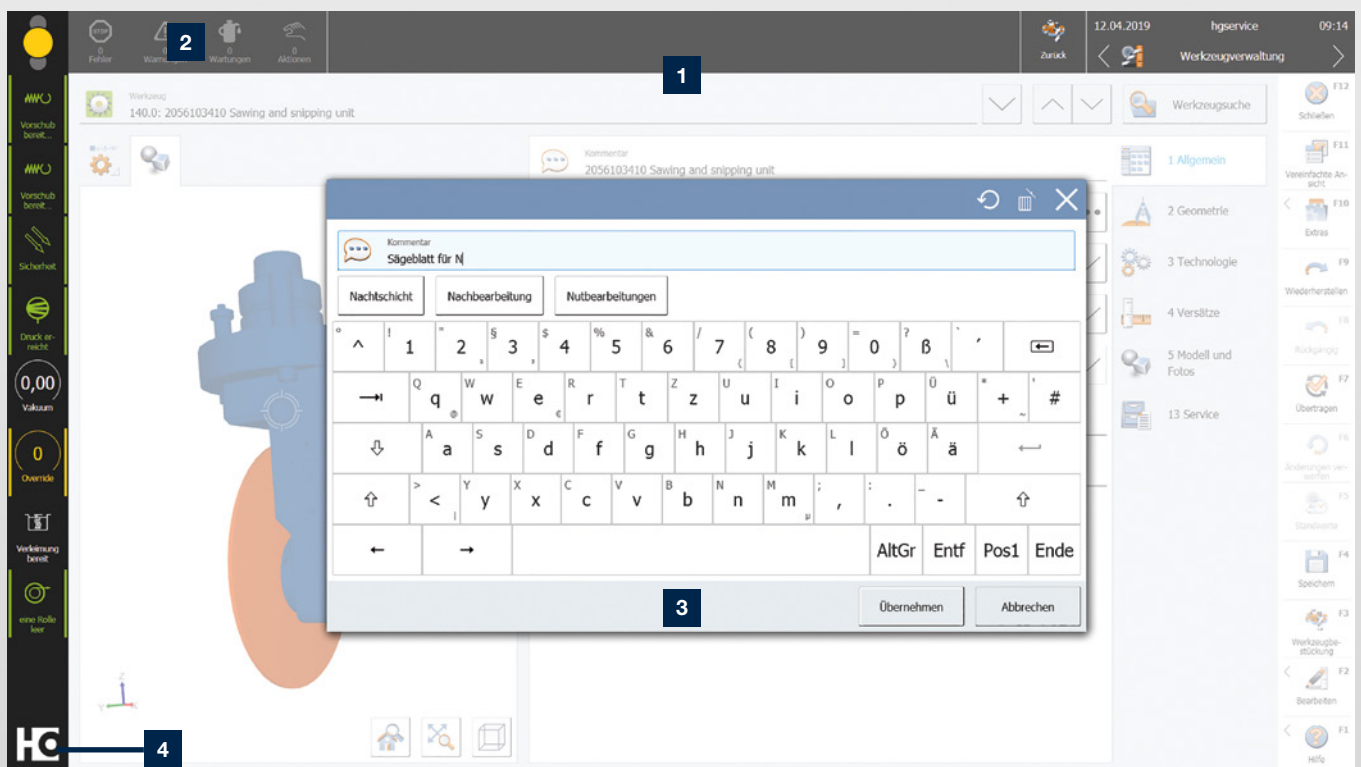
RoboticsClient jest odpowiedzialny za współpracę robota do odkładania elementów z mostem wielofunkcyjnym oraz ich podłączenie do systemu zarządzania produkcją. Dzięki automatycznemu dzieleniu danych na strefy bezpieczeństwa, most może rozpocząć obróbkę zanim wszystkie płyty z jednej warstwy zostaną odłożone przez robota. Umożliwia to równoczesną pracę obu maszyn, zapewniając tym samym oszczędność czasu. Oprogramowanie RoboticsClient wyświetla strefy bezpieczeństwa i dodatkowo może komunikować się z systemem MES, co sprawia, że interakcja operatora maszyny z RoboticsClient nie jest konieczna do poprawnego przebiegu produkcji.

powerTouch nowej generacji: **powerTouch2**

Szybszy, wygodniejszy, bardziej przejrzysty: skorzystaj z zalet naszego terminalu obsługowego powerTouch. Udoskonaliliśmy naszą koncepcję dopasowując ją całkowicie do wymagań naszych klientów. Steruj maszynami HOMAG jeszcze szybciej i bardziej intuicyjnie. Prosty i przejrzysty design. Dzięki innowacyjnej obsłudze w prosty i wygodny sposób osiągniemy oczekiwany wynik.

Nowa generacja powerTouch umożliwia jeszcze szybsze wprowadzanie danych do maszyny. W porównaniu z dotychczasową wersją można zaoszczędzić nawet 30% czasu. A to dzięki nowym funkcjom takim jak automatyczne uzupełnianie wyrazów, wyskakująca klawiatura, która może być również widoczna przez cały czas, oraz funkcjom podobnym do systemu Windows, takim jak wybór powszechnie stosowanych czynności bezpośrednio przez przycisk Start.

Koncepcja powerTouch to **prostota, jednolitość i ergonomiczność w ewolucyjnym wydaniu.**



- 1 Powierzchnia obrazu powerTouch2 jest jasno podzielona i bardziej przejrzysta. Wszystko jest widoczne na pierwszy rzut oka. Nie umknie Ci już żaden szczegół.
- 2 Po raz kolejny udoskonalone okno dialogowe sygnalizacji świetlnej. Daje to możliwość bezpośredniego wpływu na gotowość maszyny do produkcji poprzez wybieranie działań bezpośrednio za pomocą symbolu sygnalizacji świetlnej.
- 3 Funkcjonalna wyskakująca klawiatura, która może być również widoczna przez cały czas, automatyczne uzupełnianie wyrazów zapewniające szybsze wprowadzanie (po wprowadzeniu pierwszych liter podpowiadane są często używane aplikacje, które następnie mogą zostać bezpośrednio wybrane).
- 4 Zaawansowane menu startowe umożliwiające wyświetlanie dodatkowych informacji (takich jak znacznik liczby komunikatów lub pasek stanu wskazujący postęp danej aplikacji) oraz bezpośrednio wywołanie akcji (takich jak potwierdzanie akcji bez konieczności wchodzenia do aplikacji).

Zbudujmy wspólnie przyszłość

Partner do budownictwa drewnianego – nasza całościowa oferta usług Firma „WEINMANN” w trakcie całego procesu działała jako nasz partner: przy zakupie naszej nowej linii produkcyjnej konsultowaliśmy się z ekspertami, co pozwoliło zoptymalizować nasz proces produkcji. WEINMANN dostarcza odpowiednie oprogramowanie do urządzenia, a także zajmuje się odpowiednim szkoleniem pracowników. Dzisiaj możemy korzystać z usługi od jednego dostawcy”.

Georg Niedersüß, Griffnerhaus GmbH, Griffen



Jesteśmy Państwa partnerem — zarówno dziś, jak i w przyszłości.

Strategia długoterminowa jest podstawą pomyślnej przyszłości. Wspólnie przeanalizujemy Państwa potrzeby, opracujemy odpowiednią koncepcję i z powodzeniem ją zrealizujemy. Ponadto będziemy Państwu towarzyszyć na dalszych etapach, oferując różnorodne możliwości szkoleniowe i treningowe, jak również z szeroki zakres usług serwisowych. Podstawą naszej pracy jest zaufanie naszych klientów. W tym celu angażujemy się w każdy pojedynczy projekt. Wtedy koncentrujemy się zawsze na jednym — odpowiednim rozwiązaniu.



DORADZTWO I KONCEPCJA

SCHULER CONSULTING: STRATEGIE NA RZECZ SUKCESU

Każde przedsiębiorstwo jest wyjątkowe a wyzwania, z jakimi musi się mierzyć – różnorodne. Zmiany na rynku dotyczą bardzo wielu firm. Kto chce być na bieżąco, ten musi działać. W budownictwie drewnianym oznacza to ciągłe udoskonalanie, optymalizowanie, automatyzowanie i cyfryzację procesów. Jak to zrobić? W SCHULER Consulting zajmujemy się tym na co dzień. Wspólnie z Tobą zastanowimy się, co możesz zrobić aby sprostać nie tylko obecnym, lecz także przyszłym wymaganiom rynkowym.

PAŃSTWA WYMAGANIA:

- Jak mogę zautomatyzować produkcję i usprawnić procesy?
- Jak wydajnie produkować i korzystać z zasobów?
- Jaki stopień automatyzacji jest odpowiedni dla mojego przedsiębiorstwa?
- Jak efektywnie zarządzać personelem?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Analiza procesu produkcyjnego i przepływu materiału
- Określenie krótko- i długoterminowych potencjałów optymalizacji
- Strategiczny plan rozwoju Twojego przedsiębiorstwa
- Strategiczny rozwój produkcji



INFO

WEINMANN

Oferta doradztwa SCHULER Consulting



OPRACOWYWANIE KONCEPCJI PLANOWANIE I PROJEKTOWANIE

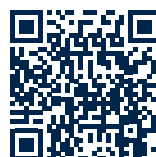
Od wstępnej rozmowy aż do wystania zlecenia kierownik projektu jest Państwa osobistym doradcą i razem z Państwem finalizuje projekt. Dzięki średnio ponad 10-letniemu doświadczeniu w branży budownictwa drewnianego inżynierowie firmy WEINMANN dysponują wyjątkową wiedzą gwarantującą perfekcyjną realizację również Państwa projektu. Jednocześnie ich nadrzędnym celem jest jak najlepsze wykorzystanie Państwa inwestycji.

PAŃSTWA WYMAGANIA:

- Jakie urządzenie jest odpowiednie dla mojej produkcji?
- Jaki proces produkcji ma sens w moich lokalnych warunkach?
- Jakie zdolności produkcyjne wynikają z tego?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Wspólne opracowanie koncepcji, która odpowiada Państwa potrzebom i warunkom
- Doradztwo techniczne ze strony naszego eksperta
- Przejrzyste projektowanie Państwa indywidualnego rozwiązania



WEINMANN

Optymalny proces produkcji





ROZWIĄZANIA, KTÓRE SIĘ ROZWIJAJĄ RAZEM Z TOBĄ

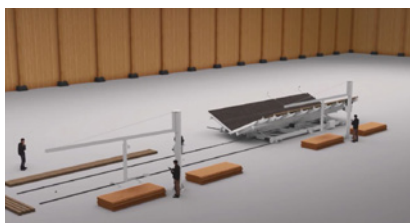
Każdy cieśla ma swoje własne wymagania i indywidualne potrzeby. Razem z Tobą wypracowujemy rozwiązanie pasujące do Twojej firmy i Twoich produktów. Aby móc szybko i elastycznie reagować na zmiany rynkowe, nasze maszyny i linie mają modułową konstrukcję. Dzięki temu ich eksploatacja jest w dużym stopniu dostosowana do wymagań branży budownictwa drewnianego.



STÓŁ ROBOCZY DLA CIEŚLI

Stół stolarski z funkcją ustawienia

- Wydajność: 10 domów rocznie
- Obsługa: 3 pracowników



OBRÓT W JEDNYM CIĄGU PRODUKCYJNYM

Przekładarka skrzydłowa

- Wydajność: 25 domów rocznie
- Obsługa: 3 pracowników



AUTOMATYCZNA PRODUKCJA

WALLTEQ M-300 i dwa stoły robocze

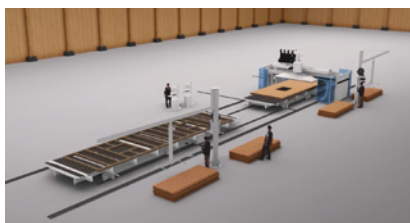
- Wydajność: 30 domów rocznie
- Obsługa: 2-3 pracowników



ERGONOMICZNA PRACA

WALLTEQ M-300 i przekładarka skrzydłowa

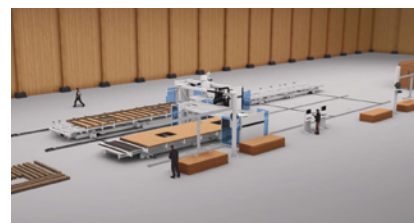
- Wydajność: 35 domów rocznie
- Obsługa: 3-4 pracowników



ELASTYCZNA PRODUKCJA

WALLTEQ M-500 insuFill i przekładarka skrzydłowa

- Wydajność: 50-70 domów rocznie
- Obsługa: 3-4 pracowników



OPTIMALNY PRZEPŁYW PRODUKCJI

WALLTEQ M-500, WALLTEQ M-300 insuFill i MOVETEQ/BUILDTEQ

- Wydajność: 150-175 domów rocznie
- Obsługa: 4-5 pracowników



INFO

WEINMANN

Nasze modułowe koncepcje produkcji



KSZTAŁCENIE PRACOWNIKÓW

WIEDZA NIEZBĘDNA DO TEGO, ABY ODNIEŚĆ SUKCES

Najwyższa wydajność wymaga wiedzy technologicznej i rzemieślniczej. Najlepszym sposobem na zwiększenie efektywności operacyjnej i wydajności jest optymalnie przeszkolony pracownik. Oprócz szkoleń dotyczących Państwa nowej maszyny i oprogramowania oferujemy ciągłe doszkalanie i podnoszenie kwalifikacji. Stale rozwijamy nasze szkolenia i dostosowujemy je do indywidualnych wymagań — tak, abyście Państwo i Państwa pracownicy byli jak najlepiej przygotowani do obecnych i przyszłych wyzwań.

PAŃSTWA WYMAGANIA:

- W jaki sposób zapoznam moich operatorów z nowym urządzeniem?
- Gdzie moi pracownicy mogą odbyć szkolenie w zakresie oprogramowania potrzebnego do przygotowania pracy?
- Jak rozpocząć produkcję z nowym urządzeniem?
- Czy istnieją indywidualne możliwości dalszego szkolenia moich pracowników?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Szkolenia dla operatorów wszystkich typów maszyn lub całych linii WEINMANN
- Webinaria dla planistów pracy i szkolenia z zakresu oprogramowania dla operatorów maszyn
- Monitoring produkcji po uruchomieniu
- Optymalizacja produkcji w celu wykrycia potencjalnych udoskonaleń
- Indywidualne oferty treningowe dopasowane do Państwa potrzeb



INFO

WEINMANN

Nasza oferta szkoleń



REALIZACJA PROJEKTU: INSTALACJA I MONITORING

Projekt jest zakończony dopiero wtedy, gdy wszystkie strony zaangażowane w projekt osiągnęły zaplanowane cele. W tym celu niezbędne jest dobre zarządzanie projektami. Nasi menedżerowie projektów mają wieloletnie doświadczenie w zarządzaniu projektami klienta. W dialogu z Państwem zapewniamy przestrzeganie uzgodnionych warunków czasowych, kosztów i wydajności, aby Państwa projekt został pomyślnie zrealizowany.

PAŃSTWA WYMAGANIA:

- Kto jest moim osobistym partnerem w sprawach związanych z projektem?
- Jaki jest aktualny status mojego projektu?
- Czy z mojej strony istnieją zadania do wykonania?
- Kiedy zostaną dostarczane moje maszyny?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Od zlecenia do rozpoczęcia produkcji – główna osoba kontaktowa
- Regularne informowanie na temat statusu projektu
- Otwarta i przejrzysta komunikacja w celu pomyślnego przeprowadzenia projektu



OTRZYMAJ INFORMACJE O WYDAJNOŚCI MASZYNY ZAWSZE NA WYCIĄGNIĘCIE RĘKI

Bo dobry serwis to nie tylko szybka reakcja i pomoc, ale także kompleksowe porady i wskazówki. I to z bliska. Ponadto oferujemy szeroki pakiet różnych usług serwisowych, które ściśle powiązane są z Państwa procesami.

PAŃSTWA WYMAGANIA:

- Gdzie mogę otrzymać szybką pomoc w razie awarii maszyn?
- Kto może odpowiedzieć na moje pytania dotyczące maszyny?
- W jaki sposób szybko otrzymam części zamienne do mojej maszyny?
- Gdzie mogę kupić narzędzia i agregaty do mojej maszyny?
- W jaki sposób mogę wyposażyć moje urządzenie odpowiednio do przyszłych wymagań?

NASZE ROZWIĄZANIA:

- Nasze zobowiązanie serwisowe: dzięki naszej globalnej, obszernej sieci serwisowej zawsze dysponujemy właściwymi partnerami do kontaktu w sprawie Państwa maszyny
- Różne kanały komunikacyjne do kontaktowania się z naszymi pracownikami, takimi jak pomoc techniczna przez telefon, strona internetowa, bezpłatna aplikacja serwisowa lub aplikacja ServiceBoard
- Szybka dostawa części zamiennych poprzez sklep internetowy HOMAG
- Standardowe pakiety do modernizacji i indywidualne zalecenia dotyczące modernizacji



INFO

WEINMANN

Przeгляд narzędzi i agregatów



INFO

WEINMANN

Części zamienne w sklepie HOMAG

Szybkie wsparcie:

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

Eksperti w Twojej okolicy:

1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Nikt inny tak nie ma:

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, bardziej efektywne procesy, szybsze wsparcie, zapewnienie dostępności i bardziej inteligentne rozwiązania.

Nasze VAL YOU pochodzi od VALUE ADDED — wartości dodanej.

A my sprawimy, że osiągniesz najwyższą wartość poprzez maksymalne wykorzystanie procesu. I to każdego dnia.

Od A jak

AMBITNE PLANY ...



... do Z jak
ZREALIZOWANE
PROJEKTY.





WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION